

品牌自动喷砂机厂家促销 打砂机 喷砂房

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 品牌自动喷砂机厂家促销 打砂机 喷砂房 |
| 公司名称 | 中山市鑫隆自动化设备有限公司 |
| 价格 | 3200.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 中山市东升镇益隆村乌沙基耕路（益隆一经济合作社B幢第6卡）（注册地址） |
| 联系电话 | 18813716829 |

产品详情

品牌自动喷砂机厂家促销 打砂机 喷砂房

实用型喷砂机设备 可订做各种非标手动 自动型喷砂机，可以寄样品来我厂免费试样

各种型号的机器基本参数如下：（注：所有喷砂机均可非标定做）

6050机器：外形尺寸：700*1000*1500MM， 工作仓尺寸：600*500*500MM（前开门）

9060机器：外形尺寸：1000*1000*1550MM， 工作仓尺寸：900*600*600MM（前开门）

9070机器：外形尺寸：1000*1100*1700MM， 工作仓尺寸：900*700*800MM（侧开门）

9080机器：外形尺寸：1000*1200*1700MM， 工作仓尺寸：900*800*800MM（侧开门）

1010机器：外形尺寸：1100*1400*1700MM， 工作仓尺寸：1000*1000*800MM（侧开门）

1212机器：外形尺寸：1300*1600*1700MM， 工作仓尺寸：1222*1200*800MM（侧开门）

产品说明：

外形尺寸：1500mm*1700mm*1750mm(长*宽*高)

工作舱尺寸：1500*1500*800mm(长×宽×高)

电源：220V，50HZ

机器照明灯：220V，26W

压缩空气源：压力 5-7bar(kg/cm²)

流量 0.8-1.2m³/min干燥压缩空气.

分离器电机：220V，50HZ，550W

分离器风量：8.5m³/min

除尘方式：配置袋式除尘箱

机器承载量：200kg

机器净重：400kg左右

适用范围：1、家具厂．五金厂．电子厂．玻璃厂．电镀厂．氧化厂．塑胶厂．机械厂．灯饰厂．眼镜厂．工艺厂．喷涂厂．橡胶厂．模具厂．热处理厂 2、清理铸造件、冲压件、热处理件去氧化皮、除锈、旧料翻新。光饰和亚光，所有金属制品、玻璃、塑胶、工艺品、首饰、眼镜、钟表等工件的表面处理 3、各种塑料、工艺品、五金装饰品、电器配件的表面光饰、去除划痕、提升粗糙度、清理表面，铸造件、冲压件、热处理件去氧化皮、除锈、零件翻新；光饰及亚光、所有金属制品、玻璃、塑胶工艺品、首饰、眼睛、钟表的表面处理。

特点：1.设计先进，操作方便，维修量低的量产机型，拥有同行业的品质和稳定性，使用寿命长。2.引进“日本技术”而设计的先进旋风分离系统，可将尘砂分离，自动回砂，加工效能好，提升了喷砂效率，耗材消耗低，大大的降低了使用成本3.无需地基安装，占用空间小4.主要部件采用优质件，使用寿命长
5.人性化设计，所有部件检修快捷方便

用途：

本机适用于针对贵公司产品的喷砂加工要求，设计的专用喷砂设备，消除外表的污垢，划痕及其他杂物，使表面达到哑光状态，同样可以用于其他的锻铸件、焊接件、热处理件、冲压歼击机加工件、电子件的外表除锈、去氧化皮表面光亮及获得均匀的喷砂面和增加表面附着力或用于喷涂、电镀、油漆前的预处理的工序。

工作原理：

开放加压式喷砂机又称喷砂罐，借助空气压缩的动力、流速、流量，将各种磨料喷射到金属表面，喷射到金属表面的磨料在金属表面进行冲击研磨，把表面的杂质及氧化皮清除干净，使表面积增大，提高涂层的附着力，提高涂装质量，同时可以去除结构体内在参与应力。在工作状态时，容器内压缩空气和磨料一边混合一边喷射，这样使压缩空气得到充分利用，空气的流量和磨料的流量便于调节，能得到理想的混合，能源和磨料消耗小，研磨效率高。开放式加压喷砂机具有连续喷射功能，可实现远距离的气控制或是电动控制，操作方便安全可靠，同时本机还配置了清砂功能，既在不喷砂的时候，实现单独喷气操作，清理工件表面在喷砂过程中残留在工件表面上的磨料，减少了劳动强度，提高了产品的劳动效率。

安装与调式：喷砂机应安装在地夹带坚实的地面上，不需要地脚螺栓，设备出厂前已经安装调试好，拿回去只需把气源接上，加上砂子就可以直接使用，操作非常简单。保修期限 除易损件外保修1年

操作流程：

1、本机出厂前都已调试安装好，只需接上气压插上电源即可使用。2，电源正常接通后即可喷砂工作。

机器特点：

- 1.我公司手动喷砂设备采用全封闭式，隔离了粉尘对环境的污染和对工人健康的危害。
- 2.既可直接安装在生产线上，也可独立加工操作，节省生产面积,有利工件周转。
- 3.工作方法灵活，简单易学，工艺参数可变，能适应不同材质和不同精度零件的光饰加工要求。
- 4.粉尘自动回收，砂料自动循环，节约了成本。