

# 徐州台达变频器维修厂家直修

产品名称	徐州台达变频器维修厂家直修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌型号:台达配货多
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

我公司主要经营变频器维修，变频器销售，直流调速器维修，伺服驱动器PLC等工控产品销售维修

我们的地址：无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号电话：0510-83220867联系手机：15961719232  
期待您的咨询

无锡康思克电气有限公司是一家从事自动化控制与传动产品的销售、技术开发、设计整合、维修服务的综合服务性系统集成商。我司的主要业务以推广代理产品为主，与国内外的制造供应商和国内的重要用户建立了长期友好的合作关系，是您值得依赖的合作伙伴。变频器维修中心，拥有一支电子维修经验丰富，行业的工程师队伍。凭借的技能，先进的测试仪器结合灵活多变的维修方法，多年来为各行各业修复了大量的工业自动化传动控制设备及集成电路板，为各类客户提供的设备维修、现场抢修、等广泛而有效的服务。我们的产品已广泛应用于电力、石化、冶金、机械、造纸、食品、轻工、纺织、制造、环保等领域。公司主要代:生产电梯节能器.电机同步控制器.安川变频器及伺服、西威变频器电梯专用，经销三菱、西门子、等及英威腾、台达、台安、东元日立变频器、ABB、丹佛斯变频器施耐德变频器及国外国产各品牌变频器及触摸屏，PLC，伺服驱动器，工业电路板及控制板等工控产品。公司内有一支实践经验丰富、的技术队伍，为用户提供售前技术咨询和售后技术服务。公司维修：西威、安川、CT、富士、台达、三菱、日立、科比、艾默生、西门子、ABB、丹佛斯、松下、英威腾、施耐德、台安、欧陆、欧姆龙、门机变频器、三肯等变频器及各类软启动器。公司承接:各变频节能工程设计改造；各电气控制柜制作安装，技术服务；提供注塑机改造；提供新老设备工业自动化系统设计、改造的方案及技术支持本公司另供应变频器控制板/驱动板/二极管/整流器/仪表/变送器/传感器/模块/变频器配件，并可到生产现场做设备抢修服务.并可为用户提供培训。本公司：维修效率高，周期短，质量可靠，收费合理，保修3个月。修不好分文不收，原样奉还。我们将用精湛的技术，的服务为您进行设备升级改造.为您的生产保驾护航；欢迎各工控设备厂商前来洽谈特约维修业务。

器维修 河南变频器维修河北变频器维修 哪里维修变频器

森兰变频器，是“森兰交流变频调速器”的简称，有SB70、SB60/61、SB60+/61+、SB50、SB40、SB12、SB61Z、SB61Z+、SB100、SB200等系列变频器，推出了国内首台级工程型变频器SB80。森兰变频器 - SB80系列 森兰SB80系列：工程型 矢量控制变频器，三相输入 400V级，功率范围：1.5-110KW；森兰变频器SB80产品特点 1、A、B型内置直流电抗器，功率因素0.94，电源输入谐波小，并能有效抑制浪

涌电压，延长内部电路元件的寿命；2、森兰变频器SB80系列

3.1.2、通过公共直流母线可实现逆变回馈功能；3、15kW以下内置动态制动单元；

4、采用世界超高性能的32位150MIPS的电机控制专用DSP和森兰自主开发的实时嵌入式操作系统软件；

5、采用精确磁通观测器的转子磁场定向有速度传感器和无速度传感器矢量控制算法；

6、全功能可靠保护和故障自诊断；森兰变频器SB80系列应用领域广泛应用于造纸、纺织、印刷机械、钢带、胶片、涂装设备等调速范围大、精度高、需要张力控制的过程控制领域；电梯、起重机、提升机、停车设备或立体车库等需要高速运转、高起动转矩和位置控制的提升控制领域；工程机械、拉丝机、挤压机、传输设备等需要高速运转、高起动转矩和位置控制的机器控制领域。森兰变频器 -

SB100系列概述 森兰SB100系列：精巧、实用型通用变频器，功率范围：0.4~22KW；

森兰变频器SB100系列产品特点 1、高性能空间优化矢量变压变频算法，效率高、噪音和电磁干扰小；

2、森兰变频器SB100系列通用型变频器 4.1.2、重载应用150% 1min；一般应用110%

1min，充分发挥变频器的输出能力；3、全系列内置制动单元，全系列共直流母线设计；

4、双极性带修正功能的高性能PID，方便用于闭环控制；

5、跟踪起动功能，离心机、脱水机等负载可以起动；森兰变频器SB100系列应用领域

广泛应用于纺织、印染、洗涤、线缆、包装、机械、陶瓷或各种OEM 森兰变频器SB70系列故障代码表  
故障代码 故障现象/类型 故障原因 解决对策 Er.ocb (1) 起动瞬间过流

电机内部或接线有相间或对地短路 逆变模块有损坏 起动开始电压过高 检查电机及接线 寻求服务

检查转矩提升设置 Er.ocA (2) 加速运行过流 加速时间太短 V/F曲线不合适 对旋转中的电机进行再起

电网电压低 变频器功率太小 矢量控制未进行参数自整定 延长加速时间 调整V/F曲线或转矩提升设置

设为转速跟踪起动等电机完全停止后再起动 检查输入电源 选用功率等级大的变频器 进行参数自整定

Er.ocd (3) 减速运行过流 减速时间太短 有势能负载或负载惯性转矩大

变频器功率偏小 矢量控制未进行参数自整定 延长减速时间 外加合适的能耗制动组件

选用功率等级大的变频器 进行参数自整定 Er.ocn (4) 恒速运行过流 负载发生突变 负载异常 电网电压低

变频器功率偏小 矢量控制未进行参数自整定 减小负载的突变 进行负载检查 检查输入电源

选用功率等级大的变频器 进行参数自整定 Er.ouA (5) 加速运行过压 对旋转中的电机进行再起

输入电压异常 设为转速跟踪起动等电机完全停止后再起动 检查输入电源 Er.oud (6) 减速运行过压

有势能负载或负载惯性大 减速时间太短 选择合适的能耗制动组件 延长减速时间 Er.oun (7)

恒速运行过压 ASR参数不合适 输入电压异常 加减速时间设置太短 调整ASR参数，减小超调 检查输入电源

适当延长加减速时间 Er.ouE (8) 待机时过压 直流母线电压检测电路故障 输入电压过高 寻求服务

检查输入电源 Er.dcL (9) 运行中欠压 有重负载冲击 充电接触器损坏 输入缺相 输入电压异

检查负载 检查并更换 检查输入电源、接线 检查输入电源、接线 Er.PLI (10)

输入缺相 输入R、S、T有缺相 输入三相不平衡 输出严重振荡 检查安装配线 检查输入电压

调整参数消除振荡 Er.PLo (11) 输出缺相 输出U、V、W

3、大量模块库存。

4、相关控制板和电源板备件。

5、自动化设备及生产线电气改造。

6、同时提供各种温控表,固态继电器。

7、上门检测控制器故障，安装，调试。广州市番禺拥锦塑料胶粘带厂是一家集生产、设计、销售于一体，主要产品有：封箱胶带、包装胶带、印刷胶带、印字封箱胶、双面胶带、牛皮纸胶带、美纹纸胶带、文具胶带、工业胶带、特殊胶带、缠绕拉伸膜、PE拉伸膜、PE保护膜、打包带、等特殊胶粘制品。公司成立于2009年初发展至今，拥有多条先进生产设备和技术人才完善的管理体系和经营理念是我们和客户沟通的桥梁，公司产品并通过国际SGS检测符合ROHS环保标准。产品广泛应用于：电子、电器、塑料、玩具、五金、家具、灯饰工艺等行业，并全国各地和国外市场，深受广大客户的一致采用与认同。

公司一直秉承“敬业、团结、拼搏创新”的经营理念完善的运输系统为客户提供服务，我们的宗旨：质

量为本、诚信至上、客户、力求不断提高自我水平，创造更好的、价廉的产品，公司热切期望各界人士  
光临指导与洽谈、携手共进！

派克PARKER SSD 欧陆EUROTHERM DRIVES 590 590+ 590P 590C 591P 591C  
直流调速器/变流器/数字直流驱动器/数字直流调速维修。

具体型号：590P/15A 590P/35A 590P/40A 590P/70A 590P/110A 590P/165A 590P/180A 590P/270A  
590P/380A 590P/500A 590P/725A 590P/830A 590P/1580A 590P/2200A 590P/2700A 591P/15A  
591P/35A 591P/40A 591P/70A 591P/110A 591P/165A 591P/180A 591P/270A

591P380A 591P500A 591P725A 591P830A 591P1580A 591P2200A 591P2700A

590C/35A 590C/70A 590C/110A 590C/150A 590C/180A 590C/270A

591C/35A 591C/70A 591C/110A 591C/150A 591C/180A 591C/270A

512C/16A 512C/32A 514C/16A 514C/32A

590P跟590C大的分别是590P带有独立的操作面板，可以本地启动，590C只有简单的4个操作按钮，只能端子启动。

590P/590C跟591P/591C的区别就是590P/590C是4Q的，可以正反转的，591P/591C是2Q的，只能单个方向转。

512C 跟514C的区别是512C是2Q的，514C是4Q的。

欧陆变频器维修、深圳欧陆变频器维修、苏州欧陆变频器维修、长沙欧陆变频器维修

深圳欧陆变频器维修厂家/维修价格/维修型号

欧陆变频器维修常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏等；

欧陆变频器维修：590P/591P、512C /514C、690PB/C/D/E/F/G/H等型号：

590P/0015/500/0011 590P/0035/500/0011 590P/0040/500/0011 590P/0070/500/0011

590P/0110/500/0011 590P/0165/500/0011 590P/0180/500/0011 590P/0270/500/0011

590P/0380/500/0041 590P/0500/500/0041 590P/0725/500/0041 590P/0830/500/0041

591P/0165/500/0011 591P/0180/500/0011 591P/0270/500/0011 591P/0380/500/0041

的情况下,550v以上的直流母经电压不能轻易投送,应验证确无异常后,才能连接直流母线回路,并做启动试验。一、修理中出现的异常:1、测量主回路各端子无短路等异常现象,尤其将逆变模块其它引脚各测了一遍,确认可以送电检测;送电,显示正常,空载按起键,跳oc保护停机。为验证此过流信号的来源,检查电流互感器输入处理电路,为lm347(同lm324结构同),人为改变其输入、输出状态,变频器无反应,看来oc信号不是由电流检测电路输出的。考虑还是由逆变模块回馈的,故将模块三路触发线全数脱开,送电,听见啪的一声,又跳oc,但显然此次是将故障范围扩大了。分析原因,某相因一臂已经损坏,在未拔掉触发端子时,由触发端子来的截止负压尚加到某一臂上,故形不成直流短路。但拔掉端子后,一臂的漏电造成另一臂的误触发,形成

了直流短路,测r输出端与直流p端已经短路。该机器驱动电路采用了三块集成电路,分别为:a4504、mc33153、和p521,a4504为cpu输入触发脉冲与主电路的隔离光耦,mc33153为模块驱动,光耦p521作用是将逆变模块异常情况反馈至cpu,以达到快速停机保护的目的。通电中,无论是待机或启动状态,将六路p521的任一路输出端短接一下,变频器均跳oc保护停机,电路非常灵敏。空载下的起动即跳oc,多是由这六路光耦将信号回馈cpu的。判断逆变输出模块skm75gd124d已经彻底损坏,故购得一块相同型号的拆机品,焊接前先用引线将驱动电路连接至模块上,慎重起见,先脱开直流母线,送电启动试之,变频器显示频率正常输出,测六路驱动直流电压,模块触发端未起动运行时为0v,起动后7.6v左右,皆为正常。又测六路触发脉冲幅度与变化也都正常,判断驱动电路及连接线都准确无误。还是未敢贸然接入直流母线,先接入dc24v开关电源,试启动,变频器显示频率正常,测u、v、w输出电压,50赫兹时电压仅为13v,且输出幅度有周期性收缩现象,但尚能“正常触发与运行”。由于对输出波形不太熟悉,对此现象未能引起注意,又接入了200v左右的直流电源,一送电,还是跳oc!感觉模块还是有问题,于地拆开两个坏模块,组合成一个三相输出回路,当断开u相直流回路时,接入24v开关电源,再测u、v、w输出电压,50hz时电压值已上升到17.8v,且输出幅度恒定,无收缩现象,这次才是正常的触发与运行。故障为u相上、下臂直流母线之间存在漏电流,故使输出跌落至13v,还不至于引起故障动作,但一接入200v以上直流电源,其漏电流已达到一定值,于是导致故障动作。2、又购回了一个拆机品,重复了以上步骤后,验明一切正常,进行装机。装机后考虑装机前已经接入了直流母线电压,应无问题了。于是将输入端直接接入了交流380v,通电,无异常,试启动,又跳co!又反复试启动几次,还是如此。测输出端,w与p端电阻已经为零!又拆机细查,后发现w相上臂moc管触发引线断线,造成模块又一次损坏!触发引线本来较硬,易于折断,修理中已断过两根,且焊接处胶固欠佳,也为折断隐患。另外,模块拆装端口的元器件,也应在焊装后,进行绝缘防腐封固,以杜绝使用隐患。但因用户催之过急,忙于装机,功亏一篑,造成模块的又一次损坏!教训:1、有些活急不得,必须全数处理妥当后方能交工,不可糊弄应付,急切了事。用户再急迫,不应影响我的正常工艺过程。2、装机完毕后一个关口,应将模块输出电源p端脱开,启动试验,验证驱动电路及连接俱正常,再接入直流母线,此一试验过程切切不可省略!在修复中虽感觉已做到了处处小心,步步为营,但后一个关口的忽略,往往会使前功尽弃,须细心之处再加细心,小心之处再加小心。二、重申修理步骤:1、六相输出触发脉冲全都正常,可焊接逆变模块;2、先用24v开关电源加电试验,无异常,再送入直流母线电压(如驱动电路及引线异常,加入24v

我们的地址:无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号电话:0510-83220867联系手机:15961719232  
期待您的咨询