

法国罗地亚PA66塑料总代理商

产品名称	法国罗地亚PA66塑料总代理商
公司名称	上海伦信塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	罗地亚:法国罗地亚PA66 C216V30:PA66法国罗地亚C216V30
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二棟3081室
联系电话	18565596378 13437149353

产品详情

上海伦信塑化有限公司，法国罗地亚总代理商，长期代理pa6,pa66塑胶原料颗粒，货源充足，价格优势，质量保证。我司是一家集进出口、国内贸易于一体的现代化企业。公司拥有进出口权，贸易方式多样，包括：人民币一般贸易、美金保税贸易、转口贸易、出口贸易。我公司秉承“以诚为本，信誉至上”

公司服务宗旨：以质量求生存，以服务求信誉，以信誉迎客户，以客户求发展！欢迎各地客户来电！来函订购！

法国罗地亚PA66塑料总代理商免费提供：FDA认证、材质证明；ISO、ASTM物性资料，ROHS(SGS)报告；材质物性表；UL报告；6.RoSH标准、SGS检测报告。

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A548B2V15

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A60G1V25

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A60G1V30

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A60G2V30

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A718V30

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 AR130GF

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 AR218V25

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A218GV30

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A218GV33

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A218GV33 BLACK41N

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A218G1V25

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A218G1V30

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A218G2V30

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A218HPV35

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A218HPV50

法国罗地亚总代理商现货供应：PA66 塑胶原料颗粒 牌号 A218WV15

上海伦信塑化有限公司长期销售加纤10% 13% 15% 20% 25% 30% 33% 35% 40% 42%加纤PA66，耐高温PA66 增强级PA66 阻燃级PA66 高流动PA66 高刚性PA66 耐磨PA66 高强度PA66 热稳定性PA66 标准级PA66 耐老化PA66 抗化学性PA66 高抗冲PA66 耐候PA66 增韧级PA66塑胶原料颗粒。

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，PA66塑料的粘性较低，PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

PA66塑胶原料料筒温度：

喂料区 60 ~ 90 （ 80 ）

区1 260 ~ 290 （ 280 ）

区2 260 ~ 290 （ 280 ）

区3 280 ~ 290 （ 290 ）

区4 280 ~ 290 （ 290 ）

区5 280 ~ 290 （ 290 ）

喷嘴 280 ~ 290 （ 290 ） 括号内的温度建议作为基本设定值，行程利用率为35%和65%，模件流长与壁厚之比为50：1到100：1

喂料区和区1的温度是直接影响喂料效率，提高这些温度可使喂料更平均

PA66塑胶原料熔料温度：270 ~ 290 料筒恒温：240 模具温度 60 ~ 100

注射压力：100 ~ 160MPa（1000 ~ 1600bar），如果是加工薄截面长流道制品（如电线扎带），则需要达到180MPa（1800bar）

本公司长期代理销售塑胶原料颗粒品牌有：美国杜邦、德国拜耳、德国巴斯夫、德国朗盛、美国沙伯基础、日本三菱、荷兰DSM、瑞士EMS、日本东丽、日本宝理、韩国LG、日本宇部、日本旭化成、德国赫斯特、美国泰科纳、日本帝人、德国赢创德固赛、美国山都坪、法国阿科玛、韩国三星、日本出光,法国罗利亚等。欢迎大家来电咨询及订购！