

供应宝抚顺模具钢材Cr5Mo1V钢板 NAK80模具钢价格

产品名称	供应宝抚顺模具钢材Cr5Mo1V钢板 NAK80模具钢价格
公司名称	昆山猎特金属材料有限公司
价格	65.00/kg
规格参数	规格:齐全 型号:NAK80 产地:抚顺
公司地址	昆山市玉山镇北门路3069号3号房（注册地址）
联系电话	15250080656

产品详情

NAK80模具钢/NAK80价格

NAK80

|圆棒销售：直径6mm-350mm，均有现货NAK80 |圆棒分类：车光圆、拉光圆、黑皮毛圆NAK80

|板材销售：厚度6mm-300mm，均有现货NAK80 |板材分类：机扎板、锻造板、锻板、扎板NAK80

|产品备注：零售，批发1吨起按批发价格销售

塑胶模具钢：NAK80

产地、品牌：日本大同

DAIDO大同制钢NAK80化学成分%

C

SI

MN

NI

AL

CU

MO

0.05-0.18

0.15-1.0

1.0-2.0

2.5-3.5

0.5-1.5

0.7-1.5

0.1-0.4

DAIDO大同制钢NAK80特性：

(1)镜面研磨性能甚佳。

1 因施予特殊溶解及精炼，故杂质非常少。

2 组织致密。

(2)放电加工性能甚佳。

1 因其加工面致密且漂亮，故可能取代梨皮蚀花。

2 因加工面之硬度不会升高，故研磨加工较快且容易。

(3)焊接性能甚佳。

(4)不需要作热处理，可直接加工制造模具。

(5)原材硬度HRC37-44。

DAIDO大同制钢NAK80用途：

1. 使用在镜面抛光模具，电视机滤光板，化妆品盒。

2. 精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具。

DAIDO大同制钢NAK80加工方式：

NAK 80具有较高的硬度，切削阻力比其它钢种大，建议使用工具如下：

高速钢：M2 (SKH51)

超硬合金：P40

切削速度：切削条件决定于产量和制品精度之间的协调，如果要求精度时，

则以*20m / min以下的切削速度即能得到良好结果。

钻孔加工：钻孔加工时，所钻之孔径愈大，切削速度要愈小。

螺旋沟如果比标准小、长度短，将可降低工具断裂的危险性。

铣床加工：进给量以 0.06m / 1 刃为标准，如果进给量太大时，会降低工具寿命，

应多加留意。

刨床加工之刨刀推荐如下：

超硬合金刨刀：如果工具后斜角约8°前间隙角10°以下，可得到较佳结果。

高速钢刨刀：如果工具后斜角约15°~20°，前间隙角10°以下，可得到较佳结果。

DAIDO大同制钢NAK80物理性质：

热膨胀系数

10-6m/(m x k)

20-100

20-200

20-300

11.3

12.5

13.4

热传导性

Cal/cm.sec.

200

0.095

DAIDO大同制钢NAK80机械性质：

硬度

HRC

降伏强度kgf/mm²

抗拉强度

kgf/mm²

伸长率

%

断面缩率

%

纵向冲击值

Kgf.m/Cm²

41HRC

103(0.2%)

128

15.6

39.8

2-4

出厂状态：HRC37-44