

MP277开机不能进入程序维修

产品名称	MP277开机不能进入程序维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

MP277开机不能进入程序维修,西门子触摸屏维修,西门子MP277触摸屏维修,西门子触摸屏无显示维修,西门子触摸屏进入不了程序维修

专业从事工控产品维修的自动化公司，现已打造成触摸屏维修第一品牌，可上门解决故障，品牌包括普洛菲斯、三菱、西门子、富士、台达、海泰克、PATLITE、等品牌.可解决的问题包括不可正常开机、花屏、白屏、黑屏、不能触摸、触摸反应慢、解密、编程等等.特别是对触摸屏触摸镜片的损坏以及液晶屏的损坏,公司多种型号都有配件,公司拥有上千台的老型号二手整机，可拆配件也可整机出售，欢迎来电查询.工控机维修故障包括：维修故障包括：按键损坏，电源板故障、高压板故障，液晶故障、主板坏、上电黑屏、花屏、暗屏、触摸失灵，不能正常开机、触摸问题、按键问题、屏幕显示问题（屏碎、花屏

、白屏、黑屏等)、通讯问题(触摸无反应、触摸反应慢等)、电源故障、主板问题、系统问题等 工控机无法安装操作系统;工控机按下开关,可以看到指示灯亮,但屏幕无显示;工控机开机屏幕出现英文或数字报错,无法进入系统;工控机不识别光驱、硬盘、软驱、串口、并口、网卡口等;工控机按下开关,没有任何反应(无法开机);工控机经常死机、掉电或自动重启;工控机密码遗忘,无法进入系统;工控机电池无法充电;

西门子数控系统的维修方法:

1) 电源接通后无基本画面显示

(a) 电路板03840号板上无监控灯显示

(b) 03840号电路板上监控灯亮

监控灯闪烁。如果监控灯闪烁频率为1Hz,则EPROM有故障;如果闪烁频率为2Hz,则PLC有故障;如以4Hz频率闪烁,则保持电池报警,表示电压已不足。

监控灯左灭右亮。表示操作面板的接口板03731板有故障或CRT有故障。

监控灯常亮。这种故障,通常的原因有:CPU有故障;EPROM有故障;系统总线(即背板)有故障、电路板上设定有误、机床数据错误、以及电路板(如存储器板、耦合板、测量板)的硬件有故障。

2) CRT上显示混乱

(a) 保持电池（锂电池）电压太低，这时一般能显示出711号报警。

(b) 由于电源板或存储曾被拔出，从而造成存储区混乱。这是一种软故障，只要将CNC内部程序清除并重新输入即可排除故障。

(c) 电源板或存储器板上的硬件故障造成程序显示混乱。

(d) 如CRT上显示513号报警，表示存储器的容量不够。

3) 在自动方式下程序不能启动

(a) 如此时产生351号报警，表示CNC系统启动之后，未进行机床回基准点的操作。

(b) 系统处于自动保持状态。

(c) 禁止循环启动。检查PLC与NC间的接口信号Q64.3。

4) 进给轴运动故障

(a) 进给轴不能运动。造成此故障的原因有：

操作方式不对；

从PLC传至NC的信号不正常；

位控板有故障（如03350，03325，03315板有故障）。