钢板粘钢胶\衡水钢板粘钢胶\粘钢胶生产批发

产品名称	钢板粘钢胶\衡水钢板粘钢胶\粘钢胶生产批发
公司名称	河北铜墙铁壁路桥养护工程有限公司
价格	15.00/kg
规格参数	
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡仲景村（注册地址）
联系电话	15350835289

产品详情

钢板粘钢胶\衡水钢板粘钢胶\粘钢胶生产批发施工流程：混凝土和钢件表面处理→固定构件的选择及制作→配制粘钢型建筑结构胶→涂敷胶粘剂及粘贴钢板→固定、加压、固化→拆除固定加压构件→质量检验→表面防护、防腐处理→交工验收。施工工序：①粘接面处理：混凝土表面用角磨机打磨直至露出新面，并将灰尘清除干净；钢板用角磨机打磨粗化。②固定构件的制备：根据加工工艺要求和不同部位的粘贴情况，选择不同的固定方法。③调胶：首先将A、B组份分别搅拌均匀，然后再把A、B两组份按重量比4:1倒入容器，用电动搅拌器或其它棒材进行匀速搅拌，直到呈色一致为止，一般一次调胶以6-10kg为宜。④粘接：把搅拌均匀的胶，涂刮到被粘物表面,一般胶层厚2mm，中间厚两边薄，然后进行粘接并加压，使胶从四周溢出。24小时后，可卸出加压和固定设施。⑤对被粘物及施工质量进行检查，进行表面防腐处理和其它的修饰处理。用量配合比：A：B=3：1。 用量：每平方米5-7kg左右。

钢板粘钢胶\衡水钢板粘钢胶\粘钢胶生产批发

1.粘钢胶粘贴面是否按要求处理、胶配比是否准确、是否搅拌均匀、胶层是否均匀、密实决定了粘钢胶粘贴效果的好坏。

2.粘钢构造措施需满足《混凝土结构加固设计规范GB50367-2006》的有关规定。

3.粘钢胶添加了纳米防沉材料，但每次使用前检查包装桶内胶有无沉淀是良好的习惯，若有沉淀，用细棍重新搅拌均匀即可。

4.推荐的搅拌时间应予以保证，冬季施工并应再延长3分钟。A、B胶配胶工具不得混用。包装桶内一次用不完的胶注意重新盖严密封贮存。

5.粘钢胶施工场所平均温度低于0°C，可采用碘钨灯、电炉或水浴等增温方式对胶使用前预热至30∽50°C左右使用，应注意不得让水混入桶内。施工场所平均温度低于-5°C，建议对粘钢胶粘贴部位也加温0°C以上，并维持24小时以上。

6.粘钢胶胶完全固化后为无毒级材料，但未固化前的粘钢胶个别组分对皮肤、眼睛有刺激性，而且粘钢胶胶固化后也不易清除，所以施工人员应注意适当的劳动保护，如配备必要的安全帽、工作服、手套等。人体直接接触粘钢胶应用清水冲洗干净。

7.周围环境温度越高，可操作时间越短。预估适用期内的每次配粘钢胶量，以避免不必要的浪费。