

# 单缸190A永磁发电电焊机

产品名称	单缸190A永磁发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

## 产品详情

单缸190A永磁发电电焊机 大泽自发电电焊机以汽油机或柴油机为动力旋转发电，通过整流模块提供电焊用直流电。又叫发电电焊两用机，可以作为发电机用，同时也可以作为电焊机用。优点：发电电焊1体、重量轻、移动方便、启动快捷、运转平稳、震动小、油耗省、体积小等，大泽动力产品选用来自日本的品牌发动机，电焊运行稳定可靠具有漏电保护功能，使用安全，采用闭环控制线路结构简单，使用维护方便，故障率低。焊接熔敷率高，焊接变形小，焊缝成型美观。此款产品的问世对那些经常野外作业、用电不便、山上施工、开发乡里、管道电焊、停电应急电焊、工程施工等用户使用。

产品简介：

产品采用日本大泽原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

\* 产品型号：TO190A

发电机参数：

\*、额定功率：5KW

\*、后备功率：5.5KW

\*、额定电压：AC220V/380V

\*、额定频率：50HZ

\*、消音装置：工业静音器（日本工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

\*、过载能力：110%1h

\*、功率因数：1.0

\*、相数：单相

\*、压缩比：19:1

发动机参数：

\*、发动机型号：TO188

\*、发动机功率：10HP

\*、绝缘等级：F

\*、工作时间：可连续工作7-12h

\*、耗油量：205g/KW.H

\*、启动方式：电启动

\*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

\*、燃油型号：0#、-10#、-20#、-35#和-50#柴油

\*、燃油表：有

\*、调速方式：自动调速

\*、整机超载保护：有

\*、发动机品牌：大泽动力

\*、自动过载保护：有

\*、冷却方式：风冷却

\*、电压表：有

\*、活塞排量：420CC

\*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

\*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

\*、燃烧系统：直喷式

\*、控制装置:ECU

\*、电磁控油阀:有

\*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池  
启动连接电缆

电焊机参数：

\*、焊接模块：自动焊接模块

\*、空载电压：60V

\*、焊接电压：22-30V

\*、发电电焊机功率：10kw

\*、焊接范围：0-4.00MM

\*、电流调节：0-190A

\*、焊机等级：工业级

\*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

\*、外形尺寸：760\*520\*680

\*、直流输出：12-8.3 ( V-A )

\*、结构类型：手推式

\*、距7米处噪音：65-68Db

\*、机油/油箱容积：1.1/25升

\*、调节方式：鼠标旋钮

\*、机器重量：102kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护

发电电焊机由发电机电焊机和电焊机组成，既可作电焊设备使用，也可当发电机电焊机使用。大泽发电电焊机技术独创：“外特性曲线动态扫描反馈自动控制技术”实现了平、降两种外特性曲线输出。大泽分析了当弧长变化时焊接电流的响应过程及其控制过程，以及焊接回路的直流电感对焊接动态性能的影响，比较了不同数值的电感对焊接电流的影响；根据仿真得到的动态波形来分析电源设计的正确性；在仿真的基础上实现对弧焊发电机电焊机控制电路的计算机辅助优化设计。该机特别适用于油气管道焊接中普遍采用的纤维素焊条下向焊工艺，并在试用中获得了良好的焊接工艺效果。此外，发电机电焊机提供的220V、380V，作为辅助电源可带动打磨机、空气压缩机等电动工具。