

CNC深加工厂家 来图来样定制加工工业铝型材

产品名称	CNC深加工厂家 来图来样定制加工工业铝型材
公司名称	佛山市鼎宏铝业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东佛山市南海区大沥镇高尔夫路太平工业区第13号厂房
联系电话	0757-88754417 13928252899

产品详情

测量直线运动的检测工具有：标准长度刻线尺、成组块规、测微仪、光学读数显微镜及双频激光干涉仪等。标准长度测量以双频激光干涉仪的测量结果为准。回转运动检测工具有360齿精密分度的标准转台或角度多面体、高精度圆光栅和平行光管等。目前通用的检测仪为双频激光干涉仪。

2 检测方法（用双频激光干涉仪时）

- （1）安装与调节双频激光干涉仪。
- （2）预热激光仪，然后输入测量参数。
- （3）在数控加工中心处于运动状态下对数控加工中心的定位精度进行测量。
- （4）输出数据处理结果。

2.2 检测时的注意事项：

- （1）仪器在使用前应精确校正。
- （2）螺距误差补偿，应在数控加工中心几何精度调整结束后再进行，以减少几何精度对定位精度的影响。
- （3）进行螺距误差补偿时应使用高精度的检测仪器（如激光干涉仪），以便先测量再补偿，补偿后还应再测量，并按相应的分析标准（VDI3441、JIS6330或GB10931-89）对测量数据进行分析，直到达到数控加工中心的定位精度要求。
- （4）数控加工中心的螺距误差补偿方式包括线性轴补偿和旋转轴补偿这两种方式，可对直线轴和旋转工作台的定位精度分别补偿。

来图来样定制加工工业铝型材,CNC深加工厂家,数控加工厂家,鼎宏铝业官网。

佛山市鼎宏铝业有限公司是一家铝合金高难度异型材、工业铝材、散热器等研发厂家。集挤压、铣、冲、钻、攻、车、加工、深加工中心加工、氧化等一条龙服务。可为客户提供：各类工业铝材加工的厂家。