

# 汽车轮毂钢圈翻新喷砂机 喷砂机厂家 中山喷砂机

产品名称	汽车轮毂钢圈翻新喷砂机 喷砂机厂家 中山喷砂机
公司名称	中山市鑫隆自动化设备有限公司
价格	29000.00/台
规格参数	
公司地址	中山市东升镇益隆村乌沙基耕路（益隆一经济合作社B幢第6卡）（注册地址）
联系电话	18813716829

## 产品详情

汽车轮毂钢圈翻新喷砂机 喷砂机厂家 中山喷砂机

鑫隆多年的喷砂机研发生产经验以成为珠山角领头羊，欢迎来我厂参观洽谈选购。

基本参数：

喷砂区尺寸：1900 × 1900 × 900（mm）

喷砂室尺寸：1900 × 1900 × 2100（mm）

台车外形尺寸：1500 × 1500 × 750（mm）

喷嘴材质：碳化硼（80mm\*20mm\*8mm）

除尘箱外形尺寸：900 × 1000 × 2400(mm)

电源设置为三相五线制(380V，50HZ)

工作原理：

本机采用吸入式喷砂,即利用压缩空气在喷枪内高速流动形成负压产生引射作用,将旋风分离器贮箱内的磨料通过胶管吸入喷枪内,然后随压缩空气流由喷嘴高速喷射到工件的表面,达到喷砂加工的目的。

1-2 . 操作流程：

---

## 操作平台

由操作平台放入加工工件输送到加工区，自动喷砂完成后进入吹净区然后输送到操作平台。

## 加工区

## 吹净区

## 操作平台

### 1-2. 本机特点

A、本机设计新颖,结构简单可靠,操作方便,加工效能高,能源消耗低.

B、本机配置有可调式旋风分离器,能将可以再继续使用的磨料和无用的微小粉尘分离,吸尘器只吸收粉尘,因此能大降低磨料和的消耗.

C、喷枪的角度可以调到你需要的任意角度。上下高度也可以相对的调整。

D、输送和摇摆都由变频控制，可以根据工件的加工要求调节相应的速度来达到理想效果。

E、本机主要零部件都是用进口零件,安全可靠,使用寿命长.

### 1-3. 用途

本机实用于平面和比较规则的加工件的喷砂、除锈及去毛刺，一次性完全清理。效益高，可根据客户的要求，。

## 二、机器安装

喷砂机应安放在工作场地平整坚实的地面上,不需要地脚螺栓.

### 2-1压缩空气源

用钢管直接连接到喷砂机过滤进气口接头处.压缩空气消耗量(使用喷枪喷嘴孔径8MM,气嘴孔径4MM)

### 2-2电源

将喷砂机电源接上380v/50hz的电源.

### 三、操作程序

#### 3-1磨料的加入

由喷砂舱直接加入,装入量为50KG左右.(注意:加入磨料过程中应少量的加入工作舱,以防砂管堵塞)

#### 3-2喷砂量的调节

根据使用磨料的型号,调整进砂调节杆的位置,使调节杆端部露出适当的位置,从而可以控制磨料进入砂管的数量.

#### 3-3灰尘的清除

每隔4-8小时清理一次灰尘,具体操作为:关闭电源开关,推拉振动阀1-2分钟,以除尘布袋振动抖落灰尘,然后打开除尘箱底部盖板,用容器盛住将灰尘倒掉.(振动布袋时一定要关掉除尘风机)

#### 3-4开关机操作

A、开启电源开关,照明灯亮、再分别依次开启除尘开关、喷砂开关、输送开关、摇摆开关。

B、喷砂加工过程中,喷枪要保持与加工件有适当的喷射距离及角度,使工件表面均匀地受到磨料的喷射加工,达到满意的效果。

C、下班后停止工作,应先依次关闭、喷砂开关、摇摆开关、输送开关、除尘开关,后才关闭电源开关。

在生活用品(如玻璃杯、水晶饰品等)表面刻制图案和文字;在装修行业的设备(如电机等)维修后的表面处理;在装修行业的零件表面化褪光处理;在装修行业的雕塑等艺术品及其支架的表面处理;在装修行业的平整和清理模具表面。喷砂机在装修行业的抹平室内装饰件表面上的缺陷,精饰表面;喷砂机在装修行业的产品(如各类工具)的表面精饰;喷砂机在装修行业的印刷版、冲模、压模和铸模的蚀刻;喷砂机在装修行业的装配流水线输送机表面的光整处理;喷砂机在机械应用行业上的强化的应用:窄槽部位的强化也不难。被强化的表面不必做清洁处理。强化结束后还可以清洁表面和提高表面的光洁度。提高零件的抗疲劳开裂能力,延长使用寿命。中低强度的强化容易控制,只要控制钢丸粒度和喷丸密度,就可控制压应力深度。工艺参数可以得到精确控制。