

安全盘式制动器SBD160-D

产品名称	安全盘式制动器SBD160-D
公司名称	焦作精箍制动器有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:精箍 型号:SBD160-D 产地:焦作
公司地址	河南省焦作市虹桥工业园区
联系电话	0391-7543688 13513825212

产品详情

1.制动衬垫 2.螺套 3.衬垫紧固螺栓 4.挡板 5.螺钉 6.护罩螺钉 7.护罩 8.释放螺栓

9.调节杆 10.把手眼图7a. 将衬垫紧固螺栓拧松，往后退出8~10mm左右，然后用橡皮头打击衬垫紧固螺栓头，位置如图8所示；

1.制动衬垫 2.螺套 3.衬垫紧固螺栓 4.挡板 5.螺钉 6.护罩螺钉 7.护罩 8.释放螺栓

9.调节杆 10.把手眼

c. 检查新的衬垫，是否有油污和扭曲变形，如表面不清洁，必须用干净抹布蘸二甲苯清除干净；

f. 从上往下插入新的衬垫至安装位置，将制动衬垫螺套对准制动瓦上的凹孔；

h. 拧紧衬垫紧固螺栓，拆下释放螺栓，关闭液压站，使制动器闭闸。

注意：制动衬垫有一定的重量，小心摔跌对人身造成伤害！在更换制动衬垫时确保制动器保持开闸状态，且驱动机构不会突然发生转动并产生事故！

4.2.2 更换碟簧组

制动器在工作过程中，如发现碟簧处有异响或制动夹紧力变小(如制动距离明显变长)，则必须拆开制动器对碟簧组进行检查，如发现有一片碟簧碎裂或有伤痕，则整个碟簧组都必须更换，拆卸方法如下（参考图6）：

a. 拆下制动器护罩和后端盖，开启液压站打开制动器，拧松衬垫紧固螺栓，逆时针旋转调节杆2~3圈，再关闭液压站使制动器上闸，将调节杆拆下，如发现调节杆很紧，则再开启液压站，逆时针拧松调节杆，再关闭液压站，如此反复直至调节杆轻松拧出；

SB系列液压夹钳盘式制动器（以下简称制动器）主要用于大、中型起重机主起升机构（臂架俯仰机构）低速轴的紧急安全制动，或大、中型卷扬提升机和倾斜式皮带运输机驱动机构的工作制动和紧急制动，以及缆车和缆索起重机驱动机构的安全制动。

SB系列制动器使用液压驱动释放，碟形弹簧施力制动，其结构如图1所示，由相同的两半组成，其工作原理如下：当液压站在控制系统指令下向制动器油缸供给压力油，推动活塞向外侧运动并进一步压缩碟簧，制动瓦在活塞杆的牵引下脱离制动盘，制动力矩消除；当液压站在系统指令控制下接通回油通道，压力油在碟簧力作用下回流液压站油箱，活塞和活塞杆向制动盘侧运动，碟簧力通过制动瓦传递到制动盘上，产生规定的制动力矩。

SB系列制动器技术参数如表1所示：

- b. 在制动器上闸状态，拆下液压连接管路(注意不要让液压油流出造成污染)，拆下活塞紧固螺母，将活塞往后退出；
- c. 将双头紧固螺栓两端的锁紧螺母拧松(两侧同时进行),先将一侧螺母拧出,然后用起重设备将该侧整体往外吊出(因衬垫紧固螺栓已拆下，为防衬垫摔跌,在吊出到适当位置时,先将衬垫拿下)；
- d. 将制动夹钳放至合适位置，依次将瓦块，活塞杆拆出，将碟簧组取出，进行检查。如需更换，则用新的碟簧表面抹好二硫化钼润滑脂，重新装入制动器基座内，再按相反顺序将其它部件组装好，并将制动夹钳整体吊上安装支架，套上紧固螺母；
- e. 将另一侧制动夹钳按以上方法进行拆卸、维修。用力矩扳手拧紧支架紧固螺栓，拧紧力矩见表1。

4.2.3 更换油缸密封

制动器工作过程中,如发现有渗漏油,则必须更换密封元件,拆卸和更换方法如下：

- a. 按4.2.3a及b所示方法，拆下调节杆及活塞，如活塞与活塞杆配合处漏油，则将活塞中间的密封件更换，然后将零件组装好；
- b. 如其它位置渗漏，则须在拆下活塞后，拧下油缸紧固螺钉（见图6），将油缸整体拆下，放至合适位置进行维护、更换密封件，按相反顺序将制动器组装好。

注意：制动衬垫、碟簧及密封的型号规格请向我公司咨询。

注意:更换制动衬垫、碟簧以及密封件后,都必须按3.4进行调整,再按4.1进行检查、跑合和试运行,一切正常后才可以将制动器投入使用！