

沙伯基础ABS MG29进口料

产品名称	沙伯基础ABS MG29进口料
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	沙伯基础:ABS MG29
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

ABS树脂的结构，有以弹性体为主链的接枝共聚物和以坚

ABS化学结构

硬的ABS树脂物主链的接枝共聚物；或以橡胶弹性体和坚硬的ABS树脂混合物。这样，不同的结构就显示不同的性能，弹性体显示出橡胶的韧性，坚硬的ABS树脂显示出刚性，可得到高冲击型、中冲击型、通用冲击型和特殊冲击型等几个品种。具体讲，随橡胶成分B的含量（一般为5%~30%）增加，树脂的弹性和抗冲击性就会增加；但抗拉强度，流动性，耐候性等则下降。树脂组分AS的含量（一般为70%~95%）含量增大，则可提高表面光泽，机械强度、耐候性、耐热性、耐腐蚀性、电性能，加工性能等。而冲击强度等则要下降。树脂组分中A与B的比例分别为30%~35%/80%~65%。

CYCOLAC MG29 resin 物性表

基本信息特性

超高抗冲击性

低温韧性

高光

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.04g/cm³ASTM D792熔流率（熔体流动速率）230 ° C/3.8 kg/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg/10 minISO 1133收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.50 到

0.80%内部方法机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12000MPaASTM
D638 --2050MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 239.0MPaASTM
D638 屈服42.0MPaISO 527-2/50 断裂 331.0MPaASTM D638 断裂32.0MPaISO
527-2/50伸长率 屈服 42.4%ASTM D638 屈服2.8%ISO
527-2/50 断裂 526%ASTM D638 断裂20%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm
跨距 62070MPaASTM D790 -- 71990MPaISO 178弯曲应力 --61.0MPaISO
178 屈服, 50.0 mm 跨距 865.0MPaASTM
D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C460J/mASTM
D256 -30 ° C 912kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1037kJ/mISO
180/1A装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)29.0JASTM
D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm94.0 ° CASTM
D648 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm79.0 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm
跨距 1179.0 ° CISO 75-2/At维卡软化温度 --99.0 ° CASTM D1525 12 --98.0 ° CISO
306/B50线形热膨胀系数ASTM E831 流动: -40 到 40 ° C9.5E-5cm/cm/ ° CASTM E831 横向
: -40 到 40 ° C9.4E-5cm/cm/ ° CASTM E831RTI Elec60.0 ° CUL 746RTI Imp60.0 ° CUL 746RTI60.0 ° CUL
746电气性能额定值测试方法耐电弧性 13PLC 5ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 0UL
746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 1UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 0UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 3UL
746可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.50 mm)HBUL
94充模分析额定值单位制测试方法熔体粘度 (240 ° C, 1000 sec⁻¹)280Pa · sASTM
D3835注射额定值单位制干燥温度87.8 到 93.3 ° C干燥时间2.0 到
4.0hr干燥时间, 最大8.0hr建议的最大水分含量0.010%建议注射量50 到 70%料筒后部温度188 到
199 ° C料筒中部温度210 到 221 ° C料筒前部温度227 到 238 ° C射嘴温度232 到
274 ° C加工 (熔体) 温度232 到 274 ° C模具温度48.9 到 65.6 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速30 到
60rpm排气孔深度0.038 到 0.051mm