

# 优质弹簧钢 62Si2Mn冷带钢

产品名称	优质弹簧钢 62Si2Mn冷带钢
公司名称	上海特舟实业有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	耐热钢:62Si2Mn
公司地址	上海市宝山区友谊路1518(永景国际)弄11号205室
联系电话	021-36070335 13701664517

## 产品详情

62Si2Mn优质弹簧冷带钢：园林工具用钢

耐磨弹簧钢

化学成分：

碳 C：0.56~0.6 硅 Si：1.50~2.00 锰 Mn：0.60~0.90 硫 S：0.035 磷 P：0.035 铬 Cr：0.35 镍 Ni：0.35 铜 Cu：0.25

产品简介60Si2Mn

加工工艺/执行标准：

美国标准：A29M：2005

国际标准：ISO 683-14：2004

欧洲标准：EN 10089：2002 60Si2Mn热处理方法

60Si2Mn热处理方法有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、形变热处理的工艺方法。使用该方法能有效地提高60Si2Mn弹簧钢的强韧性和使用寿命。60Si2Mn属于弹簧钢,适宜制作汽车钢板弹簧。

上海福路实业有限公司

可定做冷轧带钢 62Si2Mn

0.2-5.0\*10-405可定开

021-36070335小孙. 13701664517

60Si2Mn弹簧钢热处理有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、形变热处理的工艺方法。使用该方法能有效地提高60Si2Mn弹簧钢的强韧性和使用寿命。60Si2Mn热处理工艺 球化退火：采用850度加热、油冷淬火、短时间等温球化工艺（790度加热25Min，急冷到680度保温1H，炉冷到500度出炉），可获得理想的球化组织。60Si2Mn钢淬火温度正常取850度~870度，油冷。回火温度视模具零件的硬度要求而取，如400度回火，硬度46HRC；500度回火，硬度40HRC；600度回火，硬度34HRC。在150~160度之间回火性能得到最佳的配合，注意必须避开300度左右的回火脆性区。要求有较高韧性的工模具、要求尺寸稳定性好的量具，回火温度可以提高到250度左右，硬度为55~60HRC，有较好的韧性。

AC1=755，Ac3=810，Ar1=700,Ar3=770,Ms=300~305，退火；750C-炉冷-HBS 222 正火；830~860C-空冷-HBS 302 淬火；870C-油-HRC>61 不同温度回火后的硬度值HRC：

150C-61，200C-60，300C-56，400C-51，500C-43，550C-38，600C-33，650C-29

常用回火温度430~480C，水或空气，HRC45~50 以下是汽车钢板弹簧热处理的参数

淬火加热保温时间与厚度有关：mm/min，6.5/2，8/3，8.5-10/4，12/5

回火保温时间与厚度有关：mm/min，<10/25-30，10-15/30-35，15-20/40-45，20-25/45-50。60Si2Mn密度

产品用途：

60Si2Mn密度为7.85g/cm<sup>3</sup>。60Si2Mn是应用广泛的硅锰弹簧钢，强度、弹性和淬透性较55Si2Mn稍高。适于铁道车辆、汽车拖拉机工业上制作承受较大负荷的扁形弹簧或线径在30mm以下的螺旋弹簧。60Si2Mn热处理规范 60Si2Mn热处理规范：淬火870 ± 20，油冷；回火480 ± 50（特殊需要时，± 30）。

金相组织：回火屈氏体。

交货状态：热轧钢材以热处理或不热处理状态交货，冷拉钢材以热处理状态交货。

热轧交货规格：2.0~18.0mm,有退火与不退火状态。冷轧交货规格：0.3~4.3mm（钢带）