

数控加工厂家 CNC深加工厂家 选择鼎宏铝业

产品名称	数控加工厂家 CNC深加工厂家 选择鼎宏铝业
公司名称	佛山市鼎宏铝业有限公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	广东佛山市南海区大沥镇高尔夫路太平工业区第13号厂房
联系电话	0757-88754417 13928252899

产品详情

cnc加工与普通机床加工有什么区别

cnc加工与普通机床加工有什么区别？其实cnc加工工艺与普通机床加工工艺在原则上基本相同，但数控加工的整个过程是自动进行的，因而有自己特点：

1、工序的内容复杂

这是由于数控机床比普通机床价格贵，若只加工简单工序在经济上不合算，所以在数控机床上通常安排较复杂的工序，甚至在普通机床上难以完成的工序。

2、工步的安排更为详尽

这是因为在普通机床的加工工艺中不必考虑的问题，如工序内工步的安排、对刀点、换刀点及加工路线的确定等问题，在编制数控机床加工工艺时却不能忽略。

3、依靠程序完成所有工艺过程。

4、数控机械加工程序是数控机床的指令性文件。

5、数控机床受控于程序指令，加工的全过程都是按程序指令自动进行的。

6、数控机械加工程序不仅包括零件的工艺过程，而且还包括了完成工艺过程所必需的工艺参数，如切削用量、进给路线、刀具尺寸编号以及机床的运动过程。

7、数控加工效率高，加工精度高，劳动强度低，对不同工件适应能力强。

cnc加工加工有如下特点：

(1) 自动化程度高，具有很高的生产效率。除手工装夹毛坯外，其余全部加工过程都可由数控机床自动完成。若配合自动装卸手段，则是无人控制工厂的基本组成环节。数控加工减轻了操作者的劳动强度，改善了劳动条件；省去了划线、多次装夹定位、检测等工序及其辅助操作，有效地提高了生产效率。

(2) 对加工对象的适应性强。改变加工对象时，除了更换刀具和解决毛坯装夹方式外，只需重新编程即可，不需要作其他任何复杂的调整，从而缩短了生产准备周期。

(3) 加工精度高，质量稳定。加工尺寸精度在0.005~0.01 mm 之间，不受零件复杂程度的影响。由于大部分操作都由机器自动完成，因而消除了人为误差，提高了批量零件尺寸的一致性，同时精密控制的机床上还采用了位置检测装置，更加提高了数控加工的精度。

(4) 易于建立与计算机间的通信联络，容易实现群控。由于机床采用数字信息控制，易于与计算机辅助设计系统连接，形成CAD/CAM一体化系统，并且可以建立各机床间的联系，容易实现群控。数控加工的特点 数控加工，也称之为NC(Numerical Control)加工，是以数值与符号构成的信息，控制机床实现自动运转。数控加工经历了半个世纪的发展已成为应用于当代各个制造领域的先进制造技术。数控加工的最大特征有二点：一是可以极大地提高精度，包括加工质量精度及加工时间误差精度；二是加工质量的重复性，可以稳定加工质量，保持加工零件质量的一致。也就是说加工零件的质量及加工时间是由数控程序决定而不是由机床操作人员决定的。

来图来样定制加工工业铝型材,CNC深加工厂家,数控加工厂家,鼎宏铝业官网。

佛山市鼎宏铝业有限公司是一家铝合金高难度异型材、工业铝材、散热器等研发厂家。集挤压、铣、冲、钻、攻、车、加工、深加工中心加工、氧化等一条龙服务。可为客户提供：各类工业铝材加工的厂家。

我公司是集研发、设计、生产、加工为一体的厂家，公司有几万套各类现成铝型材模具，为你省去开模具的时间及金钱；也可以根据客户的图纸或者样品为客户定制开发新型产品。

公司拥有几十台先进进口高精密加工数控设备，包含了德国进口的“法兰克系统”龙门铣6.5米加工中心。全新日本进口850三菱系统。日本三菱系统650钻孔中心，2万8千转，钻攻中心、高光机、数控强力铣床，1万2千转等服务为一体的现代化综合型生产加工厂家。

可加工多类材质的五金产品：铝合金、不锈钢、铜、铁等。产品类型涉及工业电器，工业设备，LED照明散热器，交通设施道路，家具五金等等！质量保证，产品远销香港及各欧美国家！

佛山市鼎宏铝业有限公司欢迎各界同仁来图来样生产加工、订做、深加工、铣、车、冲、钻孔、攻牙、高光、飞面等。我公司将竭诚为您服务！