

优质体育器材生产厂家

产品名称	优质体育器材生产厂家
公司名称	河北昌冠体育设施有限公司
价格	800.00/个
规格参数	品牌:昌冠 型号:cgty-068 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市盐山城南开发区
联系电话	15373320896 13315790029

产品详情

河北昌冠体育器材实业有限公司，主要生产室外健身器材、体育用品、篮球架、乒乓球台、小区健身路径等产品。正常库存达10000余件；产品主要材料进货渠道为指定大型厂家，工厂拥有专业大型设备及工具100台以上；健身器材畅销全国各地，全国各省设立有办事处，为售后服务提供有力保障；本公司生产的健身器材产品全国联保，质保8年，任何质量问题并无法维修的无条件换新机。分公司办事处和售后网点遍布全国大中型城市。现在公司拥有现代化的生产设备和一支专业设计技术人员组成的团队，充分结合人体运动学、人体力学等专业知识开发研究出符合人体工程学、运动生理学的健身路径产品。积极配合国家“全民健身”工程。我公司产品是河北省通过体育用品质量监督检验中心GB19272-2011新国标，并颁发的合格检验报告的省内本地企业；所有产品有产品责任险；所有产品有中鉴有限责任公司颁发的质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系；2009年以来我公司产品曾多次参与招标工作，也多次中标。

小区里所见到的健身器材还是在花园、公园里见到的户外健身器材，它们所用到的材质都只不过有两种，那就是普通的钢管材质和铝木钢的材质，当然这两种材质相比之下，很明显的就是后者会比前者的价格贵一些，因为铝木钢材质的器材是结合了铝、木和钢三种材质进行加工而成的，它不仅从外表看来非常的美观和大方，而且对于冬天也爱锻炼的人来说，它不会有冰冷的感觉，所以这类的户外健身器材比较适合一些高档的小区或者是公园里。而我们在大街小巷里经常看到的一些户外健身器材一般情况下都是普通钢管材质的，它即结实又耐用，而且价格方面也是非常的实惠。

粉末涂料为热的不良导体，固化时，热量传递方式是“涂层 金属”；冷却时，热量传递方式是“金属 涂层”。在工件厚度较大(大于10mm)时，涂层散热慢，而工件较厚，涂层与工件的热膨胀系数相差较大，二者膨胀幅度相差悬殊，导致产生较大应力，使二者间的结合力减小，并且漆膜较脆。此种情况下工件固化后不宜快速冷却，应缓慢降温，避免较大应力的产生。适当增加涂层厚度也有助于减小冷却过程中产生的应力。但是增加涂层厚度后，由于涂料为热的不良导体，热量传递速率必然降低，热量从涂层外表面到达涂层内表面需较长时间，涂层内外表面固化不同步现象严惩，因此固化时间应适当增加。

工件表面经喷塑、固化、冷却后，可在其外表面罩自干型清漆或色漆，以提高涂层的装饰性并起到修补

缺陷的作用。但需注意，在溶剂型涂料表面不可喷涂粉末涂料。这是因为静电喷塑要求待喷工件有良好的导电性能，而喷涂溶剂型涂料后，由于涂层不导电，使工件电阻非常大，影响静电喷塑质量；在二者顺序颠倒的情况下，上层喷塑涂层易起泡脱落，因为溶剂型涂料即使在干燥或固化(固化温度一般低于粉末涂料固化温度)后，涂层中仍含有少量溶剂，在上层粉末涂料受热固化过程中，下涂层中残存的溶剂抵抗上涂层阻力而挥发逸出，使上涂层起泡脱落，需引起注意。

静电喷塑小知识：

静电喷塑就是利用静电吸附的原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；

落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。那么静电喷塑的塑粉应该怎么喷呢？

调整适合的静电电压 一般在50KV-60KV即可，大粉量远距离喷涂的电压可为60KV-80KV之间（不宜过度）复喷和静电屏蔽比较严重时应使用低电压，一般在30KV-50KV之间

。喷涂距离 正常情况下应是100-300mm之间。在实际生产过程中，应根据被喷工件形状，工艺随时调整喷涂距离。喷粉量 喷粉量一般根据被喷工件的工艺要求及形状而定。在

喷箱体里面时应特别注意粉量适当，不宜过大，否则下面会产生堆积。喷角落及沟槽

A.喷涂时先喷角及沟槽，然后喷其他部位。

B.喷涂角及沟槽时应适当调整喷粉射程或减小枪距，并且改变枪的角度和摆动枪。

C.可适当调整电压。金属粉末喷涂

A.应将喷涂状态选择在恒流状态。（选择恒流状态时需调整电压大小）。

B.确保粉桶与地面绝缘。

C.工作时应及时将喷枪和粉管外面及工作手臂上沉积的粉末清理掉。

D.经常更换输粉管。