

ABS沙伯基础BDT6500耐热VW300

产品名称	ABS沙伯基础BDT6500耐热VW300
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	沙伯基础:ABS BDT6500
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

物料性能

综合性能较好，冲击强度较高，化学稳定性，电性能良好；

与372有机玻璃的熔接性良好，制成双色塑件，且可表面镀铬，喷漆处理；

有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别；

流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好；

适于制作一般机械零件，减磨耐磨零件，传动零件和电讯零件。

CYCOLAC BDT6500 resin 物性表

基本信息黄卡编号

E121562-220713

特性

光泽，低

用途

汽车内部零件

外观

自然色

加工方法

注射成型

多点数据

Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)

Compressive Stress vs. Strain (ASTM D695)

Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065)

Flexural DMA (ASTM D4065)

Instrumented Impact (Energy) (ASTM D3763)

Instrumented Impact (Load) (ASTM D3763)

Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)

Shear DMA (ASTM D4065)

Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)

Tensile Creep (ASTM D2990)

Tensile Fatigue

Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)

Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)

Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.05g/cm³ASTM D792熔流率（熔体流动速率）(230 ° C/3.8 kg)3.3g/10 minASTM D1238Spiral Flow86.4cm内部方法收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.50 到 0.80%内部方法机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 12210MPaASTM D638抗张强度 2(屈服)48.3MPaASTM D638弯曲模量 3(50.0 mm 跨距)2410MPaASTM D790弯曲强度 4(屈服, 50.0 mm 跨距)72.4MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)190J/mASTM D256落锤冲击 (23 ° C)42.0JASTM D3029热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm93.9 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm81.1 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm85.0 ° C ASTM D648线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 60 ° C)1.5E-4cm/cm/ ° C ASTM E831RTI Elec60.0 ° CUL 746RTI Imp60.0 ° CUL 746RTI60.0 ° CUL 746电气性能额定值测试方法相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 1UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 0UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 4UL 746可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.47 mm)HBUL 94光学性能额定值测试方法Gardner光泽度 (60 ° , 无织构)25ASTM D523充模分析额定值单位制测试方法熔体粘度 (260 ° C, 1000 sec⁻¹)155Pa · sASTM D3835注射额定值单位制干燥温度87.8 到 93.3 ° C干燥时间2.0 到

4.0hr干燥时间，最大8.0hr建议的最大水分含量0.010%建议注射量50到70%料筒后部温度193到238 °C料筒中部温度210到249 °C料筒前部温度221到254 °C射嘴温度232到274 °C加工（熔体）温度232到274 °C模具温度48.9到82.2 °C背压0.345到0.689MPa螺杆转速30到60rpm排气孔深度0.038到0.051mm