

1FK6042刹车坏烧线圈维修

产品名称	1FK6042刹车坏烧线圈维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

1FK6042刹车坏烧线圈维修

可快速修复故障，线圈烧，刹车不灵，刹车坏，抱闸，轴承更换维修，启动声音大，电机抖动厉害等等故障均可快速修复，公司配件齐全，技术过硬，全套测试平台，免费检测，收费最低

西门子编码器坏维修,西门子编码器故障维修,西门子伺服电机维修,西门子伺服马达维修,1FT5伺服电机维修,1FK6伺服马达维修,1FT6电机维修,1FK7伺服电机维修,伺服电机1PH维修,西门子伺服电机刹车坏维修,西门子伺服电机刹车坏维修,西门子伺服电机轴承坏维修,西门子伺服电机电流高维修,西门子伺服电机电压高维修,西门子伺服电机维修,西门子定制特制的非标电机,低压电机维修,直流电机维修,西门子2KG电机维修,伺服电机维修,主轴电机维修,电机零部件(风扇,编码器)伺服电机常见故障;通电报警,过载,过压,过流,不能启动,启动无力。运行抖动,失磁,跑位,输出不平衡,编码器报警,编码器损坏,位置不准,通电跳闸,磁铁爆钢卡死转不动,电机发热发烫,电机运转异常,高速运转响声(噪音)大,刹车失灵等维修。

我公司目前拥有国内专业的技术维修团队和配备各种我公司自行研制的高科技维修测试仪器等，能够为您的企业提供更高效，更快捷的便利服务。对于日本，德国，美国，韩国，意大利等世界各国生产的品牌伺服电机，不仅拥有全面的理论知识和技术参数资料，更有丰富的实际维修经验以及规格齐全的配件中心。对于各种编码器芯片级电路，码盘维修，更有独到的维修方法，即可准确、快速的排除故障。不仅解决了以往维修时间长的问题，更是大大节省了维护时间。

我公司目前拥有国内专业的技术维修团队和配备各种我公司自行研制的高科技维修测试仪器等，能够为您的企业提供更高效，更快捷的便利服务。对于日本，德国，美国，韩国，意大利等世界各国生产的品牌伺服电机，不仅拥有全面的理论知识和技术参数资料，更有丰富的实际维修经验以及规格齐全的配件中心。对于各种编码器芯片级电路，码盘维修，更有独到的维修方法，即可准确、快速的排除故障。不仅解决了以往维修时间长的问题，更是大大节省了维护时间。

西门子伺服电机轴承坏转不动维修

有些伺服电机用了几年后轴承在高速运行时会发出较大的噪声，为了不影响后盖内的光电编码器的正常工作，应提前作好更换轴承的工作，以防故障的进一步扩大，因为编码器是十分精密而昂贵的。拆换轴承的正确方法如下：

一：打开后盖，首先用记号笔画好轴与电机外壳，编码器活动底座与与轴，编码器活动底座可活动定位圈与电机外壳的定位线共三条

二：松开编码器底座与电机的两颗固定螺丝，旋开编码器与轴的连接螺丝，对于圆锥形连接轴，因连接处较紧，此时可用锤子敲击插入编码器与电机侧面的厚螺丝刀（因螺丝刀插入越深厚度越大）即可把整个编码器顶出，注意螺丝刀插入的位置，不要把编码器搞坏了，敲的时候不要用力过大，当心不要让编码器掉到地下，会摔坏的。对于用柱头螺丝固定的则首先要旋开柱头螺丝，接下来用手直接拿出来即可。

三：拆下编码器后你就可以按一般电机的方法拆卸电机的两个端盖，很简单，首先取出皮带轮，然后旋掉两面的各四个固紧螺丝，用锤子均匀往外敲击端盖即可把盖子拆下，后盖则可以用撞击前轴端面的办法顶出一条大缝来，

注意：转子具有极强的磁性，非很大的力气一时拿不出来，这时可以把电机主体固定于台虎钳上，然后就可以用手全力拉出里面的转子了，拉时千万不能停下来，用力要一直到拉出为止，否则会被又一次反吸进去压伤你的手指，这样就很不值得了。有的用户因为不懂得伺服电机的内部结构，没有拆下编码器就用锤子直接敲电机，结果轴承是换下来了，但电机也报废了，因为编码器内有一个用玻璃做的光电码盘，用锤子一敲就变成碎片了，这一点特别要引起重视。

四：用拉马拉出损坏的轴承，并更换新的同型号同尺寸轴承。

五：把定子装回电机，按反顺序装好电机端盖，装回皮带轮

六：按记号笔所做的原来的定位线装回编码器。