

苏州批发CR12冲裁模用冷作模具钢价格

产品名称	苏州批发CR12冲裁模用冷作模具钢价格
公司名称	昆山猎特金属材料有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	规格:齐全 型号:CR12 产地:宝钢
公司地址	昆山市玉山镇北门路3069号3号房（注册地址）
联系电话	15250080656

产品详情

Cr12Mo1V1模具钢 成分

元素

C

Si

Mn

Cr

Mo

V

P

S

Cu

V

含量

1.40 ~ 1.60

0.60

0.60

11.5 ~ 13.0

0.70 ~ 1.20

1.00

0.030

0.030

0.30

1.00

Cr12Mo1V1模具钢 概述

Cr12Mo1V1是国际上较广泛应用的高碳高铬冷作模具钢，属莱氏体钢，具有高的淬透性、淬硬性和高的耐磨性；高温抗氧化性能好，淬火和抛光后抗锈蚀能力好，热处理变形小。

Cr12Mo1V1模具钢 出厂状态

钢材以退火状态交货。

Cr12Mo1V1模具钢 用途

Cr12Mo1V1宜制造各种高精度、长寿命的冷作模具、刃具和量具，例如:形状复杂的冲孔凹模、冷挤压模、滚丝轮、搓丝轮、冷剪切刀和精密量具等。

Cr12Mo1V1模具钢 热处理

热处理规范：淬火,820 ± 15 预热 , 1000 ± 6 (盐浴)或1010 ± 6 (炉控气氛)加热,保温10 ~ 20min,空冷 , 200 ± 6 回火。

Cr12Mo1V1模具钢 深冷处理

Cr12MoV钢经深冷处理，深冷处理可使淬火马氏体析出高度弥散的超微细碳化物，随后进行200低温回火后，这些超微细碳化物可转变为碳化物。未经深冷处理的马氏体，在低温回火后，仅在某些局部区域析出有少量的碳化物。Cr12MoV采用低温化学热处理方法,在保持Cr12MoV钢高硬度和高耐磨性的基础上,离子渗氮、气体氮碳共渗、盐浴硫氰共渗种常用的低温化学热处理渗层的粘着抗力。3种低温化学热处理渗层均有显著的抗冲击粘着作用,其中尤以盐浴硫氰共渗。Cr12MoV钢制不锈钢器皿拉伸模经气体氮碳共渗处理后,使用寿命达3万件以上,较常规淬火、回火处理的同类模具寿命提高10倍以上。

Cr12Mo1V1模具钢 加硬处理

为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间（至少2小时），放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200 低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上