

# 粉体自动化喷涂

产品名称	粉体自动化喷涂
公司名称	东莞市安崎自动化科技有限公司
价格	666.00/个
规格参数	安崎:01 02:03 东莞:06
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头社区沙头南区靖海西路140号一楼
联系电话	0769-85017520 13549366265

## 产品详情

粉体涂装线悬挂输送线体，喷淋式自动前处理，脱水烘干炉，自动喷粉及回收系统，粉末固化炉，供抽风系统，废气处理系统，废水处理系统，无尘室隔间及照明系统等组成；从外观上看，高质量的喷涂可以使其很自然地与喷涂工件结合在一起，具有很好的装饰性，满足大家对工件表面处理的高装饰性需求。

随着人们生活水平的提高对五金件表面喷涂质量要求越来越严格，从前处理、喷粉到固化的整个过程都需要进行严格的控制，以保证涂装质量。前处理工艺多采用环保型前处理药剂如硅烷处理，陶化处理等无磷无重金属污染的前处理方式。喷涂设备必须保证出色的上粉效果和涂层的均匀性，涂料中金属微粒的分布直接影响涂层的外观效果,质量优秀的涂层具有金属光泽、颜色鲜明、立体感明显,而使用不合适的喷涂设备，会使涂层产生颜色不均、表面有阴影或结合力不好等弊病，大大影响工件表面的装饰效果。因此粉体涂装设备中的喷粉设备的选择就显得尤其重要，东莞市安崎自动化科技有限公司是一家专注于粉体自动化涂装方案的解决商，有着丰富的涂装经验.安崎自动化涂设备是您的选择，联系电话：胡经理13549366265。

### 工艺流程:

工件上线 全喷淋式硅烷/陶化自动前处理 脱水烘干 冷却 火焰处理 自动静电除尘 往复机自动喷粉+机器人补粉 固化烘干 冷却 检验 工件下线。

### 设备配置及特点说明

#### 1.1先进快速换色喷粉系统

### 1.1.1喷房

(1)采用三明治双层进口PP塑胶板制作，整体大气美观,粉末不容易粘附在粉房侧壁，换色清理方便、快捷,从而提高了生产效率及喷枪上粉效率。

(2)整体采用组合式设计，方便安装及日常保养维修。

(3)粉房顶部采用圆弧顶设计，风流在粉房内得到很好的循环，不会形成漩涡气流,该设计还很好的保证清理时粉末及时清扫，不会堆积。

(4)粉房底部采用双气刀设计，保证粉末回落在粉房底部，便于及时回收利用。

(5)底部配有自动启动清理系统，采用PLC控制，能及时将堆积的粉末清走，提高粉末利用效率，保证生产安全。

### 1.1.2大旋风回收系统

(1)旋风管一体成型，占地面积少。

(2)导流片专业设计，产生稳定的旋风气流，保证粉末的筛选效率。

(3)粉末利用率稳定在90%以上。

(4)清理换色时操作方便，用时短，管内没有死角位堆积粉末。

(5)可利用的粉末及时通过锥底循环粉泵输送到供粉桶，保证粉末利用的高效稳定。

(6)集粉桶与旋风筒采用气缸活动连接，操作方便。

(7)抽风管道开有清理口，降低清理难度，节省时间。

### 1.1.3转翼式过滤器回收系统

(1)采用先进转翼式回收装置，清理时高效、稳定，旋转式气流清理不损伤滤芯表面。

(2)滤芯采用先进材料制造，保证通气通常、过滤面积大，粉末不容易粘附在滤芯表面，从而保证了清理效率，延长使用寿命。

(3)PLC编程控制，清理时，工作时间及间隔时间可根据粉末状况、滤芯情况任意可调。

(4)配备反吹气包，保证清理时气量、气压的稳定连续。

(5)采用优质的风机及电机，抽风效果好，抽风时的风速、风量稳定，为整套设备的正常运行提供保证。

(6)废粉收集粉桶采用快速扣连接，方便清理。

(7)电机室包裹消音棉，排风口增加过滤棉，降低了生产噪音，净化车间。

nbsp;

#### 2.1.4 往复式升降机

(1)链轮链条式设计，运行稳定无抖动，保证喷涂质量。

(2)设定上、下限位开关，运行高度得到很好控制。

(3)采用优质电机，保证运行平稳安全。

(4)PLC编程控制，操作直观，可无级调节行程及速度。

(5)基座采用优质钢材，坦克连收缩无阻力。

#### 2.1.5 快速换色用供粉中心

供粉中心室顶含照明灯；

1套粉末局部流化系统，可直接从粉末供应商的粉箱中抽粉；

2套供粉桶（带流化），容积120升；

粉箱用震动平台；

文丘里粉泵及吸粉管用的气动活塞升降装置；

夹紧粉盒的活塞；

吸粉管及粉泵的自动气吹清理装置；

振动筛型号:VS，配一片100目筛网。采用防尘电动震动器。

整套设备套采用三明治大旋风的快速换色喷粉系统，主要适应用户中小批量、多颜色的型材喷涂需要。此套喷房采用进出口平台设计使工人作业更便利，喷房设8个自动枪槽位，每侧4个自动枪槽位。底喷房底部中间采用全塑U型风道加自动翻板清理，保证抽风气流最佳，两边采用15mm厚PP制的斜面，侧边带气刀清理装置,保证落到平底上的粉末被及时清理回收循环利用；整套喷房采用全工程塑料制作，静电隔离效果最佳，上粉率更好，清理换色快；喷房设计将所有电气线路，气路管道内置隐藏并在相应位置设检修口，这样整个喷房外观整洁大方，漂亮；使整套设备性能达到国际先进水平,提高喷涂质量,提升企业竞争力为公司创造价值.