

# 西门子数控系统840D硬件故障维修方法

产品名称	西门子数控系统840D硬件故障维修方法
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

### 西门子数控系统840D硬件故障处理方法

#### 1.模块故障

810D/840D系统高度集成化，一旦系统模块出现故障，一般情况下，用户是无法自行维修的，西门子公司也不建议用户维修，理由是用户维修人员不可能熟悉内部电路的工作原理，盲目维修可能导致故障点的扩大。系统硬件出现故障后，首先检查有无明显故障点，通过观察和测量能够把故障定位到某一模块上，在无法进行自行维修的情况下，只能通过更换模块处理，再把故障模块送到上海迪昊自动化维修。

#### 2.连接电缆问题

机床数控系统各模块之间是用专用电缆连接的，当系统发生故障时，首先应该检查连接电缆，包括外部信号控制电缆和模块之间的驱动总线及设备总线，建议把所有电缆的插头重新安插或压紧一边，消除因电缆接触不良造成的故障，系统没有对所有连接电缆的接触不良、断路或短路进行诊断，仅对反馈测量部件的信号进行了部分监控，如零点脉冲信号。

#### 3.电源电压异常

正常的电源电压是数控系统工作的必要条件，系统对电源电压的额定值和变化范围都有严格的要求，工作电压的波动超出一定范围，将会导致系统故障的发生。因此，当故障发生时，检查完电缆连接后，接着应检查电源电压，包括380V的主电源电压、单相220V电压、电源模块输出的直流母线电压、系统电子电路的直流电源电压（24V、5V、±15V）

#### 4.工作状态显示异常

数控系统上的显示器、状态指示灯和数码管，能够把大部分故障显示出来，状态指示灯或数码管能够粗

略的提示故障发生的原因，而显示的报警信息能够较具体的指出故障发生的原因，维修人员要时常观察指示灯的状态，熟悉系统诊断手册的各种报警信息，掌握系统正常工作是个指示灯的状态，以便与故障发生时的状态相比较。电源模块上有6个LED指示灯，正常工作时只有黄色指示灯亮。CCU或NCU上有一个7段数码管，正常状态下显示“6”。两排LED指示灯，正常情况下+5V和PS灯亮。在与操作部件通信时，CB黄色指示灯闪动。弱电系统管理规定台达伺服驱动器维修