

ISTA3E包装测试

产品名称	ISTA3E包装测试
公司名称	苏州富港工业检测技术有限公司
价格	8000.00/件
规格参数	标准:ISTA 类型:可靠性 地址:苏州
公司地址	苏州市吴中区南关渡路9号5幢
联系电话	0512-85555662 15226989829

产品详情

包装测试存在的目的和意义在于提升货件包装的可靠性，让人知道产品的包装是否能够达到预期的效果。其测试包括多个方面，针对包装运输测试（ista）、箱体结构、纸质、环境保护（有害物质、循环利用）等各个方面，国际上有不同的管理机构 and 法规标准。

1概述ZUI常见的包装测试是“包装运输测试（ista）”，其目的在于保护产品安全到达目的地。实际上，包装运输、配送和包装处理是一个庞大而复杂的过程，而且数量巨大形式各异。在实验室中进行模拟测试，将是评估包装保护设计在实际使用条件中表现的一个简单、快捷、有效且费用低廉的方法。经过测试的包装，能保证达到各国对其使用稳定性、环保性、循环利用性等各个方面的指标。2测试目的和机构包装测试的目的极大的减少了产品因包装问题在运输过程中损毁的几率；降低综合生产成本；减少和消除索赔争议；缩短包装开发时间；提高客户放心程度；让包装更环保，符合各国法规之余，更提升企业社会责任形象。包装运输测试注册实验室通过寻求在ista注册的包装测试实验室帮助，生产者可按照ista、tappi、iso、astm、en等标准进行一系列的包装和纸张测试。通过测试后，会贴上运输测试认证标签，向运输人员证明此包装已经通过了行业认可的运输前实验室检测。ista国际包装运输协会国际安全运输协会（ista）是一个由专业人员和机构组成的协会，是国际包装运输的权威组织。ista致力于对防护性运输包装的开发、设计和成本 - 效益评估。当你的包装设计通过ista测试后，你可以肯定这个包装能在连续的运输环境下，使产品得到有效地保护，并将不会受到可预见的因素危害。ista是包装测试和认证的先驱者，至今已成立60余年，今TIAN它依然是行业的领跑者。ista成员包括负责生产和运输产品的托运人，负责运输的承运人，提供包装材料和服务的公司组织，以及包装检测实验室。该机构发布了一系列的标准以及测试程序和测试项目等文件，作为对运输包装的安全性能进行评估的统一依据。（ista并不是独有的包装运输管理相关机构，而是具备代表性的机构。通过此机构授权的实验室，相关的测试技术达到世界LING先水平）3测试标准和项目ista系列测试标准ista a系列标准ista b系列标准ista c系列标准ista d系列标准ista e系列标准ista f系列标准仿真振动测试公路拖车模拟空运模拟船运包装运输包装件跌落试验方法GB/T4857.5-92代替GB4857.5-84 本标准等效采用国际标准ISO2248-1985《包装—完整、满装的运输包装件垂直冲击跌落试验》。1 主题内容与适用范围 本标准规定了对运输包装件进行垂直冲击试验时所用试验设备的主要性能要求、试验程序及试验报告的内容。本标准适用于评定运输包装件在受到垂直冲击时的耐冲击强度及包装对内装物的保护能力。它既可以作为单项试验，也可以作为一系列试验的组成部分。2 引用标准 GB/T4857.1 包装 运输包装件 各部位的标示方法 GB/Y4857.2 包装 运输包装件 温湿度调节处理

GB/T4857.17 包装 运输包装件 编制性能试验大纲的一般原理 GB/T4857.18 包装 运输包装件 编制性能试验大纲的定量数据3 试验原理

提起试验样品至预定高度，然后使其按预定状态自由落下，与冲击台面相撞。4 试验设备4.1 冲击台冲击台面为水平平面，试验时不移动，不变形，并满足下列要求：

- a.为整块物体，质量至少为试验样品质量的50倍；
- b.要有足够大的面积，以保证试验样品完全落在冲击台面上；
- c.在冲击台面上任意两点的水平高度差不得超过2mm；
- d.冲击台面上任何100mm²的面积上承受10kg的静负荷时，其变形量不得超过0.1mm。4.2 提升装置在提升或下降过程中，不应损坏试验样品。4.3 支撑装置

支撑试验样品的装置在释放前应能使试验样品处于所要求的预定状态。4.4 释放装置

在释放试验样品跌落过程中，应使试验样品不碰到装置的任何部件，保证其自由跌落。5 试验程序5.1

试验样品的准备 按GB/T4857.17的要求准备试验样品。5.2 试验样品各部位的编号

按GB/T4857.1的规定对试验样品各部位进行编号。5.3 试验样品的预处理

按GB/T4857.2的规定，选定一种条件对试验样品进行温湿度预处理。5.4 试验时的温湿度条件 试验应在与预处理相同的温湿度条件下进行。如果达不到预处理条件，则应在尽可能接近预处理温湿度条件下进行试验。5.5 试验强度值的选择 按GB/T4857.18的规定选择试验强度值。5.6 试验步骤5.6.1 提起试验样品至所需的跌落高度位置，并按预定状态将其支撑住。其直起高度与预定高度之差不得超过预定高度的 $\pm 2\%$ 。

跌落高度是指准备释放时试验样品是ZUI低点与冲击台面之间的距离。5.6.2

按下列预定状态，释放试验样品：

- a.面跌落时，使试验样品的跌落面与水平面之间的夹角ZUI大不超过 2° ；
- b.棱跌落时，使跌落的棱与水平面之间的夹角ZUI大不超过 2° ，试验样品上规定面与冲击台面夹角的误差不大于 $\pm 5^\circ$ 或夹角的10%（以较大的数值为准），使试验样品的重力线通过被跌落的棱；
- c.角跌落时，试验样品上规定面与冲击台面的夹角误差不大于 5° 或此夹角的10%（以较大数值为准），使试验样品的重力线通过被跌落的角；
- d.无论何种状态和形状的试验样品，都应使试验样品的重力线通过被跌落的面、线、点。5.6.3

实际冲击速度与自由跌落时的冲击速度之差不超过自由跌落时的 $\pm 1\%$ 。5.6.4

试验后按有关标准或规定检查包装及内装物的损坏情况.并分析试验结果。6 试验报告

- a.内装物的名称、规格、型号、数量等；
- b.试验样品的数量；
- c.详细说明：包装容器的名称、尺寸、结构和材料规格；附件、缓冲衬垫、支撑物、固定方法、封口、捆扎状态及其他防护措施；
- d.试验样品的质量和内装物的质量，以千克计；
- e.预处理时的温度相对湿度和预处理时间；
- f.试验场所的温度和相对湿度；
- g.详细说明试验时试验样品的放置状态；
- h.试验样品的跌落顺序、跌落次数；
- i.试验样品的跌落高度，以毫米计；
- j.试验所用设备类型；
- k.试验结果的记录，以及在试验中观察到的任何有助于正确解释试验结果的现象；
- l.说明所用试验方法与本标准的差异；
- m.试验日期，试验人员签字，试验单位盖章。