

500T框架式液压机压纹压印齿轮粉末成型液压机

产品名称	500T框架式液压机压纹压印齿轮粉末成型液压机
公司名称	佛山市永恒液压机械有限公司
价格	72000.00/台
规格参数	品牌:永恒 型号:YDK-500T 产地:佛山
公司地址	佛山市南海区丹灶镇劳边沙水路自编5号
联系电话	0757-85408931 13928684868

产品详情

四柱液压机是一种利用油泵输送液压油的静压力来加工金属、塑料、橡胶、木材、粉末等制品的机械设备。它常用于压制工艺和压制成形工艺，如：锻压、冲压、冷挤、校直、弯曲、翻边、薄板拉深、粉末冶金、压装等等。它的原理是利用帕斯卡定律制成的利用液体压强传动的机械，种类很多。当然，用途也根据需要是多种多样的。 机器具有独立的动力机构和电气系统，采用按钮集中控制，可实现调整、手动及半自动三种工作方式：机器的工作压力、压制速度，空载快下行和减速的行程和范围，均可根据工艺需要进行调整，并能完成顶出工艺，可带顶出工艺、拉伸工艺三种工艺方式，每种工艺又为定压，定程两种工艺动作供选择，定压成型工艺在压制后具有顶出延时及自动回程。高质量500t框架式液压机压纹压印齿轮粉末专用成型液压机基本介绍

框架式液压机产品介绍：公司产品覆盖五金制品、不锈钢行业、电子电器、船舶和工程机械等行业,生产对应的油缸和液压设备。配套完善的售后服务体系。

1、客户如有特别技术要求、可特殊订造。 2、金属和非金属的压件、压花、成型、浅拉深、整形、覆膜、切边金属材料的拉伸、冲裁（应选配冲裁缓冲装置）、弯曲、翻边、冷挤压等各种冲压工艺，还适于较正、压装、粉末制品和磨料制品的压制成型以及塑料制品绝缘材料的压制成型

相关产品吨位：100t,200t,300t,500t,800t,1000t,2000t

控制方式：手动、机械手、自动化 年销售量：100台 适用范围：

币类：纪念币、纪念章、金币、银币、纯银纪念章、金属标牌

五金行业：钟表、眼镜、手表带、五金制品 家电行业：餐具、厨具、电器

粉末冶金：橡胶、壳塑料橡胶、钮扣、金银首饰、陶瓷、粉末冶金 汽摩行业：砂轮、齿轮、自行车、摩托车、汽车

高质量500t框架式液压机压纹压印齿轮粉末专用成型液压机性能特点

1快下、慢下、合模、保压、增压、泄压、开模、取坯。 2具有定程、定压工艺。
3空载快速上行、靠模压制

产品特点： 1、分为整板式和焊接式机架，整体刚性好，抗压强度高、抗侧向力强。
2、重型框架式采用整板高能气掏空中间装置油缸，上下梁板结实有力压制过程中不变形，抗高压。
3、中梁上下限程装置：设有压力保护，限位保护等。
4、采用下置式，油缸结构简单、经济适用、生产效率高。
5、加工出的零件尺寸精度高、表面质量好、机械性能优。 6、可设自动送料装置。

高质量500t框架式液压机压纹压印齿轮粉末专用成型液压机技术参数

YDK-Z系列重型框式快速油压机技术参数

机器规格	单位	YDK-Z300	YDK-Z500	YDK-Z1000	YDK-Z1500	YDK-Z2000	YDK-Z3000	YDK-Z4000	YDK-Z5000
参数									
主油缸公称力	KN	3000	5000	10000	15000	20000	30000	40000	50000
主油缸液体大工作压力	MPa	25	25	25	26	36	40	40	40
压力									
主油缸回程力	KN	40	50	60	80	100	150	200	300
活动工作台大行程	mm	200	200	200	200	250	300	300	300
活动工作大	mm	420	420	420	500	600	650	700	800
台到上梁小	mm	220	220	270	300	350	350	400	500
距离									
活动工作空载上行	mm/s	140	140	100	100	95	100	90	95
台慢速加压	mm/s	6	5	4	3	4	3	3	3
快速回程	mm/s	110	110	160	100	90	95	100	95
升降速度									
工作台面左右	mm	595	695	860	1060	1100	1600	2000	2500
前后	mm	580	670	860	1060	1100	1650	2000	2500
有效面积									
电机功率	KW	7.5	11	22	30	30	45	55	75

YDK系列简易快速油压机技术参数

机器规格	单位	YDK-100	YDK-200	YDK-300	YDK-500	YDK-1000
参数						
主油缸公称力	KN	1000	2000	3000	5000	10000
主油缸液体大工作压力	MPa	20	20	25	25	25
主油缸回程力	KN	30	30	40	50	60
活动工作台大行程	mm	200	200	200	200	200
活动梁到工大	mm	380	420	420	420	500

作台面距离	小	mm	180	220	220	220	300
活动横梁	空载上行	mm/s	270	290	305	270	250
	慢速加压	mm/s	5	6	5	4	4
升降速度	快速回程	mm/s	280	265	280	240	225
工作台面	左右(柱内)	mm	430	530	595	695	860
	前后(边沿)	mm	420	520	580	670	860
有效面积							
电机功率		KW	5.5	5.5	7.5	11	22

高质量500t框架式液压机压纹压印齿轮粉末专用成型液压机使用说明

下顶式液压机基本说明：

本机器适用于压装成型、五金制品，压花、复模、整形、切边、冷机压等行业制品成型之用，及不粘锅底部工艺及电磁炉用的铝质锅和不粘锅不锈铁片入工艺。

本机器具有独立的动力结构及电器系统，并采用按钮集中控制，可实现点动，半自动操作方式。

本机的工作压力、行程范围均可根据工艺需要进行调整。

下顶式液压机特点：

1.机身采用三梁四柱式结构：它由下横梁、活动横梁、上工作台、立柱、主缸、液压动力系统及电器系统等部件组成。下横梁、滑块以及上工作台采用优质钢板焊接而成，经高温退火消除内应力，立柱为优质45#钢，四柱均表面中频淬火并镀铬处理。

2.压制缸吨位由一只活塞缸实现，缸体为优质45#钢，活塞杆表面经中频淬火处理，使用寿命长。油缸主要部件采用优质材料密封圈，确保密封可靠。

3.工作台与滑梁上均有T型槽，以便于用户模具安装。

下顶式液压机液压系统：

1.液压系统装置布置在机身右侧。

2.液压系统采用插装阀集成系统，动作灵敏、工作可靠、密封性能好等特点。

3.液压泵站由油箱、高压泵、电动机、插装阀等组成，油箱系钢板焊接。油箱采用封闭式油箱，设有清洗窗口和放油塞，使清洁换油方便。油泵吸油口装有吸油滤清器，确保油的清洁度，保证油泵和阀的使用寿命，泵站选配散热器。

4.液压系统密封可靠，不渗漏，主要管路采用法兰连接，管路设有防震措施。

适用范围：五金、电器、表壳、表带、金银首饰、币、徽章、眼镜架、汽车配件和餐具制品压制成形。

高质量500t框架式液压机压纹压印齿轮粉末专用成型液压机采购须知

售后服务及承诺

- 1、 机床质量、规格及性能符合合同规定，在正确安装、妥善使用和保养的前提下，机床自到出厂之日起12个月为质保期，质保期内设备出现质量问题供方接到需方通知应立即做出回应，电话解决不了应派人到达需方厂内处理解决。
- 2、 超过质保期，甲方继续为客户提供维修服务，并依据收费标准收取零件成本费及维修费用。
- 3、 由乙方人为因素、操作不当及不可抗力造成机器故障及损坏不在机器质保范围内。

我们也可根据您的要求定制油缸行程、开口高度、工作台面大小、工作速度等，为您设计出最为合理、性价比最高的设备！售后服务

售前服务: 免费提供相关咨询、技术支持、联络以及其他需求服务。

售中服务: 可提供送货、安装、调试、操作员培训等服务。

售后服务: 整机保修一年，终身维护。

调试安装：机械确认收货后，需方准备完成所需物品并通知我司,我司将在48小时内安排人员到机器所在地；如交通不便或路途遥远的，我厂人员将在72小时内安排人员到达并安装调试。

操作培训：调试人员在上门安装调试培训时，需方需安排一个或者多个指定人员进行学习培训，直至操作人员可独立操作。