

东莞深圳沥青施工厂家-热拌沥青混合料的碾压

产品名称	东莞深圳沥青施工厂家-热拌沥青混合料的碾压
公司名称	深圳市畅安全交通工程有限公司
价格	80.00/平方米
规格参数	材料:道路沥青 型号:SBS AC-10 颜色:多色可选
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道工业路第四工业园中盛工业区A3栋一楼
联系电话	0755-28448624 13825271862

产品详情

东莞深圳沥青施工厂家-热拌沥青混合料的碾压

沥青混合料的压实成型是保证沥青面层质量的重要的环节，采用的压路机械性能符合规范要求，压实按初压、复压、终压三个阶段进行，并设专人指挥所有压路机械的统一安排，机械为轻型光轮压路机、重型光轮压路机。

所有压路机应保证机械性能良好，经常检查自动喷水装置，不得有粘轮现象，不得因机械突然有故障而停滞在未完成的工作面上，不得急刹车。

碾压时应将驱动轮朝向摊铺方向，碾压路线及方向不应突然改变，压路机起动，停止必须减速缓行，对压路机无法压实的死角、边缘、接头等采用小型振动压路机进行碾压并每次应由两端折回的位置呈梯形的随摊向前推进，使折回处不在同一横断面上。初压采用两台压路机在摊铺后进行，每台压路机碾压一遍，第一遍前进时不开振，后退开振，用低幅高频，第二遍同第一遍，东莞深圳沥青施工厂家-热拌沥青混合料的碾压并做到：

- 1、 压路机按照由外到中、由低到高的顺序碾压，相邻碾压带重叠1/2轮宽，压路机起动、停止必须减速慢行。

2、路边缘有支挡时，应紧靠支挡碾开，当边缘开支挡时可用耙子将边缘的混合料稍耙高，也可在边缘先突出30-40CM待压完第一遍后，将压路机大部分重量位于已压实过的混合料上再压边缘。

3、初压后的沥青砼表面不得产生推移、发裂现象。

为避免操作手因视线原因造成复压、错压和过压现象发生，现场增加施工员设置3-5个碾压路段与段面设置标志，并负责移动，以保证均匀的压实。东莞深圳沥青施工厂家-热拌沥青混合料的碾压，对碾压顺序，松铺厚度、碾压遍数、速度及温度派专岗检查。

复压采用二台胶轮压路机进行，每台至少碾压两遍，复压阶段是保证沥青砼的压实度的关键工序，东莞深圳沥青施工厂家-热拌沥青混合料的碾压，并严格控制速度和遍数，轮胎压路机从一侧到另一侧时其转向角度不得大于35度，更不准原地打方向。

终压在复压后进行，采用两台光轮压路机进行，每台至少碾压一遍，终压后目测应表面光洁，平整，颜色均匀一致，无明显痕迹。

压路机加水应行驶到已复压的沥青路面边缘停放，加水后应就地来回碾压平整后，再离开原位，但振动压路机不得振动压实路面。

当天施工完毕的路面，不得停放任何机械设备和车辆，不得撒矿料、油料等，由安全人员做好交通封闭工作。

