

堆焊耐磨板4加4多少钱一平方米？

产品名称	堆焊耐磨板4加4多少钱一平方米？
公司名称	山东吉程金属材料有限公司
价格	950.00/平方米
规格参数	品牌:吉程 版面:1400*3400 产地:山东
公司地址	山东省聊城市东昌府区柳园办事处电商科技园A区38号
联系电话	13869505595

产品详情

吉程耐磨复合板板幅规格: 1400*3400mm, 1400*3500mm, 2100*3500mm (也可以根据用户要求制作)
耐磨层合金成分: C : 5.0%, Cr : 27—30%, 马氏体基体+大量Cr7C3型碳化物达60%以上
吉程复合耐磨钢板硬度: 合金层宏观硬度HRC57—65, 碳化物硬度HV1400—1800 耐磨性:
是低碳钢的20—25倍, 不锈钢、高锰钢的8—12倍, 是一般高碳高铬耐磨钢板的1.5倍以上 耐高温性:
普通型 600 ; 高温型 1000 耐冲击性:
耐磨合金层与基材完全冶金结合, 抗强烈冲击, 不必担心脱落

行业应用范围: 钢铁工业: 受料斗衬板、布料器溜槽、风机叶片耐磨衬板、除尘弯头管道、锤破机衬板、四辊辊皮、单辊破碎主轴、蓖板堆焊修复、出渣溜槽、布料圆盘、振动给料器衬板、振动筛衬板、矿料堆取料斗、铲斗车刀口板、水渣输送耐磨部件。 电力工业: 风机叶片、燃烧器管线、输料槽和料斗内衬、破碎机部件、磨煤机部件、出灰管、空气处理系统和运输机。
水泥工业: 立磨磨辊及磨盘的堆焊修复、冲击盘、管道, 泵壳、磨机内衬、破碎机零件、出渣槽、各种底盘、振动筛衬板。
造纸工业: 旋流器内衬、螺旋输送机、输料槽及漏斗、风机叶片、转换导管、过渡弯头。
采矿工业: 卡车货槽衬板、料斗内衬、输料槽内衬、破碎机部件、盖板、耐磨棒耐磨板。
煤处理业: 输料槽、料斗、破碎机零件和衬板、输煤管道、弯头、泵体。 产品介绍:
碳化铬高硬耐磨堆焊钢板, 是利用埋弧(明弧)焊丝与母材钢板表面产生的金属弧, 在通过专业工艺把合金粉末与焊丝同步可调式的添镀到熔池中, 自动熔焊加工而成的耐磨合金材料。 吉程耐磨钢板采用了特殊的加工工艺, 表面金相组织中碳化物呈纤维状分布, 且纤维方向与表层垂直, 耐磨合金层呈龟裂, 为消除应力而设计, 不影响耐磨钢板正常使用, 表面硬度最高可达到HRC62以上, 且在一定温度范围内还会出现二次硬化。 吉程耐磨钢板的合金层以碳化铬为主, 同时还配有钼、铌、钛、硼等成份, 形成多元素碳化物在高温下也有很强的稳定性, 在500 ° 以下仍能保持较高的硬度, 具有很好的抗氧化性能。母板采用Q235的软基钢板, 韧性较好, 两种材料结合的新型复合钢板, 具有耐磨、耐蚀、耐温、耐冲击多重性能。这是铸造高锰、高铬不锈钢所不可达到的, 它是替代传统铸件新型材料

复合耐磨钢板的金相及其合金成分。其综合性能如下：

- 1、超常抗磨性能比：磨损试验表明YD合金堆焊耐磨复合钢板的耐磨性比普通钢板高10-30倍，比铸造不锈钢、高锰钢高5倍，比铸态高铬铁高1倍，与陶瓷大致相等。
- 2、高抗冲击性能比：由于母材采用Q235软钢基板，表面采用了碳化铬多元耐磨堆焊复合超硬材料。充分体现了复合材料既有超常耐磨性又有抗冲击韧性的双重优点。这是铸态耐磨材料所不及的。（传统铸件抗冲击性较差，较脆易断裂）
- 3、方便加工性能比：维修工可以任意的按现场尺寸下料成型，很方便的把耐磨钢板拼焊在磨损机件表面（碳钢面），尤其是在磨损较恶劣的某些板件部位，可采用耐磨钢板按铸件尺寸加工成各种衬板，解决铸件衬板备件短缺和耐磨不及的困难。可以加工成沉孔用螺栓连接在构件上。也可以向内冷弯曲成型如：耐磨管道、除尘弯头、各种异型天圆地方等板材构件。（铸件耐磨板是不可以用焊接方法装配的，铸钢也难铸出大面积耐磨板，另外传统铸件都很笨重，因为防止变形都设计有加强筋板）
- 4、高性能低成本比：采用耐磨堆焊复合钢板虽然成本提高，价格比普通钢板约高3-5倍，比高铬不锈钢铸件便宜25%。但综合考虑机件的使用寿命、减少了维修费、停机欠产等一切人力财力的损失等，由于材料的合理利用，其性能给生产带来的是成倍的收获。

常用厚度:6+4, 6+6, 8+4, 8+6, 10+4, 10+6, 10+10, 12+6, 12+8, 12+8, 14+6特殊厚度与尺寸可按图纸要求加工