

PVC增韧剂 粉末丁腈橡胶厂家供应

产品名称	PVC增韧剂 粉末丁腈橡胶厂家供应
公司名称	靖江市康高特新材料科技有限公司
价格	28.00/公斤
规格参数	康高特:康高特 p8300:p8300 江苏靖江:江苏靖江
公司地址	江苏省靖江市横港南路158号
联系电话	052384509877 13815981717

产品详情

粉末丁腈橡胶P8300 PVC软质品增强增韧

联系13815981717

粉末丁腈橡胶P8300

化学多名称：2-丙烯腈与1,3-丁二烯的聚合物

英文名称：Butadiene acrylonitrile rubber

别名：粉末丁腈橡胶

【性能】

增加柔韧性 耐油耐磨性较高耐热性，粘接力强。

【用途】

粉末丁腈橡胶主要用于制作PVC管材.型材.板材.木塑.延膜，刹车片.鞋类、软管。

【技术参数】

型号

试验条件

门粘度

丙烯晴含量

聚合物结构

平均粒径大小

隔离剂

比重

P8300

MI1+4,100

57

can 33%

交联

Mm0.6

pvc

1

PNBR P8300的用途很广，是刹车片.鞋类、软管、薄膜、型材管材管件板材

木塑和模制品的优良原料。PVC弹性体改性剂粉末丁晴橡胶P8300 介绍

PNBRP8300 改进聚氯乙烯（PVC）产品质量提高经济效益，使品种升级换代

产品使用范例

运动鞋底工作靴，安全靴汽车窗密封条异型制品及密封垫

PNBRP8300/PVC混合物的性能：

耐热，耐寒耐磨，防滑耐油，耐溶性揉曲性

抑制增塑剂渗移压缩变形尺寸稳定性

PNBR P8300 弹性改性剂的优点

----流动性粉剂 粒子大小，小于 1 毫米.与 P V C 的相溶性好-采用一般 P V C 加工技术

----主要功能有：

长时间保持原有PVC的性能提供明显的橡胶性能.提高物理性能.提高抗化学品性能.提高加工性能

粉末丁腈橡胶P8300和PVC的掺混料，在挤塑和注塑中可直接作为进料来使用，此外，这种掺混料用来进行压延加工也理想。粉末丁腈橡胶P8300加进PVC混合料能扩大加工范围和提高生产率。

高速搅拌法

- (1) 在高速搅拌器内将PVC和其它干原料（PNBRP8300除外），预先混合，直至温度达到70~80 。
- (2) 在同一高转速下添加液态增塑剂。
- (3) 在120 下把混合料卸入冷却段。
- (4) 冷却至40 加PNBRP8300

低速搅拌法

- (1) 在低速搅拌器内进行搅拌，使PVC和其它干原料（PNBR P8300除外）预热至70~80 。
- (2) 加液态增塑剂，使温度上升至100 。
- (3) 把混合料卸入冷却段。
- (4) 温度降到40 加PNBRP8300。。

注：

(1) PNBR P8300须在DOP已经被PVC树脂吸收之后才加入。不要把液态DOP、PVC和PNBR P8300掺和在一起。因为这时PNBRP8300会优先吸收DOP，从而导致混合料不均匀。为了确保DOP被PVC树脂吸收，可抽取PVC/DOP混合料的样品，把它夹在纸巾之间用手加压，如果纸巾上看不到DOP的斑迹，这说明DOP已被PVC树脂充分吸收，可以在混合料中加PNBRP8300。(2) 步骤4里采用冷却法，以便保证DOP不被粉末丁腈橡胶P8300再吸收。但是，有些客户报告说，紧接步骤3之后立刻把粉末丁腈橡胶P8300加进冷却器中，搅拌混合，功效也好。(温度据报在70 至110 之间)。

P8300性能：增强增韧剂耐热，耐寒耐磨，防滑耐油，耐溶剂揉曲性.抑制增塑剂挥发.增塑剂渗移.压缩变形 尺寸稳定性

参考用量3.5%—8% 财富热线13815981717