

伺服驱动器S120故障代码F07413

产品名称	伺服驱动器S120故障代码F07413
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复。 凌科自动化:技术精湛，收费合理。 凌科自动化:有实力承诺，有能力担当。
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

伺服驱动器S120故障代码F07413,西门子机床伺服驱动器S120故障代码F07413维修,西门子系

统伺服驱动器S120故障代码F07413原因？西门子数控系统伺服驱动器S120故障代码F07413

处理方法

我司是国内较早，规模较大的工控自动化产品维修服务商，目前拥有专业的维修检测设备和资深维修工程师，具有丰富的维修技术经验，掌握着大量宝贵的现场维修操作经验和大量的配件，一直从事于芯片级技术理论研究和实践，精通各品牌模块，伺服电机，伺服控制器，PLC，工控设备电路板的原理，能够在无图纸，无资料的条件下维修任何模块，伺服器，触摸屏等自动化产品，保证不二次损坏机器，不收取任何检测费。

西门子伺服驱动器S120

150故障代码F07413原因处理方法：F07413驱动：换向角出错（磁极位置检测）信息值：

-信息类别：位置/转速实际值错误或缺少 (11)驱动对象：SERVO, SERVO_AC,

SERVO_I_AC, VECTOR, VECTOR_AC, VECTOR_I_AC组件：编码器 1 传播：

GLOBAL反应：编码器 (OFF2, 无)应答：立即原因：

发现一个错误的换向角，它导致转速环中出现再生反馈。在磁极位置识别期间(p1982 =

2)：- 和编码器角度的差值 > 45 ° 电角。矢量：在旋转编码器的调校期间(p1990 = 2)：-

和编码器角度的差值 > 6 ° 电角。处理：-正确设置换向角偏移（p0431）。-更换编码器

后重新调校电机编码器。-更换损坏的电机编码器。-检查磁极位置检测。如果磁极位置检

测不适合此种类型的电机，应禁用合理性检测(p1982 = 0)。

我司专业维修西门子伺服电机及伺服驱动器，维修周期短，免费检测，质量保证，速递到

门，立等可取。西门子伺服电机包括：1PH/1FT/1FK/主轴电机、传动电机、主轴电机冷却

风机。西门子伺服电机基本故障：1、 编码器报警故障：更换编码器（1381/1387/1325/1331

）测速发电机/旋转变压器/增量/绝对值等均可更换对位，公司拥有先进的测试及调试编码

器、光栅尺、旋转变压器的专用仪器和工具

西门子伺服驱动器S120故障代码F07413,西门子伺服驱动器维修厂家,西门子数控机床维修

中心,西门子数控系统维修公司