

启点蹦床馆计时门闸系统，深圳，惠州蹦床馆一卡通收费系统安装

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 启点蹦床馆计时门闸系统，深圳，惠州蹦床馆一卡通收费系统安装 |
| 公司名称 | 深圳市启点创新科技有限公司 |
| 价格 | 10.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:启点创新 产地:深圳 电压:12V |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区明新工业园B栋 |
| 联系电话 | 0755-85264891 13760205285 |

产品详情

启点蹦床馆计时门闸系统，深圳，惠州蹦床馆一卡通收费系统安装，广东蹦床乐园收费系统，蹦床馆售票系统，蹦床馆会员管理系统，蹦床乐园智能票务系统定制安装。

启点蹦床馆收费系统是专门为蹦床馆开发的收费管理系统，采用非接触IC卡实现“一卡通”方式的收费管理，启点蹦床馆收费系统用一游客一帐户的方式进行多种收费项目的管理，真正实现一卡通；蹦床馆收费管理计费方式复杂，包括计次、计时等方式，启点蹦床馆收费系统可以自动识别项目的计费方式进行人工难以处理的计费；蹦床馆营销方式灵活多样，启点蹦床馆一卡通收费系统用一卡多身份的方式实现强大的商务促销功能，如：打折、优惠、分段优惠及固定客户优惠等；蹦床馆收费与各部门的关系紧密，使用本系统可以实现手工方式难以进行管理的有效控制。使用本系统，能够使蹦床馆管理有序，有效堵塞收费管理漏洞，游客满意度大大提高、大大提成蹦床馆整体竞争力。

启点蹦床馆一卡通收费系统包含：计时收费管理、前台收费管理、财务管理、会员管理、套票管理、计次卡管理、团队预订管理、餐饮管理、客房管理、门禁通道管理、系统后台设置管理等多个模块，满足不同滑雪场的经营需求。同时通过系统独有的权限管理，可以轻松管理各部门的基本工作权限，做到多方位审核和控制。系统随时记录前后台操作记录，做到有据可查，每笔消费提供多种查询方式。

从管理财务报账，启点蹦床馆一卡通收费系统的后台设置方面，无不体现出智能化、人性化的特点。针对场馆方面的特点，本系统的主要功能主要有几个模块：收银台管理、财务报账查询管理等。蹦床馆一卡通收费系统-蹦床馆收费系统-蹦床馆收费管理系统收银台管理

负责游客所有消费项目的售票和结账。

团队可以预定，团队客户进场前与商务部门签订优惠协议，订单详细填写了组团人数，被优惠项目的价格、折扣等。在收费窗口，直接套用订单中消费项目的价格、折扣等。如游客将卡遗失则可以进行补卡处理，如结帐后找回原卡可以进行现金退卡，方便场馆管理。

财务管理

可以查询蹦床馆所有经营信息。启点蹦床馆一卡通收费系统记录了所有蹦床馆的相关信息。如可以查询每个营业员每天的收支状况，当日全天或具体时段整个场馆的收支状况。还可以查询单项项目全天或具体时段的收支状况。彻底解决了手工记账时费时费力，交接不明，单据混乱的现象。以日客流量3000-5000的蹦床馆为例，十位收银员的交账工作可以在一个小时内完成，比手工交账的时间缩短了数倍。

系统所有的选项都可在后台由系统管理员进行设置，包括娱乐项目，节假日设置，折扣设置等。可以对不同组别的员工的权限设置，保证蹦床馆的正常运行。

启点针对蹦床馆，景区场馆检票出入控制系统是利用高科技产品条形码或者二维码作为通行电子门票，结合电子技术、条形码记录技术、二维码技术、单片机技术、自动控制技术、无线传输技术、精密机械加工技术及计算机网络技术、加密技术等诸多高科技技术，从而实现了计算机售票、验票、查询、汇总、统计、报表、防伪等各种门票通道门禁控制管理功能，能非常有效地解决假票、偷票、漏票这个使管理者敏感而甚为头痛的难题。具有运营成本大大减轻、维护成本低、组网成本低、能对景区场馆的售检票过程实现全方位的实时监控和管理功能，对于提高各旅游景区场馆的现代化管理水平有着显著的经济效益和社会效率。

出入控制系统是对系统售票或系统售发的各种门票或启动的电子门票检验认证的过程，验票系统由嵌入操作系统及检验票硬设备组成。该系统支持的硬件设备主要有三辊闸、翼闸、摆闸、可移动确认验票机等。各种验票机规格不同，验票流程基本一致，通常比较常用的以三辊闸验票机居多。

根据旅游景区以及场馆的实际情况可设计以下多种检票模式：条码散客检票，二维码验票、条码团队倒计数检票等模式。任何一种检票模式都可根据客户需求运用于同一台检票闸机。任何一种检票模式都可对系统发出的有效卡进行查询，可查询其售票状态及使用状态。系统不仅可以检验与确认有效的门票，防止伪冒与作弊，确保门票的收入不会被流失，且还可以通过限制每一次只允许一位持有效卡的人进入，来达到维持现场秩序，保证游客安全。

通道检票系统由若干个与计算机网络系统互联的条形码或者二维码通道门禁控制器组成，安装在景区场馆的入口，它主要完成对通道门禁控制器的实时监控及与计算机服务器进行数据通讯功能。

产品主要技术参数:

结构:框架结构/不锈钢外壳

生产工艺:全电脑数控激光切割机生产

外形尺寸:长1200 × 宽280 × 高1000(mm)

不锈钢厚度:1.5mm

重量:70Kg

闸杆长:机箱以外510(mm)

闸杆承受力:80Kg

闸杆工作驱动力:3Kg

闸杆传动方式:数字方式

闸杆转向:单向、双向(可选);具有多种工作模式可供选择,即可双向读卡限流,也可一边读卡、另一方向禁行,一边读卡、另一方向自由通行

自动复位功能:开闸后在规定的时间内未通行系统将自动上锁,通行时间可调;

灯光提示:通行方向指示

采用光学孔位工作原理,对输入控制信号没有延时要求

工作环境:室内、室外(阴棚)

温度:-10 ~50 相对湿度: 90%,不凝露

感应卡读卡口尺寸:配带标准安装支架,或度身定做

开闸时间:0.2秒

通行速度:30人/分钟

通讯接口:标准RS485接口,距离 1200米或TCP/IP

输入接口:干接点信号或+12V电平信号或脉宽 100ms的DC12V脉冲信号,驱动电流 10mA;