乳化油杀菌剂 切削液防腐剂

产品名称	乳化油杀菌剂 切削液防腐剂
公司名称	佛山市蓝峰助剂有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	颜色:无色至微黄色 型号:LF-3006 包装:桶装
公司地址	佛山市南海区丹灶镇工业大道庄边段陆庆明厂房之二
联系电话	13889923167 13690318880

产品详情

乳化油杀菌剂 切削液防腐剂 乳化切削液防腐剂 JL101杀菌剂是针对水基金属加工液开发的新一代广谱低毒性杀菌剂。该产品完全符合水性金属加工液的要求:其皮肤刺激性低,气味温和,低毒性,原液中浓度加到5%都不会伤手)、配方兼容性强,杀菌性持久。在浓度较高下(3%以上)对真菌和霉菌也具有较好的抑制。

杀菌剂JL101是金属加工液中广泛使用的一种杀菌剂。可用于浓缩液,也可用于现场处理。浓缩液中加剂量为2-5%;现场杀菌加剂量为:0.1-0.25%

本品是一种广谱、高效、环保型水溶性杀菌剂,不含金属离子,不腐蚀金属,能有效杀死或抑制微生物滋生是金属加工液的理想保护剂,广泛应用于:金属切削液、研磨液、压延液、冷却液等金属加工液的防腐,是新一代高效型杀菌剂。

性能特点:

- 1、 杀菌十分广谱,对铁锈菌、军团菌、硫化氢发生菌、霉菌、藻类和酵母菌等有特效。
- 2、和阳离子阴离子、非离子表面活性剂、蛋白质及其它工业添加剂配伍性良好。
- 3、 适用的pH范围pH3.0-12.0,稳定性好,有效成分在高低温条件下均稳定。
- 4、不含重金属,毒性低、无诱变性、无过敏变异性,不污染环境。
- 5、 对金属无腐蚀, 而且具有抗腐蚀功能。 应用领域: 特别适合金属切割液的防腐杀菌处理。

使用方法: 在金属切割液等水性体系中,一般使用浓度为0.1-0.3%(w/w),使用指南:使用时将本品直接投入物料中,充分搅拌混合均匀。

用于物料的保存保质:0.02-0.10%

用于金属加工液原液:0.5-1.5%

用于金属加工液稀释乳液:0.02-0.10%

具体添加量取决于产品是否容易受微生物侵蚀和产品的贮存环境,专一配方的准确添加量可由我公司化 学微生物技术中心试验得出。

毒性指标:大鼠急性经口半致死量LD50 > 2000mg/kg 急性皮肤刺激(兔) LD50 > 2000mg/kg 注意事项:本品可在任意工序加入,但应尽量避免在50 0C以上条件加入,建议低于50 0C的最后一道工序加入。配戴防护衣、橡胶手套和眼罩和面具,避免接触皮肤、眼睛和粘膜。

包装规格:25kg、250kg闭口塑料桶包装。 贮存运输:非危险品,常温避光、密闭防潮贮存期12个月。

包装: 25kg/桶, 200kg/桶

13690318880联系人