

西门子系统齿轮加工机床伺服器电机维修

产品名称	西门子系统齿轮加工机床伺服器电机维修
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	西门子:SIEMENS 611:西门子数控系统维修 德国:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子系统齿轮加工机床伺服器电机维修，专注数控机床服务，硬件维修。

我公司主要做数控机床硬件维修的。特别对西门子数控相当专业（本公司西门子的测试平台齐全）请您有这方面需要时多多关照。

西门子数控机床.加工中心，数控镗铣床,车床，磨床维修，其他故障修复包括：开机黑屏，启动无显示，运行白屏，上电进不去系统，死机，开不了机，花屏，蓝屏，通讯故障，主板坏，触摸不灵，按键无反应，不能触摸，电源坏，闪屏，无背光，背光暗淡，屏幕看不清楚，伺服故障，驱动器坏，伺服电机不转，系统报警，电源模块坏，伺服器报警，主轴报警，进不了系统，停在启动界面不动维修等等故障专业维修。

西门子系统齿轮加工机床伺服器电机维修，简易数控车床又叫经济型数控车床，是在普通车床的基础上发展起来的，其自动控制系统主要由单片机构成，通过控制程序，控制机床的纵向及横向进给装置及换刀装置，自动完成零件的加工。所以，简易数控车床仍是机电一体化设备，因而在出现故障时也要从机床的机械结构和电气控制两个方面综合分析。

1. 程序运行后步进电机抖动不转

这一现象一般是步进电机或其控制系统断相造成的。有可能是步进电机本身故障也可能是其驱动电路故障。首先检查步进电机的连接插头是否接触良好，若接触良好，可将没有故障的电机调换过来，以便验证电机是否良好。若调换电机后仍不能正常工作，则说明其控制部分不正常，可检查驱动板上的大功率三极管及其保护元件释放二极管，一般情况下，这两个元件

2. 程序运行中工作台突然停止

这一现象一般是由机械故障引起的，但也可能是控制系统发生故障造成的。这时可先将工作台退回原点

，重新启动加工程序，若工作台总是运行到某一位置时停止，应该是传动系统的某一部位损坏、变形或被异物卡住等。首先断电，然后检查丝母与丝杠间隙或溜板镶条是否太紧、滚珠丝杠的滚珠导槽内有无异物、丝杠有无弯曲变形、步进电机减速器内柔性齿轮是否松动或异物卡住等。若手动盘车没有异常，则是控制系统故障，应按照故障1进行检查。