

移动除锈喷丸喷砂机 江门喷砂机 中山喷砂机

产品名称	移动除锈喷丸喷砂机 江门喷砂机 中山喷砂机
公司名称	中山市鑫隆自动化设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	中山市东升镇益隆村乌沙基耕路（益隆一经济合作社B幢第6卡）（注册地址）
联系电话	18813716829

产品详情

移动除锈喷丸喷砂机 江门喷砂机 中山喷砂机

本机生产效率：处理宽度为1560 mm的普通不锈钢板才的速工为每分钟0.5—2米包括正反两面，并且表面达到sa2.5级,电路原理图及机械原理图载录在说明书内。

设备外形尺寸：5600mm长800mm宽1800mm高

设备工作室尺寸：1000mm长*600mm宽*850高

除尘箱尺寸：1000mm长*1000mm宽*2200高

布袋式除尘：直径140*1000mm 25只

除尘风机：3KW 380V 50HZ

上旋风式分离器尺寸：1700mm高*500直径

自动输送机构：0.37KW 380V 50HZ[速度可调节]

自动枪架：0.75KW 220V 50HZ[速度可调节]

驱动电机功率为：0.37KW 380V 50HZ

照明：220V 18w日光灯2只

枪的数量：10只（铝合金喷枪 带碳化硼喷嘴）

外壳：2.5mm冷轧钢板焊接制成

透视图：2个镜框

门：开门800mm高*600mm宽

实用于46目-320目磨料

空气压力因大于5bar(kg/cm²) (空压机是需方设备) [空压机在6立方米上]

工作室内载重量：75公斤

总功率：4.62KW

总重量：1.4T

采用总传动轴配合传动30组送料滚轴的方式进行工件输送，30组滚轴能完全达到速度，松紧度的高度一致。并且可作变频调节，以适应各种不同喷砂工艺效果要求和适用各种不同厚度之板材喷砂作业。喷砂室内喷砂作业部位之滚轴更可左右平移并不影响传动与调速等功能，此装置让设备能根据客户不同工艺要求，处理各种不同材质工件，并在要求使用不同砂料或压力或选择喷砂距离或多枪并用进行喷砂作业时使用。上料工人将板材放至上料架并将其推至主机舱的第一组滚轮内，滚轴将板材卷入主机舱，当板材进入预定位置后，喷枪组驱动电机启动，同时启动喷枪进行喷砂作业，带动喷枪组进行水平的往复循环喷砂作业。

驱动电机3kw线速度可变频调速，调节范围：每分钟0-5米，步进控制。以满足客户对不同材质工件不同喷砂效果标准时设定喷砂速度以及调整加工效能。自动枪架组的功能与特性：4只（6只）×2套枪架的位置可向所有方位水平移动调整。喷枪组在喷砂作业时进行水平的往复循环运动。采用750W伺服电机驱动。其线速可变频调速，调节范围为0—12米。选择一个合理的喷枪运动速度与工件输送速度，能达到多种优化作业组合。使本机完成各种不同材质、特性属性的工件喷砂作业。预留的每组两只喷枪可在特殊情况下开启增加喷砂力度或是用以提升加工产量。且并不担心增加除尘系统负额，本机配备的除尘系统通过变频控制实际使用功率以完成有效除尘和节约能耗。（由于砂气流方向等因素影响，本机生产出来的产品会出现工件向上面比向下面受到更大的喷砂力度作用，故本机生产出的产品正反面会有稍许差异，属正常现象，使用方可根据自身产品要求区分正反面进行喷砂作业。以使产品符合工艺要求。）
喷砂压力亦可调节分体除尘箱：1400mm*1400mm 共设计9只滤芯本机配1套除尘风机为：7.5Kw 380v=1套除尘风量为：5600立方/h风压：1820pa照明：18w日光灯5盏枪的数量：12只（铝合金带碳化硼喷嘴）外壳：3.0-6mm冷轧钢板焊接制成【表面烤漆处理】透视图：2个镜框空气压力因大于5.5bar(kg/cm²) [空压机在10立方以上]综合以上各部位结构与功能特性，调试每一个部件的参数，将使本设备达到一个完全优化的组合，从而完成不锈钢板材的喷砂处理。本机也将是一套完善的，完全符合各项质量标准的先进自动化喷砂设备。