

# 油罐脱水器JHR

产品名称	油罐脱水器JHR
公司名称	石家庄德君仪表科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	电源:24VDC 输出:继电器开关接点 产地:中国
公司地址	石家庄市桥东区长征街75号
联系电话	13028671961

## 产品详情

### JHR油罐自动脱水器

油罐脱水过程的安全、环保和自动化是大势所趋，油罐自动脱水系统要求系统设备简单的配置和\*\*的油水检测技术是关键的基本的技术要求。

实现原油罐自动脱水排水控制的关键技术不在于系统控制程序多么复杂，也不在于脱水管道系统是否流线型，这些都不能从根本上解决油罐自动脱水的问题，实现油罐自动脱水的关键技术是要有合理的技术解决方法。正确的选择传感器，合理的安装方式，控制程序的设计这些都是要认真考虑的。

油罐的脱水管道结构采用虹吸式结构的，就是脱水管的罐内人口处有一个向下的弯头，罐内的油一旦进入到脱水管道内是不能自行回流到罐内的，这一点是非常重要的，如果不能正确认识这个问题就会选择错误的脱水控制系统。很多用户在选择原油罐自动脱水系统时没有认真考虑盲目选择各种自动脱水方案，结果脱水器安装后发现根本无法实现设计功能。如上所述，如果脱水管道入口有弯管的情况，油水测量探头是不能安装在油罐外的，如果在罐外脱水管测量油水信号，脱水操作时不可避免的要把油排放到罐外脱水管道内，由于脱水管人口处是向下的弯头结构，罐外脱水管内的油品是不能自行返回到油罐内的，这样就无法完成下一次的油水测量控制。

我们经过多年研究发现，要实现油罐脱水自动控制，首先要有\*\*的油水测量传感器，自动脱水用的油水界面信号一定要准确可靠，那么就目前的技术水平，机械式油罐脱水器根本不能使用在原油罐，原油罐必须采用电子式油罐自动脱水系统。另外仪表安装时传感器的油水测量探头必须安装在油罐内部，只有这样才能保证油水界面测量准确可靠。由于油水探头安装在原油罐内直接测量原油罐内油水界面变化，保证了脱水操作时油水信号变化和脱水管道系统无关，油水测量信号只和原油罐油水界面变化一致。只要你认真研究就会发现，其实油罐自动脱水是可以实现的，关键要尊重客观事实选择合理的油罐自动脱水方法，就能实现油罐自动脱水的安全生产目的。

我们设计的这套油罐自动脱水方案，油水界面测量传感器采用德君仪表生产的JHR25A油水界面仪做为系统的核心部分，油水测量探头安装在罐内，直接测量罐内的油水界面变化，油水界面的变化情况送到控

制室，通过二次仪表控制脱水调节阀的开关，在整个脱水控制过程中使原油不会进入到脱水管道中，保证脱水管道中的介质始终为水，确保自动脱水不跑油，这样优化了自动脱水系统结构，提高系统的控制精度和可靠性。工作效率高，调节平稳，使用周期长。

同时在脱水阀前安装JHR油水开关或JHR油水分析仪实时监测脱水工作情况，当发现脱水阀前有油水及时发出报警信号，提醒操作人员进行检查处理。

含水原油经过在罐内物理沉降后，油水分离，水沉到罐底部，水后油之间形成有一定厚度的乳化层，油浮在乳化层上部，实现原油脱水，油水必须先分离，如果油水没有分离一直是混合状态是无法进行脱水操作的，这是基本原理。油水分离后，准确测量含有乳化层的油水界面是能否实现原油罐脱水自动控制的关键技术，德君仪表生产的JHR25A油水界面仪采用微波测量技术，测量油水界面精度达到0.3mm。

实现原油罐自动脱水控制，采用JHR原油罐自动脱水方案是你好的选择。

技术参数：

电源：24VDC

信号：4-20ma

安装：原油罐内安装探头或分体安装。

## JHR实用油罐自动脱水器

说明：油罐自动脱水器-油罐自动排水装置是石油化工有限公司储罐生产需要自动脱水的需要，石油和石化工业的迅速发展对生产技术水平 and 生产自动化的要求越来越高，低水平的手工操作极大地影响了企业的发展和经济综合效益的提高，油罐自动脱水就是一个尤为典型的例子。目前石化行业的油罐脱水大多采用人工操作，对油水介质的分离无法严格识别控制，排水的含油量比较高，这不仅造成油品的浪费，也污染了环境，尤其是人工误操作时有发生，带来极大的生产安全隐患。使用、研制、设计、开发实用的油罐自动脱水控制产品是石油化工生产的需要，也是仪表自动化技术发展的需要。油罐自动脱水控制的目的是实现工作过程完全自动化，无需人工干预，组成自动脱水系统的传感器全部采用两线制变送器仪表，工作安全可靠，能耗低，仪表使用周期长。保障了生产的安全运行，避免排水跑油事故的发生，减少对环境的污染。适用范围广，安装使用方便，安全性能好，可靠性高。

重要技术要求：

- 1.油罐自动排水装置是能够完全自动完成测量、控制、保护的全功能自动化产品。
- 2.油水界面测量信号准确。
- 3.合理的系统设备选择、安装。
- 4.油罐自动脱水控制的实现关键技术是能够准确的分辨、识别、测量油水介质，无论哪一种油罐自动脱水器结构，只有对油水信号的准确测量才能够实现油罐自动脱水控制。JHR系列油罐自动脱水器是把油水测量探头安装在油罐内部，保证测量油水信号的准确性。

5. 具有设计合理、结构简单、多种整合方案，适用各种油品储罐、油水信号测量灵敏准确、控制排水稳定，抗干扰能力强、使用方便安全可靠。

注意事项：

1. 油罐排水管入口的标准设计是有一个向下的弯管，去掉弯管是极其错误的。

2. 油罐排水操作的前提条件是油水分离，形成油水界面，没有油水界面时，油水是混合状态，这个时候打开排水阀一定会跑油，这个操作是没有意义的。

3. 油罐排水管入口的弯管是保证排水时水是从一个平面流出，不会油水混合流出，这里要注意储罐内的油一旦进入排水管流动罐外是不能自行回流到罐内的，特别是重油。

4. 油罐自动脱水排水控制的实现，关键是油水界面测量准确，有了准确的JHR20L油水界面仪做油水界面测量，问题迎刃而解。

JHR型油罐自动脱水器说明：

JHR自动脱水器由油水测量单元、自动控制单元、排水调节阀单元组成，JHR油水测量采用JHR20L油水界面仪连续测量油水界面变化，本界面仪表采用微波测量油水原理，利用不同油/水介质对微波损耗吸收的较大差别来准确识别测量油水介质，自动控制单元分为现场就地控制型和控制室远传控制型，并且有多种技术组合配置的选择，排水调节阀单元可以选择电磁阀或调节阀进行排水控制调节，满足不同的工业生产要求。还可以根据生产需要实现系统的自动监控记录，实现油罐脱水排水生产调度管理科学自动化。

JHR系列脱水器有多种技术组合设计方案，主要传感器都选用本公司JHR系列油水测量产品，可以用于不同的工业生产过程中，例如：原油罐排水脱水，轻烃罐自动脱水，航油罐自动排水，油品过滤器自动脱水，净化煤气脱水排水，液化气罐脱水排水，天然气脱水，各种液体脱水。

JHR系列自动脱水器的油水测量传感器安装于储油罐内下部或脱水排水管上，全自动化工作，自动控制脱水调节阀开度。适用于石油、石化行业的生产装置，油品灌区油罐的自动截油排水。

技术参数

仪表供电：24VDC

仪表输出：4-20MA

工作压力：： 2.5Mpa

工作温度：： 120

环境温度：-30-80

排水量：根据生产要求

排水含油量：符合用户高标准要求

使用范围:适用于不相容的两种不同的液体物料及其它化工产品液体储罐。

采用微波测量技术，仪表测量的精度、分辨率和介质密度无关，例如原油和水密度基本一样，用浮力方法是无法测量的，JHR微波方法就能够很\*\*的测量。

选用调节阀时要选择直通单座调节阀。

油罐内部排水管入口带弯头时(虹吸型)，JHR油水测量探头必须安装在油罐内部。