

中水COD不达标怎么办？COD如何达标？用MBR膜！

产品名称	中水COD不达标怎么办？COD如何达标？用MBR膜！
公司名称	山东东旭蓝天环保科技有限公司
价格	110.00/平方米
规格参数	PH耐受范围:2-11 使用寿命:3-5年 过滤方式:负压抽吸或重力
公司地址	山东省潍坊市诸城市东武街76号
联系电话	18264653333

产品详情

什么是COD？ COD即（Chemical Oxygen Demand）：化学需氧量 化学需氧量（COD）排放量是工业废水中COD排放量与生活污水中COD排放量之和。化学需氧量指用化学氧化剂氧化水中有机污染物时所需的氧量。一般利用化学氧化剂将废水中可氧化的物质（有机物、亚硝酸盐、亚铁盐、硫化物等）氧化分解，然后根据残留的氧化剂的量计算出氧的消耗量，来表示废水中有机物的含量，反映水体有机物污染程度。COD值越高，表示水中有机污染物污染越重。

最高允许排放浓度（日均值） 基本控制项目 一级标准A标准
一级标准B标准 二级标准 三级标准 化学需氧量（COD）（mg/l） 50
60 100 120 生化需氧量（BOD）（mg/l） 10
20 30 60

先查看一下当地的标准是一级A、B，还是二级或者三级的要求，然后参考图中指标。污水的排放除了要参考国家的标准之外还要以当地地区的标准作为最先考虑的标准，也就是地方标准为先。如果没有地方标准那再以国家标准作为准则。

当执行三级标准时，下列情况下按去除率指标执行：当进水COD大于350mg/L时，去除率应大于60%；BOD大于160mg/L时，去除率应大于50%。上面小编为大家介绍了什么是COD和国家COD达标标准。下面小编为大家介绍一个新型环保产品：MBR膜。应用MBR技术后，污水中主要污染物的去除率可达：COD 93%（COD降93%以上）、SS=100%（SS去除率100%）。做到了真正的污水资源化，100%达国标！什么是MBR膜？MBR中文音译为“膜生物反应器”，是膜分离技术与生物处理技术有机结合的新型态废水处理系统。以膜组件取代传统生物处理技术末端二沉池，在生物反应器中保持高活性污泥浓度，提高生物处理有机负荷，从而减少污水处理设施占地面积。膜生物反应器因其有效的截留作用，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在系统内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。MBR对各种高浓度有机废水与难降解废水的COD，NH₃-N、SS，浊度等都达到良好的去除效果。中空纤维膜的应用取代活性污泥法中的二沉池，进行固液分离，有效的达到了泥水分离的目的。于MBR将传统污水处理的曝气池与二沉池合二为一，并取代了三级处理的全部工艺设施，因此可大幅减少占地面积，节省土建投资。充分利用膜的高效截留作用，能够有效地截留硝化菌，完全保留在生物反应器内，使硝化反应保证顺利进行，有效去除氨氮，避免污泥的流失，并且可以截留一时难

于降解的大分子有机物，延长其在反应器的停留时间，使之得到最大限度的分解。应用MBR技术后，主要污染物的去除率可达：COD 93%、SS=100%。产水悬浮物和浊度几近于零，处理后的水质良好且稳定，可以直接回用，实现了污水资源化。膜生物反应器主要利用沉浸于好氧生物池内的膜分离设备截留槽内生物处理后的活性污泥与固体物。因此系统内活性污泥（MLSS）浓度及污泥龄（SRT）（污泥龄是指活性污泥在整个系统内的平均停留时间）将可提高2~4倍以上，相对水力停留时间（HRT）可大为减少，而难降解的大颗粒物质在处理池中亦可不断反应而降解，因此膜生物反应器通过膜分离技术可最大限度的强化了生物反应的功能。MBR膜的特点（山东东旭蓝天环保科技有限公司）：

- 1、微生物浓度可增加2-4倍，生化效率提高20%-40%
- 2、取代了传统生物处理技术末端二沉池
- 3、水力停留时间短，污泥（有机大分子胶粒）停留时间长
- 4、操作简便可操控，易于实现自动控制
- 5、使用寿命长（3-5年）
- 6、拉伸强度大于等于120Mpa
- 7、产水悬浮物和浊度几乎为0
- 8、出水水质优质稳定
- 9、剩余污泥产量少
- 10、占地面积小，不受设置场合限制
- 11、可去除氨氮及难降解有机物
- 12、污水COD可降低93%以上，100%达国标。