

碳素工具钢 T10A冷带钢

产品名称	碳素工具钢 T10A冷带钢
公司名称	上海特舟实业有限公司
价格	1.16/吨
规格参数	工具钢:T10A
公司地址	上海市宝山区友谊路1518(永景国际)弄11号205室
联系电话	021-36070335 13701664517

产品详情

T10A碳素工具冷带钢：

牌号：T10A碳素工具

标准：GB/T 1298-1986

上海特舟实业有限公司

可定做冷轧带钢 T10A 产品规格：0.3-3.5

021-36070335小孙. 13701664517

QQ:1019465135

特性及适用范围：

此钢强度及耐磨性均较T8和T9高，但热硬性低、淬透性不高且淬火变形大。适于制造切削条件差、耐磨性要求较高，且不受忽然和剧烈振动，需要一定韧性及具有锋利刀口的各种工具，如车刀、刨刀、钻头、切纸机、低精度而外形简单的量具(如卡板等)，可用作不受较大冲击的耐磨零件。

力学性能：

硬度：退火， 197HB,压痕直径 4.30mm;淬火， 62HRC

热处理规范及金相组织：

热处理规范：试样淬火760～780℃，水冷。

交货状态：

钢材以退火状态交货。经双方协议，也可以不退火状态交货。

化学成份：

碳 C：0.95~1.04

硅 Si：0.35

锰 Mn：0.4

硫 S：0.02

磷 P：0.030

铬 Cr：答应残余含量 0.25、0.10(制造铅浴淬火钢丝时)

镍 Ni：答应残余含量 0.20、0.12(制造铅浴淬火钢丝时)

铜 Cu：答应残余含量 0.30、0.20(制造铅浴淬火钢丝时)

注：答应残余含量Cr Ni Cu 0.40(制造铅浴淬火钢丝时)

T10A钢的特性：

通用低淬透性冷作模具钢，高级高碳工具钢，优点是可加工性能好，价格便宜，来源容易，但是淬透性较差，淬火变形大，因为钢中含有合金元素少，回火抗力低，因而承载能力低。虽有高的硬度和耐磨度，但是小截面工件韧性不足，大截面段坯有残余网状碳化物倾向。

完全球化的最低加热温度740℃，最佳等温温度690—720℃，出现片状碳化物的加热温度780℃，受热软化温度250℃，淬硬深度为水淬15—18mm，油淬5—7mm。

该钢在退火状态下进行粗加工，然后淬火低温回火至高硬度，再精加工。获得高的耐磨性和镜面抛光性。进行低碳马氏体低温淬火，使具有较高的耐磨星河强韧性，预防和减少变形和开裂现象

T10A典型应用举例：

1 用于制作一般冲模，批量<10万件时，被冲材料为软态低碳钢板，料厚小于1mm。

2 用于制造冷拔、拉伸凹模，在工作中磨损超差后，可先经过高温回火，然后重新常规淬火，可自行缩孔复厚。

3 用于制造剪切厚度为11mm中厚钢板的长剪刀，施行薄壳淬火后，疲劳伉俪高，崩刃倾向低，适用寿命比9CrWMn钢高7倍。

4 用于冲制软质硅钢片上的小孔。

5 可用于制造料厚小于3mm的冲裁模的凸模、凹模、镶块，做凸模时硬度时硬度选用58—62HRC;做凹模是硬度选用60—64HRC。

6 可用于制造一般弯曲模的凸模、凹模、镶块，硬度选用56—60HRC。

7 制作一般拉延模的凸模、凹模、镶块，要求做凸模时硬度选用58—62HRC;做凹模是硬度选用60—64HRC。

8 用于制造铝件冷挤压模中的凹模时硬度选用62—64HRC。

9 用于各种中小批量生产的冷冲模，以及需要在薄壳硬化状态下适用的整体式冷镦模、冲剪工具等。

10 用于冷作冲头（凸模），轻载荷、下尺寸，硬度58—60HRC;用于六角螺母冷镦模，硬度48—52HRC。

11 采用该钢可用于制作拉丝模和简单的冲裁模。