

冷带钢 Sk85耐磨性弹簧钢

产品名称	冷带钢 Sk85耐磨性弹簧钢
公司名称	上海特舟实业有限公司
价格	1.15/吨
规格参数	冷带钢:Sk85
公司地址	上海市宝山区友谊路1518(永景国际)弄11号205室
联系电话	021-36070335 13701664517

产品详情

上海福路实业有限公司

可定做冷轧带钢 SK85 0.15-6.0*5-405可定开

021-36070335小孙. 13701664517

QQ:1019465135

Sk85耐磨性冷带弹簧钢

SK85钢是日本高级碳素工具钢、冷作模具钢，碳的质量分数在0.80%以上的高碳钢，淬火后使用硬度50~60HRC，该钢具有较高的硬度，耐磨性优良，容易获得球状化。

化学成分：JIS G4401_2009, 该钢的化学成分 (质量分数)：

C 0.80%~0.90%、Si 0.35%、Mn 0.50%、P 0.03%、S 0.03%、Cr 0.20%、Ni 0.25%、Cu 0.30%。 [1]

铬 Cr：允许残余含量 0.25、0.10(制造铅浴淬火钢丝时)

镍 Ni：允许残余含量 0.20、0.12(制造铅浴淬火钢丝时)

铜 Cu：允许残余含量 0.30、0.20(制造铅浴淬火钢丝时)

注：允许残余含量Cr+Ni+Cu 0.40(制造铅浴淬火钢丝时)

质量检查：

热成型弹簧的热处理工艺--用这种方法成型弹簧多数是将热成型和热处理结合在一起进行的,而螺旋弹簧

则大多数是在热成型后再进行热处理。这种弹簧钢的热处理方式是淬火+中温回火,热处理后组织为回火托氏体。这种组织的弹性极限和屈服极限高,并有一定的韧性。

冷成型弹簧的热处理：

对于用冷轧钢板、钢带或冷拉钢丝制成的弹簧,由于冷塑性变形使材料强化,已达到弹簧所要求的性能。故弹簧成型后只需在250C左右范围内,保温30min左右的去应力处理,以消除冷成型弹簧的内应力,并使弹簧定型即可。

耐热弹簧钢的热处理：

内燃机的气阀弹簧是在较高温度下工作,有的还存在腐蚀性气氛,因此必须选用特殊的弹簧钢和合适的热处理规范。

用途：

SK85淬火回火后有较高硬度和耐磨性,但热硬性低、淬透性差、易变形、塑性及强度较低。用作需要具有较高硬度和耐磨性的各种工具：

1) 用于因滑动摩擦需高硬度和耐磨损性的模具零件,如导销、衬套和顶出销等。

2) 用于加工木材用的刃具、冷镦模、刮刀及锉刀等。

操作注意事项：

(1) 热处理前检查表面是否有脱碳、裂纹等缺陷。这些表面缺陷将严重地降低弹簧的疲劳极限。

(2) 淬火加热应特别注意防止过热和脱碳,做好盐浴脱氧,控制炉气气氛,严格控制加热温度与时间

(3) 为减少变形,弹簧在加热时的装炉方式,夹具形式和冷却时淬入冷却方法。

(4) 淬火后要尽快回火,加热要尽量均匀。回火后快冷能防止回火脆性和造成表面压应力,提高疲劳强度。

热加工规范：

开始温度 1000 ~1050 ° C, 终止温度 850 ° C。

SK85工具钢淬火、回火规范

淬温度760~780 ° C,水冷、油双液冷却或碱浴冷却,硬度 59HRC,回温度(180 ± 10) ° C。

供货状态

硬度 192HBW

力学性能：

硬度：退火, 187HB,压痕直径 4.40mm;淬火, 62HRC

热处理规范及金相组织：热处理规范：试样淬火780~820℃，水冷。

交货状态：

钢材以退火状态交货。经双方协议，也可以不退火状态交货