

rco活性炭催化燃烧设备 武汉钢铁厂废气处理

产品名称	rco活性炭催化燃烧设备 武汉钢铁厂废气处理
公司名称	武汉艾森曼环保设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:艾森曼 型号:AisenMn 产地:武汉
公司地址	武汉市东西湖区燕岭油纱路143号23室(8)(注册地址)
联系电话	17092770330 17764059217

产品详情

rco活性炭催化燃烧设备 武汉钢铁厂废气处理

催化净化是典型的气固相催化反应，其实质是活性氧参与的深度氧化作用。在催化净化过程中，催化剂的作用是降低活化能，同时催化剂表面具有吸附作用，使反应物分子富集于表面提高了反应速率，加快了反应的进行。借助催化剂可使有机废气在较低的起燃温度条件下，发生无焰燃烧，并氧化分解为CO₂和H₂O，同时放出大量热能，从而达到去除废气中的有害物的方法。在将废气进行催化净化的过程中，废气经管道由风机送入热交换器，将废气加热到催化燃烧所需要的起始温度。经过预热的废气，通过催化剂层使之燃烧。由于催化剂的作用，催化燃烧法废气燃烧的起始温度约为250-300摄氏度，大大低于直接燃烧法的燃烧温度650-800摄氏度，高温气体再次进入热交换器，经换热冷却，以较低的温度经风机排入大气。

rco活性炭催化燃烧设备 武汉钢铁厂废气处理

产品性能特点：

- 一、操作方便，设备工作时，实现自动控制，安全可靠。
- 二、设备启动，仅需15~30分钟升温至起燃温度，耗能仅为风机功率，浓度较低时自动补偿。
- 三、采用当今先进的贵金属钯、铂浸渍的蜂窝状陶瓷载体催化剂，比表面积大，阻力小，净化率高。
- 四、余热可返回烘道，降低原烘道中消耗功率；也可作其它方面的热源。
- 五、使用寿命长，催化剂一般两年更换，并且载体可再生。
- 六、不产生氮氧化物(NO_x)等二次污染物；

七、安全性高、净化效率高达99%以上；

八、高效的热量回收率，热回收效率 95%。

九、占地面积小：仅为同行业同类产品的70%~80%，且设备基础无特殊要求。

rco活性炭催化燃烧设备 武汉钢铁厂废气处理

适用范围：

1、混合有机废气处理。 2、适用于化工、塑料、橡胶、制药、印刷、农药、制鞋等行业的有机废气净化。