

# 安全盘式制动器SBD425-C，盘式制动器，

产品名称	安全盘式制动器SBD425-C，盘式制动器，
公司名称	焦作精箍制动器有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:精箍 型号:SBD425-C 产地:焦作
公司地址	河南省焦作市虹桥工业园区
联系电话	0391-7543688 13513825212

## 产品详情

制动器的调整包括制动力矩和瓦块退距（开闸间隙）的调整、检测开关的调整，主要在初装时和衬垫磨损一定值或更换新的摩擦衬垫后或进行。

### 3.4.1 退距的调整

调整两侧制动夹钳在开闸时的瓦块退距可设定夹紧力，（此值在出厂前已设定为额定值，如无变化不需要调整），调整方法如下：

- a. 在制动器上闸状态测量C尺寸值（见图1）；
- b. 将液压站压力设定为表1中各型制动器对应的额定值,开启液压站,打开制动器,此时的C尺寸应增大2mm；
- c. 如C尺寸增加值不等于2mm,必须进行调整。在开闸状态,首先拧松衬垫紧固螺栓(件18)，用大扳手顺时针旋转调节杆（件17）退距缩小，反之增大，调节杆转一圈的位移量大约为2mm；
- d. 拧紧衬垫紧固螺栓，关闭液压站，让制动器闭闸，测量C值，再打开制动器，测量C尺寸的变化量；
- e. 反复调整，直至符合要求，将衬垫紧固螺栓拧紧。

注意:制动器两边制动油缸的退距必须调整成相同的值,否则会对制动盘产生轴向力！

- f. 如实际需要调小制动器的夹紧力，则可将液压站的额定输出压力调小(高切换压力可比额定值大2Mpa,具体调整方法参考液压站说明书)，其值如表3所示；然后逆时针旋转调节杆,使退距维持2mm不变,夹紧力

将相应减小(测量退距的方法如上所示)。

表3

制动器型号

额定油压(Mpa)

15

14

13

12

11

10

9

8

7

夹紧力(KN)

SB50

50

47

39.4

31.4

23.2

SB100

100

92.2

79.5

66.6

54

SB160

160

143

124.8

106.4

88.1

SB250

250

226.8

202.6

178.6

154.4

SB315

315

226.5

258

229.5

201

调整完成后，应将制动夹钳后部的护罩装好。

### 3.4.2 开关的调整

制动器的两半制动夹钳上都可以安装制动器开、闭指示接近开关（图1中件7、19）和一个衬垫磨损指示接近开关（件3），或根据用户要求安装其它的信号检测开关。

开关型号：E2E-X7T1(OMRON),检测距离7mm,电源12~24VDC时,触点容量3~100mA；  
电源24~240V50/60HzAC时,触点容量5~300mA。

或Ni8-M18- (TURCK),检测距离5mm,电源12 ~ 300VDC时,触点容量3 ~ 300mA ; 电源  
20 ~ 250V50/60HzAC时 , 触点容量3 ~ 400mA。接线图如图5所示。

图5

接近开关的调整方法如下：拧松开关座上的两个锁紧螺钉(不要全部松开),使开关可  
前后移动，用卡尺测量开关头至开关碰板间的距离，使其符合表4的规定(参考图1)；如  
不符合则移动开关至达到要求为止，最后拧紧锁紧螺钉。

表4

制动器型号

开关功能

衬垫磨损指示

制动器开/闭指示

对应退距

制动器闭闸

制动器开闸

X mm

Y mm

Z mm

2mm

DD+0.5

DD+2.5

约 DD+1

约 DD-1