

堆焊耐磨板价格

产品名称	堆焊耐磨板价格
公司名称	山东吉程金属材料有限公司
价格	950.00/平方米
规格参数	品牌:吉程 版面:1400*3400 产地:山东
公司地址	山东省聊城市东昌府区柳园办事处电商科技园A区38号
联系电话	13869505595

产品详情

山东吉程耐磨材料有限公司生产的耐磨钢板表面既有超常的耐磨高硬刚性、主体又有抵抗强烈的冲击韧性。

- 1、提高经济效益：提高设备作业率，减少停产检修损失，提高产能，增加效益。
- 2、降低生产成本：减少工人数量，一次投资长期受益，性价比高。
- 3、改善生产环境：堵截跑冒滴漏，避免环境污染，有利于厂区环境整洁。
- 4、保护工人健康：减少工人在恶劣环境工作机率，减少高空和狭小空间作业，降低工作强度。
- 5、社会效益显著：减少铸造合金板与普碳板的浪费，节省贵重合金用量，科技进步带来综合社会效益。

山东吉程耐磨材料有限公司生产的堆焊机加工的耐磨复合钢板是引入世界顶级耐磨厂家德国晟尔重工技术及焊材，通过独有的特殊的自动化焊接技术生产的一种高耐磨复合钢板。它是采用自动金属电弧堆焊方法，在Q235（也可根据客户需要选择基材）整幅钢板上形成过共晶高铬合金耐磨层。在耐磨复合板中，金属化合物以比较弥漫的形式分布于固溶体基材上，并被实际用作强化相，从而使整个合金的强度、硬度、耐磨性得到很大的提高。

耐磨复合钢板优势：1．高抗磨损性能：全自动的数控堆板设备，不依赖人工的焊接技术，生产出完全合格的高质量产品，特殊的全自动焊接技术使耐磨层的铬含量控制在28%以上，硬度在58-62之间，充分保证我们的耐磨层有持续良好、均衡的耐磨性。经冶金、水泥等行业的磨损试验，证实耐磨复合钢板耐磨层的耐磨性相当于同等厚度的16Mn板的30倍以上。

2．高抗冲击性能：由于采用软钢基板，耐磨复合钢板具有很高的抗冲击性能，充分体现了复合材料既耐

磨又抗冲击的优点。这是铸态耐磨材料所不及的。3. 方便的加工性能：

A、可在>5mm厚度的基板堆焊4、6、8、10mm等厚度的耐磨层，耐磨层最大厚度可达30mm.

B、可提供3400*1400mm，3500*1400mm，3500*2100mm的标准版.

C、耐磨堆焊复合钢板可以冷弯成型、卷圆，也可根据客户图纸加工成品件，可做成直径大于300mm的圆管。在成品件上可提15*15mm的方形钻孔和 15mm以上的圆形钻孔。

4. 高性能价格比：耐磨复合的高耐磨性决定其高性价比。以钢铁行业的下料车衬板为例，很多使用单位的下料车衬板大都采用20mm厚的16Mn板，使用寿命基本上在2月以内。采用我们8+6（8mm的基板上堆焊6mm的耐磨层）的耐磨钢板，我们承诺是20mm的16Mn板寿命的10倍。经上述数据表明，在纯使用成本上，我们已能为使用单位节约将近50%，这还不包括频繁更换衬板所导致的检修安装费用、安全隐患及影响生产带来的损失。

5. 安装固定简单：专业的拉弧焊机在基板背面焊接高强螺栓，既不破坏耐磨层，又能为安装带来极大的便利。

复合耐磨钢板的应用：复合耐磨钢板可用于钢铁冶金、建材机械、电力机械、矿山机械、水泥行业、风机行业、等行业中的各种易磨损设备部件的表面强化。

（1）水泥行业：选粉机叶片、搅拌机刀片、孰料滑运平台、内磨衬板、导风锥、输料管道、振动筛板、料仓、溜槽、水泥立磨的修复等。

（2）风机行业：风机叶轮，旋风分离器、风机叶片、后盘衬板、风机机口、易磨损部件等。

（3）钢铁冶金：布料溜槽、料仓衬板、滑运斜面、网幕、鼓风锅炉钟形罩、料车、鼓风锅炉强化钢板、烧结送料筒、管道、配送料板、出渣槽、排风机、高炉料罐衬板、干熄焦罐衬板、推焦车衬板滑板底板、拦焦车衬板滑板底板、烧结机单辊破碎机、水梁及壁板的修复制作等。

（4）煤炭工业：轮斗挖掘机的锥体耐磨衬板，刮板式输煤机中部槽中板，输料槽，料斗，井矿提升箕斗，洗煤厂的管道，溜槽。

（5）电力机械：风机叶轮、煤灰管道、料仓、输料槽、煤炭输送部件、料斗内衬、中速磨煤磨的修复、燃烧器喷嘴等。

（6）其他行业：太阳能玻璃、矿山机械、建筑机械、煤矿机械、耐磨风机制造、制砖、沙石开采煤炭行业中的料仓衬板，刮板输送机底板，筛板等。

（7）直接向用户提供堆焊板，由用户自行下料，拼焊完成现场施工项目，如料仓、溜槽、大铲斗、堆卸设备等。

（8）根据用户零件磨损面积的大小，提供领制单元供现场拼焊维修，减轻现场焊接工作量，如工作机械的铲斗，挖泥船的挖泥斗。

（9）在现场为大型设备直接堆焊

一、产品说明

复合耐磨板是利用电弧的方式将高达40-60%的碳化铬合金结合到合适的钢铁基板上构成的复合耐磨层板。该层板堆焊层材质均匀，外观规则，耐磨层金相组织中的碳化物呈纤维状分布，且与表面垂直，表面硬度可达到HRC58以上，高碳化铬含量的硬质合金，耐磨复合板适用于磨损极为严重的环境。

复合钢板还具有高硬材料和韧性材料的双重性能，它与其他工程抗磨材料如各种合金钢板、铸造耐磨板、铸石、橡胶、聚氨酯等相比，具有不可替代的综合优异性能。

二、应用范围

冶金工业：溜槽，风机，称量斗，选粉机叶片，滑板，除渣管道，高炉炉顶料斗。煤炭工业：轮斗挖掘机的锥体耐磨衬板，刮板式输煤机中部槽中板，输料槽，料斗，井矿提升箕斗，洗煤厂的管道，溜槽。水泥工业：刮料板，溜子，导风锥，导向风叶，除尘管道，出渣槽。电力工业：风机叶片，燃烧器管线，堆取料机料斗、料仓衬板，磨煤机衬板，煤粉输送管，煤粉分配器格板，卸煤设备衬板。

采矿工业：卡车货槽衬板、料斗内衬、输料槽内衬、破碎机部件、盖板、耐磨棒耐磨板。

三、生产工艺

堆焊工艺是采用目前最先进的明弧焊接工艺，此工艺对基材的各种性能影响极小，而耐磨性能够最大限度发挥作用。复合耐磨钢板是在普通钢板（Q235(A3)或耐热钢板（15CrMo、12Cr1MoV等）、不锈钢板整幅钢板上形成以体积分数达到50%以上Cr7C3碳化物为主耐磨层。它具有高耐磨性、耐冲击、可变形和可焊接等性能，可像钢板一样直接进行卷曲变形、切割和打孔等加工环节，加工成工程部件以满足磨损工矿投入使用。与众多耐磨材料相比，耐磨复合钢板有其不可替代的显著特点。

1. 提高经济效益：减少停机时间提高设备运转率，提高设备作业率，减少停产检修损失，提高产能，增加效益
2. 降低生产成本：维修成本，减少磨耗使设备产能降低及耗电增加的损失，减少工人数量，一次投资长期受益，性价比高；
3. 改善生产环境：大大降低磨耗破损落料而污染环境，避免跑冒滴露，有利环境保护，有利于厂区清洁；
4. 保护工人健康：减少恶劣环境工作时间，减少高空和狭小空间作业，降低工作强度
5. 社会效益显著：大大减少普通钢板材料使用，科技进步带来综合社会效益。耐磨钢板耐磨层厚度3-12mm，耐磨层硬度可以达到HRC58-62，耐磨性能是普通钢板的15-20倍以上，是低合金钢板性能5-10倍以上，是高铬铸铁耐磨性能2-5倍以上，耐磨性远远高于喷焊和热喷涂等方法。

常用厚度:6+4，6+6，8+4，8+6，10+4，10+6，10+10，12+6，12+8，12+12，14+6

特殊厚度与尺寸可按图纸要求加工