

佛山200吨水涨液压机不锈钢罗马柱液压水涨机

产品名称	佛山200吨水涨液压机不锈钢罗马柱液压水涨机
公司名称	佛山市永恒液压机械有限公司
价格	1688.00/8888
规格参数	品牌:永恒 型号:yb98 产地:佛山
公司地址	佛山市南海区丹灶镇劳边沙水路自编5号
联系电话	0757-85408931 13928684868

产品详情

水涨液压机 315吨不锈钢管水涨机 罗马柱液压水涨机基本介绍

本信息来自于【山之瑶-中国优质机械资源整合服务平台】在内高压成型机市场是优质的设备转让与求购信息发布平台,为买家提供最新海量的内高压成型机价格、图片、厂家等信息。目前在互联网上有很多机械设备的平台,但是总体来说客户真正买和卖的活跃度并不高,很多也存在模式上的差别导致用户在及时求购内高压成型机的时候找不到合适的设备。

水涨液压机 315吨不锈钢管水涨机 罗马柱液压水涨机性能特点

在汽车行业领域内高压应用于内高压成形车身零部件:内高压成形A立柱、内高压成形B立柱、内高压成形仪表板梁、内高压成型座椅框架、内高压成形C立柱、内高压成形空间骨架、内高压成形车顶纵梁、内高压成形横梁、内高压成形挡风玻璃支架等。内高压成形发动机零部件:内高压成形凸轮轴、内高压成形曲轴、内高压成形催化转化器、内高压成形排气歧管;内高压成形底盘零部件:内高压成形保险杠、内胀成形横梁、内高压成形操纵杆、内高压成形控制臂、内高压成形散热器壳、内高压成形后桥壳、内高压成形转向管柱、内高压成形车架纵梁、内高压成形管接头、内高压成形副车架、内高压成形发动机托架、内高压成形梯形架等;其中内高压成型液压机技术优势特点:1、生产工艺简捷性等方面比传统的冲压焊接方式优越得多。2、节约材料,减轻重量、内高压件减轻重量到30%-50%3、提高疲劳强度4、降低生产成本和模具费用30%5、降低生产成本,提高了工作效率6、该机压力稳定、重复定位精度高、噪声小、能耗低7、降低生产成本,提高了工作效率。8、精度高、噪声小、能耗低。9、减少了零件数,可减少模具数量。

水涨液压机 315吨不锈钢管水涨机 罗马柱液压水涨机技术参数

水涨液压机 315吨不锈钢管水涨机 罗马柱液压水涨机使用说明

在广东佛山地区生产大型卧式水涨机的厂家并不是很多，国内也相对较少，原因是很多厂家掌握这种水涨技术的生产线厂家并不是很多，这种技术也叫做内高压成型技术，包括工程师、安装调试、售后人员人才都是很少。在广东主要集中在广东珠三角地区的佛山、江门、东莞这三个城市，佛山相对较多。佛山是广东地区液压机械生产厂家居多的城市之一，生产的液压设备吨位普遍集中在75吨-2000吨，生产大型的液压设备也是因为生产设置和加工设备、技术实力比不上过去的龙头企业。所以3500吨以上的大型卧式内高压水涨机在佛山生产的很少，之前国内汽车零部件厂家生产汽车轻量化管件都是采购国外设备价格也是相当昂贵，随着社会的经济和技术发展，佛山慢慢的成为广大智能制造中心，在这几年里陆续生产1200吨、2000吨左右的卧式内高压设备。设备虽然能生产，但是面临的一个问题却是内高压成型工艺和内高压成型模具，一个新的工艺出来，每个五金厂家的生产的产品都不相同，在客户不同的产品厂家需要对每个产品进行水涨工艺分析和模具的报价。相对下来在这个行业很多产品没有形成一个标准化，设备基本上都是非标定制的，时间和周期都不同，所以这种水涨机设备做库存机的机会也相对较少。

水涨液压机 315吨不锈钢管水涨机 罗马柱液压水涨机采购须知

内高压成型机哪里好很多厂家主要看他的核心实力是哪一块，有的偏向于立式内高压水涨成型有的偏向于卧式内高压设备主要生产异型管件，卡压管件，汽车管件等复杂零部件等水涨成型，很多技术实力和模具工艺技术没有成熟和完善每个厂家都有自己的优势所在，在未来内高压成型机在国内是兴起发展很好的一个新的设备行业。如果买家想购买国内内高压成型液压机设备，在这里平台小篇为买家提供了一家山之瑶平台的优质供应商【佛山永恒液压机械有限公司】，该厂液压机设备销售于国内外，实力雄厚，厂房面积两万多平方米，员工两百多名。更多资源可直接登录平台网址<http://szy-china.cn>了解更多优质机械资源。

[水涨液压机 315吨不锈钢管水涨机 罗马柱液压水涨机](#)