

# 新型吸污净化车，粪便淤泥处理车，多功能净化吸粪车

产品名称	新型吸污净化车，粪便淤泥处理车，多功能净化吸粪车
公司名称	广东时代环保科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:九九八科技 型号:H3-1 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇南栅上南路6号102室（注册地址）
联系电话	15999878294 15818460796

## 产品详情

新型吸污净化车，粪便淤泥处理车，多功能净化吸粪车 说明：

现场直接处理的作业方式，避免了运输费用及人工，固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现了资源的循环利用，同时也完全杜绝了向地表排放的环境污染问题，处理速度可达20~40 m<sup>3</sup>/h，相当于5 t吸粪车往返运输8次，效率提高优势十分显著。并且每立方消耗的水电及净化原料费用不到2元，相较于运输的人工成本和油耗都得到了大幅度降低。同时，整个工作现场再也没有传统的化粪池清理过程中臭气熏天、污水横流的场景，无论是高档小区或是星级酒店，随时都可作业，并且还可应用于固液分离的各个环保领域，如河道清理、养殖场粪便清理等，清理河道淤泥时，无需固泽挖泥便可直接抽吸，处理后的净化水还回河道，污泥压干装袋运走。

随着城镇人口的膨胀，废弃物生成量与日俱增，其中，粪便随污水管线进入化粪池，带来严峻的环保压力。欧美等发达国家一般采用与污水治理相结合的处理方法，将粪便污水与市政污水混合处理，达标排放，分离出的固体物填埋。我国城市多是通过固液分离，粪水入市政管网处理达标排放，固体粪渣填埋。这种粗放的处理方式的不足：固液分离投入成本高，增加污水处理负荷，收效不理想，构成二次污染；填埋场地日趋紧张，加剧了土地紧缺的矛盾，填埋场对周边环境造成不利影响；忽视了粪便作为资源的价值，损失大量可溶性有机养分，固体部分填埋是一种资源浪费。据不完全统计，2014年我国城市粪渣的清运量已超过4000万吨。粪渣具有污染物和资源双重属性。在我国粪渣用作肥料由来已久，自80年代以来，城市粪渣的农用出现急剧下降，迫使大量粪渣向城市附近区域倾倒，造成严重的卫生和环境污染。权威机构调查显示，统计的我国600多座城市中，目前仅有16%的采用无害化处理，处理率为零的城市至少占55%。可见，城市粪渣的处理已成为当前城市环境保护发展战略必须解决的一个紧迫问题，也是一个技术难题。实现城市粪渣的无害化处理和资源化利用，对解决城市环境污染问题以及推动废物的循环再生利用具有重要意义。

多功能净化吸粪车主要采用“全自动、污泥、粪便快速处理系统”技术，分为三个环节；一是固液分离，二是药物分析，三是粪便分类。所有抽上来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，把固体垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂质分离出去，产生粗渣。

这些粗渣当生活废弃物处理；固液分离之后通过药物分析系统，将粪水搅拌与药物结合；产生反应后的污物，进入最后的分类系统，成为生产有机生物肥料的原料，变废为宝，循环利用；最后，脱出来的水达到次中水排放标准进入排污管道排放。

该设备每小时处理量30立方，能够将化粪池污物转换成有用和可再利用资源，真正实现了城市粪便流动式无害化处理的理想状态。

新型净化吸粪车工作现场（一共为两步分离，垃圾和粪水、污水、污泥的分离、第二步为粪污和水的分离）

a、第一步垃圾分离，这里的固体污染物（卫生巾，塑料袋等真正阻塞市政管网的元凶，也是传统吸粪车吸污车抽吸上来后不能直接排放至污水管网的原因）全部被分离出来压干，那么阻塞市政也就不存在了，实际意义上讲粪便是不会阻塞市政污水管网的，如果您对化粪池有所了解您就会发现我们清掏的化粪池为一级化粪池，那么一级化粪池又分为三层，第一层为粪层，第二层为水层，第三层为沉淀层。一二层的粪污和水是不会阻塞市政管网的，这也是我们小型设备的工作方式。那么这种一步分离达到了环保要求么？没有，粪便中的COD、BOD、含固量、an氮还是超标的，那么我们要怎样才能达到排放标准？不要急，我们还有对粪水的第二步分离。

b、新型吸粪车的第二步分离：那么这种一步分离达到了环保要求么？没有，粪便中的COD、BOD、含固量、氨氮还是超标的，那么我们要怎样才能达到排放标准？不要急，我们还有对粪水的第二步分离。这不仅仅是简单的分离，对粪便进行除臭杀菌杀du等一系列反应之后才能进入分离机对粪污和水的分离，这样才能实现真正意义的环保，真正的实现了资源的二次利用，如图可以看出我们的将好的有机质提取出来，因为化粪池本身就经过的一段时间的生物降解，存下来的都是很好的有机质，经过权威部门检测，有机质已经达到75.5%，那么公所周知有机质达到30%就是很好的有机肥原材料了，那么75.5%是一个什么样的概念！真正达到废物再利用，资源再持续发展。

吸污净化车设备优势：

1 实现固液态分离处理，各自为用，变废为宝：处理后的水达到国家规定的污水排放标准；残渣和植物秸秆按照1:1.6的比例，可制作优质的生物有机肥料，并具有成本优势。

2 移动式现场就地处理，操作方便。

3 从根本上消除了传统清掏车在运输过程中的跑冒滴漏和偷排现象，避免了二次污染。

4 处理过程无明显异味，低噪音，易被群众接受。

5 处理成本低：节约大量运输成本，直接处理成本比目前清掏成本降低30%以上，节约了排污管网的清理维护费用，同时产生的有机肥可进行销售，实现经济效益和环境效益的双赢。

6 实现了化粪池的科学管理，由“被动清掏”向“计划清掏”转变，引领化粪池处理新时代。

新型流动式粪便无害化处理设备、全自动污水处理设备将传统的污水处理程序合并设计在一体化污水净化设备中，集沉淀、过滤、除藻、净化、除臭、脱色、杀菌、消毒、排渣、清淤于一体，设备最大处理污水能力可达30~40吨/小时，污水处理可达每分钟一吨，水质完全达到国家中水或排放标准，极大地缩短了污水处理过程，是对传统污水处理工艺的一次革命。

该设备由反应搅拌罐、沉淀罐和传送带式真空脱水机组成，采用特效水清剂产品在几分钟内快速完成污水的净化过程。容许直接吸入悬浮物（浊度）高达500毫克/升至5000毫克/升的高浊度污水，处理后出水的悬浮物（浊度）低于3毫克/升（度）；它容许直接吸入CODcr为200毫克/升至800毫克/升的高浓度有机污水，处理后出水CODcr可降为40毫克/升以下，完全达到国家中水和一级排放水标准。

该设备最大处理污水量可达30~40吨/小时。具有连续运行、自动给排水、自动排渣、结构紧凑和处理效率高等特点。

新型流动式粪便无害化处理设备、全自动污水处理设备特点：

- 1、自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计精确地投加专用絮凝剂和消毒剂，达到最佳净化效果。
- 2、依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有机的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。
- 3、按照混凝机理精确设计，可在极小的容积内获得充分凝聚效果。
- 4、准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功起到了污水高级处理工艺中极为重要的过滤作用。
- 5、对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，出水浊度达到3度（3毫克/升）以下。
- 6、采用在污水净化流程内杀灭细菌和大肠杆菌，脱色、除臭，同时起到强氧化除氨氮的作用，提高污水处理系统去除氨氮的效率。
- 7、系统最后排出的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。
- 8、投资省、动力消耗小、维修方便、占地面积小、运行费用低。

9、适用于住宅小区和宾馆、饭店、机关、学校、企业及河道排污口的污水处理，应对环保突发事件的紧急处理装置。

设备参数：

新型吸污净化车，粪便淤泥处理车，多功能净化吸粪车