

白灰窑除尘器A四营白灰窑除尘器A白灰窑除尘器厂家

产品名称	白灰窑除尘器A四营白灰窑除尘器A白灰窑除尘器厂家
公司名称	河北乔蓝环保科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:乔蓝环保 型号:白灰窑除尘器 产地:泊头
公司地址	泊头市四营乡穆村
联系电话	0317-8346648 15128736532

产品详情

白灰窑除尘器A四营白灰窑除尘器A白灰窑除尘器厂家

白灰窑除尘器的清灰结构

白灰窑除尘器具有清灰能力强设备阻力低，占地面积小，运行能耗低，维护工作量少等，现在已广泛应用于工业职业的石灰窑炉烟气净化，作业场所粉尘操控，物料运输回收等场所。含尘气体由进风管抵达中箱体下部并进入灰斗，中箱体内没有挡风板，使气流均匀分布通过滤袋。含尘气体通过除尘滤袋后，粉尘被阻留在滤袋外外表。通过净化的气体经上箱体出风口排出。

白灰窑除尘器选用耐高温耐腐蚀滤料。结合我国旋窑烟气的特性，选用性价比高的LF系列耐高温复合滤料，该种滤料掺加20%的P84，基布PTFE，后处理选用高浓度的PTFE浸渍，不但处理了旋窑烟气温度的问题，一起使滤料具有很强的防腐性能，合适用于电石渣水泥窑尾。

白灰窑除尘器工作原理

机立窑两个烟囱的废气再射流诱导下，别离切向进入除尘塔并构成旋风，因为离心力的作用，不部分粉尘甩向筒壁，被水膜捕捉，完成一次除尘。气流再持续上升的过程中，经喷雾，喷淋洗刷，完成二级除尘。除下的灰水混物流入灰水别离器进行别离，沉积的泥浆被刮板机刮至双轴搅拌机从头成球，清水从上部溢出至清水箱从头循环利用。

白灰窑除尘器结构组成：

白灰窑除尘器由滤袋组件、导流设备、脉冲喷吹体系、出灰体系、操控体系、离线维护体系、箱体等组成。

1、滤袋集成滤袋结构、布袋及挂袋板的连接规划选用了自锁设备，设备和替换便利，并能有效延伸滤袋

使用寿命。

2、导流设备选用国际上先进的进风方式,规划了独特的烟气分配设备,可分配含尘气体,并对大直径颗粒进行别离,避免含尘气体冲刷滤袋,以进步整个除尘设备的效率及滤袋使用寿命。

3、脉冲喷吹体系脉冲体系由反冲联箱、电磁脉冲阀、承压接头、喷嘴管、支架等组成。在每个滤袋上部,均有1根压缩空气喷嘴管,运行时一般设定每一排滤袋每隔10s脉冲反吹清灰1次,定时器发动1次电磁阀,将脉冲反吹空气喷入滤袋内清灰。

4、操控体系主要由脉冲喷吹操控仪、BMC计算机操控柜、热电阻温度计、静压测点、料位指示器和丈量组件组成。

5、离线维护体系主要由旁路阀、喷雾降温体系、测温仪、压力检测设备、滤袋检漏设备组成。在除尘器的入口设备测温仪。当烟气温度过高或锅炉尾部复燃时,喷雾降温体系发动,紧急喷水降温,以免烧坏滤袋。如果在一定时间内降温体系不能使烟气温度降至布袋除尘器正常运行范围内,或锅炉点火及低负荷需要喷油助燃时,为避免含油烟气直接进入除尘器,造成滤布粉层板结,影响除尘器的正常运行,开启旁路阀,烟气经旁路烟道直接排放,避免损坏滤袋。在净气室设有滤袋检漏设备,白灰窑除尘器以便在滤袋损坏时及时报警。