

SINAMICS西门子S120驱动报警207410

产品名称	SINAMICS西门子S120驱动报警207410
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	西门子:技术实力专业 S120:西门子数控系统维修 德国:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

SINAMICS西门子S120驱动报警207410，西门子数控系统逐步被广泛应用于中国市场。作为我司的主打维修项目之一，自2000年我司成立之日起，我们就已经开始根据西门子产品的特点自主研究该项维修技术。十几年来，我们始终紧跟西门子公司的发展步伐，不断更新维修测试设备，不断突破新的技术难题。

西门子802D SL 数控系统S120驱动，落地镗铣床，在加工的时候出现报警207410：驱动：电流调节器输出限制；25201：轴Z伺服故障；21612：通道轴进给时使能复位。电源和驱动模块指示灯，上为绿色和桔色。

207410：驱动：电流调节器输出限制；

这个是主要原因，是指这个轴的驱动器电流超过设定值，从而报警，解决方法：

1. 检查相应伺服轴的轴数据和驱动器数据是否有异常（可参阅802D SL简明调试手册）

2如果Z轴带抱闸，检查抱闸是否打开；

3.机械负载过大，检查机械部分是否有卡死或润滑不足现象，如果是半闭环，可以将电机与机械脱开，单独运行电机，看是否报警，如果不报警，说明问题就是机械负载过大造成，可以重点检查Z轴传动链各个部件；

4.如果仍然报警，那么就检查电机电缆及电机是否损坏？，如果正常，那么驱动器可能损坏。通过原件更换法检查Z轴的伺服电机、私服电缆、功率模块、控制模块的好坏。

常见故障：温度故障 接地故障，功率部件故障，烧保险，跳闸，炸机，欠压，过流，无DC600V直流输出，黄灯不亮，指示灯全不亮，红灯亮，带不动负载，电路板烧毁，输出给定指令无工作，显示报警准备未绪，伺服驱动故障，编码器报警，DP通讯故障，X轴故障，Y轴不工作，Z轴无使能，系统报380500，30021,31885,30020,7930,f07016,702844维修，故障207841代码，不能正常工作，不稳定，故障230027，F07

901故障维修，F31135维修，F30005故障维修，F30004故障维修，F30021故障维修，F230004代码，F020005故障，F07935故障，F01036，功率单元接地故障,230021,230005维修，功率部件故障维修

SINAMICS西门子S120驱动报警207410维修型号：

6SL3120-1TE13-0AA3 6SL3120-1TE13-0AB0

6SL3120-1TE15-0AA3 6SL3120-1TE15-0AB0

6SL3120-1TE21-0AA3 6SL3120-1TE21-0AB0

6SL3120-1TE21-8AA3 6SL3120-1TE21-8AB0

6SL3120-1TE23-0AA3 6SL3120-1TE23-0AB0

6SL3120-1TE24-5AA3 6SL3120-1TE24-5AB0

6SL3120-1TE26-0AA3 6SL3120-1TE26-0AB0

6SL3120-1TE28-5AA3 6SL3120-1TE28-5AB0

6SL3120-1TE31-3AA3 6SL3120-1TE31-3AB0

6SL3120-1TE32-0AA3 6SL3120-1TE32-0AB0

6SL3120-2TE13-0AA3 6SL3120-2TE13-0AB0

6SL3120-2TE15-0AA3 6SL3120-2TE15-0AB0

6SL3120-2TE21-0AA3 6SL3120-2TE21-0AB0

6SL3120-2TE21-8AA3 6SL3120-2TE21-8AB0