

生产干式所用变压器浙江台州市黄岩宏业变压器厂

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 生产干式所用变压器浙江台州市黄岩宏业变压器厂 |
| 公司名称 | 台州市黄岩宏业变压器厂 |
| 价格 | 1000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:宏业 型号:SC13-30/10-0.4 产地:浙江台州 |
| 公司地址 | 黄岩区北城街道大桥路381 |
| 联系电话 | 18957665890 |

产品详情

台州市黄岩宏业变压器厂位于中国蜜桔之乡-----浙江黄岩，是一家专业生产干式变压器及各种特种变压器的现代化变压器生产厂家。

台州市黄岩宏业变压器厂依托强大的技术优势及规模优势，秉承“精心制造，诚信经营”的质量方针，以产品质量为最高准则，以顾客满意为最终目标。工厂技术力量雄厚，生产工艺先进。有着多年的环氧树脂浇筑式干式变压器生产经验，工厂在引进德国先进工艺基础上，综合生产实际，摸索出一套独特的干式变压器浇铸工艺。生产的干式变压器局放低、损耗低、噪声低，各项技术性能指标均超过国家标准，达到或超过国外先进国家要求。工厂主要产品有SC10、SC11系列6~35KV级干式所用变压器、铁路变压器、SCB10/SCB11/SCRB11系列6~35KV级干式配电变压器、CKSC系列6~10KV级干式铁芯电抗器、DC10、DC11系列6~35KV单相干式变压器、SCBH15、SH15系列非晶合金变压器、S11、S13系列油浸变压器、XHDC系列干式消弧线圈、DKSC系列干式接地变压器、SC及SG系列干式隔离变压器、干式矿用变压器及各种特种干式变压器。本厂生产的SC10、SC11系列干式所用变压器，是专为高压开关柜及中置柜配套而设计，因其设计新颖、外形美观、体积小而受到客户青睐，目前市场占有率位居全国前列。专为矿用开关柜胚胎而设计的干式矿用变压器，可靠性高、安全节能，是目前煤矿配套用干式变压器的。“精彩世界、精心打造”，宏业人决心立足本土，努力将“宏业”打造为国内外知名品牌，为中国电力现代化建设作贡献！

产品概述 10KV级SC(B)11型环氧树脂浇注干式变压器，可作为油浸式配电变压器更新换代产品，是各类干式变压器中性能较优的产品，特别适用于城市电网、高层建筑、商务中心、剧院、医院、宾馆、隧道、地铁、地下电站、试验室、车站、码头、机场、组合变电站等重要场所。

产品特点

我厂生产的SC(B)11型为第一批领有产品型号注册证书的低噪声、低损耗型树脂浇注线圈干式变压器。由于先进的设计、优质的材料、科学的配方、严格的工艺和高标准的检测，使产品具有如下特点：

高压线圈用铜线，低压线圈用铜线或铜箔绕制，真空状态下环氧树脂浇注，固化后形成坚固的圆筒形整体，机械强度高，局部放电小，可靠性高。

阻燃、不污染环境。缠绕线圈的玻璃纤维等绝缘材料具有自熄特性，不会因短路产生电弧，高热下树脂不会产生有毒有害气体。

产品介绍：10KV级DC9,DC10,SC13,SC10,SC11,SCB13、SCB10、SCB11型环氧树脂浇注干式变压器，可作为油浸式配电变压器的更新换代产品，是各类干式变压器中性能的产品，特别适用于城市电网、高层建筑、商务中心、剧院、医院、宾馆、隧道、地铁、地下电站、实验室、车站、码头、机场、组合变电站等重要场所。产品特点：我厂生产的SCB13型、SCB10、SCB11型为第一家领有产品型号证书的低噪音低损耗型树脂绕注线圈干式变压器。由于先进的设计、优质的材料、科学的配方、严格的工艺和高标准的检测，使产品具有如下特点：1. 高压绕组用铜线，低压绕组用铜线或铜箔绕制，玻璃纤维毡填充包绕，真空状态下用不加填料的环氧树脂浇注，固化后形成坚固的圆筒形整体，机械强度高，局部放电小，可靠性高。2. 阻燃、不污染环境。缠绕线圈的玻璃纤维等绝缘材料具有自熄特性，不会因短路产生电弧，高热下树脂不会产生有毒有害气体。3. 线圈不吸潮，铁心夹件优特殊的防蚀保护层，可在100%相对湿度和其它恶劣环境中运行。间断运行无须去潮处理。4. 抗短路、雷电冲击水平高。5. 线圈内外侧树脂层薄，散热性能好。冷却方式一般采用空气自然冷却。对于任何防护等级的变压器，都可配置风冷系统，以提高短时过载能力，确保安全运行。6. 体积小，重量轻，占地空间少，安装费用低，不须考虑排油池、防火消防设施和备用电源等。7. 损耗低，节电效果好，运行经济，可免维护。8. 因无火灾之虞，可分散安装在负荷中心，充分靠近用火点，从而降低线路造价和节省昂贵的低压设施费用。

我厂生产的SC10-13型为第一家领有产品型号证书的低噪声低损耗型树脂绕注线圈干式变压器。由于先进的设计、优质的材料、科学的配方、严格的工艺和高标准的

服务承诺书

尊敬的客户：

台州市黄岩宏业变压器厂将以高度负责的精神和热情关注的态度，对待每一位客户，严格按照ISO9001：2000质量管理体系认证标准实施过程控制，对每一台出厂产品负责到底。

为此我们做出以下服务承诺：

- 1、 用户需要时，按约定时间，到现场进行产品安装，调试指导服务。
- 2、 产品在安装或运行中出现的质量问题，接到信息后，保证一小时以内答复，如需派员解决，保证24小时~48小时内人员到现场，并做到质量问题不解决，服务人员不撤离。
- 3、 产品在保质期内{出厂12月以内，特殊情况例外}对确定有质量问题的产品实行三包{包退，包换，包免费维修}服务。质量保证期外，产品寿命期内，终身维修酌情收取费用。
- 4、 用户需要时，代理培训操作，调试及维护人员。

以上承诺我们将信守无误。

