

# 专业生产 不锈钢焊线 不锈钢H08A焊线（天津广盛祥）品质保证

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 专业生产 不锈钢焊线<br>不锈钢H08A焊线（天津广盛祥）品质保证 |
| 公司名称 | 天津广盛祥不锈钢制品有限公司                     |
| 价格   | 14.00/千克                           |
| 规格参数 | 规格:规格齐全///8<br>材质:201<br>产地/厂家:宝钢  |
| 公司地址 | 天津市西青区王稳庄镇赛达工业园17号标准厂房<br>院内102室   |
| 联系电话 | 23997190 13702145877               |

## 产品详情

|       |          |    |     |
|-------|----------|----|-----|
| 规格    | 规格齐全///8 | 材质 | 201 |
| 产地/厂家 | 宝钢       |    |     |

产品价格因市场波动较大，请来电详谈！

电话：13702145877张崇广 先生 (经理)

### 【产品展示】

### 【产品信息】

不锈钢焊丝可分位不锈钢实芯焊丝和不秀钢药芯焊丝。

不锈钢实芯焊丝既可用惰性气体保护焊（tig，mig焊）。也可用于埋弧焊。不锈钢mig焊既可达到高效焊接，又容易实现焊接自动化，广泛用于堆焊及薄板接等领域。mig焊用焊丝化学成分与tig焊丝一样，但对某些不锈钢品种，还有一种si含量较高的mig焊丝，如与er308,er309焊丝对应的er308si,er309si等，由于含si高达0.8%左右，降低了熔滴金属的表面张力，使熔滴颗粒变细，更容易实现喷射过度，使电弧变得更稳定。同时还能改善熔滴金属的湿润性，使焊道波纹美观，不易产生未焊透，夹渣，气孔等缺陷。埋弧焊用不锈钢实芯焊丝，其化学成分与气保焊不锈钢焊丝一样，但应配用无猛中硅氟或无锰低硅高氟型熔炼焊剂。

不锈钢药芯焊丝可以像碳钢和低合金钢药芯焊丝一样，对不秀钢进行既简便又高效的焊接，不锈钢药芯焊丝的应用以mag焊位主，进行mag焊时具有如下特点；1）与手工焊相比，熔敷速度可提高2-4倍，其熔敷效率高达90%（不锈钢焊条仅55%）2）对电流，电压的适应范围大，焊接条件设定较为容易，易于进行半自动和自动化焊接。3）脱渣性良好，焊道表面光泽。另外，飞溅很少，电弧稳定性优良，x射线

合格

### 【公司介绍】

公司秉承"顾客至上，锐意进取"的经营理念，坚持"客户第一"的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎惠顾！本公司主要经营不锈钢线材，不锈钢丝，不锈钢弹簧线，不锈钢冷打线，不锈钢冷墩丝，不锈钢焊线，不锈钢再伸线，不锈钢螺钉，不锈钢喉箍螺丝等。

### 【产品推荐】

不锈钢线材

不锈钢冷墩线、丝

不锈钢焊线、丝

不锈钢弹簧线、丝

不锈钢丝