

西门子加工中心840D维修

产品名称	西门子加工中心840D维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子加工中心840D维修,德国系统810M面板黑屏维修,西门子数控系统维修,西门子数控机床维修,西门子611D电源模块维修,西门子611伺服驱动器维修,西门子S120伺服驱动器维修,西门子伺服电机维修。数控机床出现故障时,有报警信息显示。大部分的故障都能通过此信息找出故障点,排除故障。但是在有些机床上出现故障时,无报警信息显示,因此对于无经验者比较麻烦。但是没有过不去的坎,只要仔细阅读机床有关文件资料,特别是数控系统的资料,熟悉其原理,总是能找出一些蛛丝马迹,将故障排除。和机床操作者加强交流,熟悉CRT所显示的内容、涵义及各种操作方法,对解决这类故障也有极大的帮助。对有些有报警信息提示的故障,如在提示范围内,故障排除不了,不妨跳出信息提示的圈子,扩大视野,这样将有助于故障的排除。数控系统由SIEMENS

840C带611D构成。在较长时间停机后,开机操作系统未能正常进入840C初始界面,屏幕显示“Hard Drive Error”,电气柜内SIEMENS 840C框架伴有“嗡嗡”声。

根据故障现象,初步认定故障原因是硬盘引导区损坏,导致数控无法正常进入启动界面,决定更换新硬盘。SIEMENS840C MMC硬盘为SIEMENS专用硬盘,更换方法如下。

方法一(西门子建议):将SIEMENS专用硬盘连接到普通PC机上;复制原硬盘内的所有文件到新硬盘中(包括启动文件、隐含文件等);将复制好文件的新硬盘安装到840C MMC相应插槽中;制作DR-DOS6.0启动软盘;第一次启动时,插入DR-DOS6.0启动软盘,并设置软盘启动,进入840C主界面;

^设备管理与维修

动刹车盘阻力过大,可适当减小加速离合器气压或重新调节加速离合器间隙。

(3) 断纸发生在蓄纸库内部。可能原因:纸张抗拉强度不够,更换其他品牌纸张。蓄纸库水平度问题,重新校准。

(4) 断纸发生在蓄纸库与印刷机组之间。原因是蓄纸库基准电压设置过高,造成蓄纸库接纸时难以下降供

纸，可适当减小基准电压值或清洗蓄纸库制动离合器。

西门子NCU571.3维修 西门子NCU571.2维修 西门子工控机维修 西门子伺服器维修 西门子数控系统维修
西门子伺服电机维修 西门子伺服驱动器维修 西门子电源模块维修 西门子数控在操作面板维修
西门子显示屏维修 西门子显示器维修