

玻璃钢管厂a唐山玻璃钢管a玻璃钢管厂家

产品名称	玻璃钢管厂a唐山玻璃钢管a玻璃钢管厂家
公司名称	河北豪杰环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:豪杰 型号:160mm 产地:河北
公司地址	河北省衡水市枣强县张秀屯崔庄工业园区（注册地址）
联系电话	17331352019

产品详情

玻璃钢管厂a唐山玻璃钢管a玻璃钢管厂家

玻璃钢管也称玻璃纤维缠绕夹砂管（RPM管）。主要以玻璃纤维及其制品为增强材料，以高分子成分的不饱和聚酯树脂、环氧树脂等为基本材料，以石英砂及碳酸钙等无机非金属颗粒材料为填料作为主要原料。

玻璃钢管厂a唐山玻璃钢管a玻璃钢管厂家

玻璃钢管生产工艺主要有三种类型：往复式纤维缠绕工艺、连续式纤维缠绕工艺以及离心浇注工艺。

往复式纤维缠绕工艺(属于定长法)：在这种工艺方法中，浸胶槽随转动的芯模作往复运动，长纤维玻璃纤维以一定的斜角相对于芯模轴辅放，辅角(即缠绕角)受浸胶槽的移动速度和芯模转速之比控制，浸胶槽的平移运动由计算机化的机-电控制。缠绕层数逐渐增加，达到设计的壁厚为止。缠绕完成后，使制品中的树脂基本固化。固化后，从玻璃钢管中脱出芯模。

连续式纤维缠绕工艺(属于连续法)：该工艺是管子在运动中通过一个供给树脂预浸无捻粗纱，短切玻璃纤维和树脂砂混合物的供料站，管子是在芯模连续不断的前进中制成的。

离心浇注工艺(属于定长法)：在此工艺中，用切断的玻璃纤维增强材料和砂，喂入固定在轴承上的钢制模具中，在钢模一端注入加催化剂的不饱和树脂，使其浸渍增强材料，在离心力作用下，树脂置换出纤维及填料中的空气，从而制造出无孔隙的致密复合材料，由于离心力的作用管内壁形成一个平滑、光洁的富有树脂的内表面层，管材在较高温度下固化。用这种方法制造的管又称玻璃钢夹砂管。

世界上采用往复式纤维缠绕工艺制管的厂家比其它两种生产工艺生产厂家多的多，原因之一是往复式纤维缠绕工艺制管道安装顺序本着分片区、分系统，先大直径后小直径，先下层后上层，先难后易，先上管廊后连设备，与机器相连接的管道原则上是从里向外配，以减少焊接应力对机器安装精度的影响，室内与室外管线的碰口应留在室外。

玻璃钢管厂a唐山玻璃钢管a玻璃钢管厂家

管道安装要求

- 1、管道在安装前应对设备管口、预埋件、预留孔洞、钢结构等涉及管道安装的内容进行复核。
- 2、管道的坡度应按图纸的要求进行调整，调整方法可以利用支座达到坡度要求，焊缝应设置在便于检修、观察的地方。
- 3、与传动设备连接的管道，安装前内部要处理干净，焊接固定管口一般应远离设备，以避免焊接产生应力对传动设备安装精度的影响。
- 4、管道与机器连接前，应防止强力相对，在自由状态下检查法兰的平行度和同轴度。
- 5、安全阀应垂直安装，在投入试运行时，要及时调校安全阀。安全阀的最终调校在系统上进行，开启和回座压力要符合设计文件的规定。
- 6、阀门安装前，按设计文件核对其型号，并按介质流向确定其安装方向。当阀门与管道以法兰或螺纹方式连接时，阀门应在关闭状态下安装；如以焊接方式安装时，阀门不得关闭。

7、仪表元件的临时替代：所有仪表元件安装时，均采用临时元件替代，等试压、冲洗、吹扫工作结束后，投料前再正式安装。造的玻璃钢管具有更广泛的用途，适用性比较好。