

食品级PBT德国巴斯夫B4500

产品名称	食品级PBT德国巴斯夫B4500
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	PBT德国巴斯夫:中粘度食品级B4500 (FDA食品认证) 食品级PBT德国巴斯夫B4500:食品级PBT德国巴斯夫B4500 PBT德国巴斯夫:PBT德国巴斯夫B4500
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

食品级PBT德国巴斯夫B4500 中粘度食品级B4500 (FDA食品认证)

特性

中等粘性

用途

管道系统

流延薄膜

型材

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

自然色

形式

粒子

加工方法

管路挤出成型

流延薄膜

型材挤出成型

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

树脂ID (ISO 1043)

PBT

物理性能额定值单位制测试方法密度1.30g/cmISO 1183表观密度0.70 到
0.80g/cm溶化体积流率 (MVR) (250 ° C/2.16 kg)21.0cm/10minISO 1133收缩率ISO
294-4 垂直流动方向1.9%ISO 294-4 流动方向1.6%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和,
23 ° C0.50%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.25%ISO 62粘度 1130cm/gISO
307模具收缩性 2 free, longitudinal1.5% free,
transverse1.5%热性能额定值单位制测试方法温度指数 - at 50% loss of tensile strengthIEC
60216 -- 3120 ° CIEC 60216 -- 4140 ° CIEC 60216最高使用温度 - short cycle
operation200 ° C补充信息额定值测试方法Automotive Materials (> 1.00 mm)PassedFMVSS 302ISO TypePBT,
E+F+MGHLN, 13-030ISO 7792硬度额定值单位制测试方法球压硬度 (H 358/30)130MPaISO
2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2500MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服)55.0MPaISO
527-2/50拉伸应变 (屈服)3.7%ISO 527-2/50标称拉伸断裂应变> 50%ISO 527-2/50拉伸蠕变模量 5(1000
hr)1200MPaISO 899-1弯曲模量2300MPaISO 178弯曲应力85.0MPaISO
178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C4.0kJ/mISO
179/1eA 23 ° C5.2kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)无断裂ISO
179/1eU热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火165 ° CISO 75-2/B 1.8
MPa, 未退火65.0 ° CISO 75-2/A熔融温度223 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 80 ° C)1.3E-4 到
1.6E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2比热1500J/kg/ ° C导热系数0.27W/m/KDIN

52612电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 $1.0E+13\text{ohms}$ IEC 60093体积电阻率 $1.0E+16\text{ohms} \cdot \text{cm}$ IEC
60093相对电容率IEC 60250 100 Hz3.30IEC 60250 1 MHz3.30IEC 60250耗散因数IEC
60250 100 Hz $1.0E-3$ IEC 60250 1 MHz0.020IEC 60250漏电起痕指数IEC
60112 解决方案 A550VIEC 60112 解决方案 B450VIEC
60112可燃性额定值单位制测试方法可燃性等级IEC 60695-11-10, -20 0.400 mmHBIEC 60695-11-10,
-20 1.60 mmHBIEC 60695-11-10, -20注射额定值单位制加工(熔体)温度250到
275 °C模具温度40.0到70.0 °C挤出额定值单位制熔体温度250到275 °C备注1 .solution 0,005 g/ml
Phenole/1,2 Dichlorbenzol 1:12 .plate with film gate 150*150*3 mm3 .20000 h4 .5000 h5 .strain $\leq 0,5\%$, 23 °C