

郑州湿式磁选设备带动矿业发展 宏岩选铁平板磁选机厂家

产品名称	郑州湿式磁选设备带动矿业发展 宏岩选铁平板磁选机厂家
公司名称	郑州宏岩重工机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路南
联系电话	037185615188 15938767168

产品详情

郑州磁选设备带动矿业发展 宏岩专利选铁平板磁选机厂家

2018年初，李克强总理做了《2018年国务院政府工作报告》，总结了过去5年的工作成果，提出了2018年工作部署和重点工作任务。其中涉及矿业的10项内容，看看今年矿业该如何走。

继续破除无效供给：带动矿产品价格回升

继续破除无效供给。坚持用市场化法治化手段，严格执行环保、质量、安全等法规标准，化解过剩产能、淘汰落后产能。今年再压减钢铁产能3000万吨左右，退出煤炭产能1.5亿吨左右，淘汰关停不达标的30万千瓦以下煤电机组。加大“僵尸企业”破产清算和重整力度，做好职工安置和债务处置。

平板磁选机的性能特点：

- 1.磁系采用先进的计算机模拟设计，采用对斥形磁极排列结构,有效保障工作范围内对铁质的最大吸附面积和吸附能力。
- 2.磁性材料全部采用高强稀土钕铁硼组成强力磁芯，钕铁硼纯度高，用量大，磁力强，最高磁场强度可达18000GS。在高梯度磁选机领域属于革命性突破，技术领先。整机最优化设计，磁系采用全密封结构，防氧化，保障在恶劣环境下强磁磁芯十年内磁力消耗不超过5%，不影响正常使用。
- 3.驱动部分采用性能优良的无极调速电机，完全自动连续工作和卸铁，节省人力，运行可靠无故障。整机入料系统采用电机搅拌结构，使物料进入磁选区时均匀且矿浆浓度符合选矿要求，使分选效果更加有效。
- 4.整机水源系统采用整体单一入水口，分阀控制各用水点。方便客户配套上水设备，各阀门可根据实际需要开启和调节用水量。

5.物料通过或接触部位全部采用不锈钢或非磁性材质，有效避免设备对物料的二次污染。必要时重要部位可做耐磨处理。

6.整机结构可根据现场情况做敞开式或全密封式两种结构。可适应不同的客户和现场条件要求。

郑州宏岩重工全力以赴为新老用户提供优质选矿设备，价格公道，为选矿行业发展带来新活力！