

大口径热煨弯管生产厂家专营

产品名称	大口径热煨弯管生产厂家专营
公司名称	盐山县恒山管件制造厂
价格	55.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村（经营场所）
联系电话	0317-5128609 13463175252

产品详情

用于跨越式管道工程，并加工生产工字钢弯管，槽钢及方管煨制，广泛用于钢结构厂房，桥梁等建筑行业的需要。我公司备有大型油压设备，用于生产加工大口径弯管及大半径弯管。产品广泛应用于石油、化工、电力、冶金等管道工程以及建筑用圆弧钢结构、大型体育馆、飞机场、收费站、桥梁、幕墙、船舶、公园装饰性造型等行业，畅销国内20多个省市、直辖市，深的用户好评。

我公司曾做过多个造型弯管、抛物线弯管，如青岛方特乐园，徐州新汴河造型等。

主营业务：弯管、弯管加工、冷弯金属型材、管材、板材、不锈钢等，生产销售弯管，各种材质弯管。全体员工，愿以优质的产品，良好的信誉，竭诚与各界朋友携手合作，共创辉煌

弯管机大致可以分为数控弯管机，液压弯管机等等。弯管机的用途：液压弯管机主要用于电力施工，公铁路建设，锅炉、桥梁、船舶、家具，装潢等方面的管道铺设及修造，具有功能多、结构合理、操作简单、移动方便、安装快速等优点。本机器除了具备弯管功能外，还能将油缸作为液压千斤顶使用，相对于数控弯管设备而言具有价格便宜，使用方便的特点，在国内弯管机市场占据主导产品位置。数控弯管机，可对管材在冷态下进行一个弯曲半径（单模）或两个弯曲半径（双模）的缠绕式弯曲，广泛使用于汽车、空调等行业的各种管件和线材的弯曲。弯管机主要用于管子的塑性成型。

弯管的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等材质。

弯管是采用成套弯曲模具进行弯曲的，分为冷煨与热推两种工艺。无论是哪一种机器设备及管道，大部分都用到弯管，主要用以输油、输气、输液等，在飞机及其发动机上更占有相当重要的地位。

常用弯管有：中频弯管，对焊弯管，不锈钢弯管等。

弯管质量控制：

1.弯管成型过程中润滑对产品质量的影响：企业在传统的弯管生产工艺中，为得到更好的弯管表面质量，会采取很多的办法，其中包括：采用更先进高档的弯管机，用强度更高的模具，或者采用润滑产品等办法。

2.弯管时材料外侧受拉，内侧受压中性轴所在位置则与弯管方法而不同，在顶弯式(压缩弯曲)工作时中性轴处于离外壁约1/3处，在旋弯(回弯式)工作时，中性轴处于离外壁2/3处。因此薄壁管道弯曲，使用旋弯法是有益的。

3.弯胎的精度也是影响弯管质量的因素之一。我们在弯胎制造时，除规格尺寸要求控制在一定公差范围时，同时也要求用户在使用时根据弯制管径选择相应的弯胎。

4.管材本身的可弯曲性能与表面腐蚀情况，亦可能影响到弯管质量。现场施工时，操作者亦需了解被加工管道的材料，加工性能和对表面腐蚀情况作出判断。

5.纯弯曲时，管子在外力距M作用下其中性层外侧臂壁受拉应力作用而减薄,内侧受压应力。作用而增厚，合力N1和N2使管子横截面发生变化。基于这一因素，引起弯管质量下降主要原因为RX与SX所以，GBJ 235-82中，对各种压力等级情况下的RX值以及外侧的减薄量均做了明确规定，目的是为了控制RX与SX的值，从而确保质量。