

制氮机维修更换碳分子筛喷灰 喷粉处理

产品名称	制氮机维修更换碳分子筛喷灰 喷粉处理
公司名称	苏州茂成业气体设备有限公司
价格	12360.00/套
规格参数	茂成业:fd fd:99 苏州:999
公司地址	苏州市相城区望亭镇华阳村万晨路99号
联系电话	0512-65498572 18118153159

产品详情

制氮机碳分子筛粉化/喷灰/喷粉是制氮机系统中大故障，应该及时停机联系专业人员进行维修检测。

制氮机碳分子筛粉化/喷灰/喷粉的原因一般有以下几点：

- 1.制氮机系统结构性损坏，管道脱焊等造成制氮机碳分子筛缺失，这需要对制氮机吸附塔结构经行气密性检测，寻找脱焊位置，更换全新碳分子筛
- 2.制氮机的压紧装置差别，现有气缸压紧，弹簧压紧，气囊压紧，压紧气缸虽说可实时监控，但由于没来的及添加造成碳分子粉碎性损坏，造成制氮机喷粉冒黑烟，此时需要整个系统彻底更换碳分子筛。如果此时还是正常添加碳分子筛，就会出现碳分子筛不停地喷出，后果会越来越严重，整个氮气管道系统会有制氮机碳分子筛粉末。
- 3.制氮机中碳分子筛装入吸附塔时必须具备专门的填装技术，否则极易粉化并导致失效，从工艺流程我们可以发现，当压缩空气高速从吸附塔底部进入时，如果没有特殊的气体分布器，制氮机吸附器中碳分子筛受到气流的强力冲击、摩擦，容易造成碳分子筛的粉化。另外碳分子筛填入吸附塔内是不可能紧密，在使用一段时间后，碳分子筛之间的空隙在减小，慢慢下沉，如果没有碳分子筛良好的压紧装置，吸附塔上部就会出现明显空间。当压缩空气进入吸附塔下部时，碳分子筛就会在气流的冲击作用力下，在短时间内发生快速的位移，导致碳分子筛互相碰撞、摩擦并与吸附塔壁发生撞击，这样就容易使制氮机中碳分子筛粉化失效。

PSA制氮机行业中，中小型变压吸附装置因体积较小，碳分子筛很容易被压紧，压紧装置区别不大，制氮机喷筛故障不大，大型PSA变压吸附制氮机因本身体积庞大，分子筛不可能决对压紧，所以对于氧氮分离组件的设计要求比较高！

苏州茂成业气体设备有限公司专业维修保养制氮机，对制氮机出现碳分子筛粉化/喷灰/喷粉问题有着专业的解决经验。公司业务：制氮机生产定制、制氮机维修保养、制氮机改造、制氮机碳分子筛更换、配件销售、氨分解制氢装置、氨分解维修保养等。

