

河北路承华威数控圆管冲孔机

产品名称	河北路承华威数控圆管冲孔机
公司名称	河北路承机械科技有限公司
价格	266.00/台
规格参数	
公司地址	献县平安大街北侧、工业园区内
联系电话	15632776087

产品详情

数控圆管冲孔机产品特点1、工作效率高，无需定位，自动送料，快速冲孔，可达2秒/孔。2、次设备加工型材时可做到冲孔无毛刺，管材不变形，误差小。3、加工范围广泛，可在复杂形状的管材上加工全孔或半孔，不同形状的孔，不受材质限制，均可冲孔。圆管数控厚壁管材冲孔机详细参数：

类别	参数	
1.	加工属性	可冲材质：各种铁、铝、铜、不锈钢等
2.	加工类型	圆、方、长方，椭圆，异型管及各种开
3.	加工设定类别	单冲孔、不等距冲孔、等距冲孔 360°旋转冲孔、单（双）侧冲功能
4.	可冲孔径及厚度	50 × 3~ 16 × 11mm
5.	加工管材直径	圆管 16----- 120 mm 方管20 × 20-----100 × 100 mm 角铁 30 × 30-----75 × 75mm 槽铁 25 × 50-----60 × 120mm 以上可定制
6.	冲孔孔距	0.1mm-----12000mm 200孔（可定制）
7.	冲孔速度	2.0秒/个，100mm冲程
8.	最长冲孔距离	1-12000mm（可定制）
9.	标准加工长度	1-12000mm（可定制）
10.	伺服最快送料速度	40000mm/分钟
11.	主电机功率	5.5-11kw
12.	高端配置	台湾台达控制系统，触控屏幕设定 CNC控制系统 ABBA(台湾)或上银(台湾)直线导轨 伺服电机运动、160行星减速机

圆管数控冲孔机用途简单介绍：用途特点:本设备主要用于型材冲孔，自动将型材冲出符合图纸要求的各种孔，可以冲圆管、方管、角铁、槽钢等各种型材。应用领域：建筑钢支撑圆管冲孔，吊篮方管冲孔，钢模板角铁冲孔，展示架冲孔，防护栏冲孔等等送料动力：采用大扭矩力交流同步伺服电机，具有反应

快，定位精度高，低噪音，制动热损小，寿命长的特点。运动控制：采用先进的PLC控制器，触摸屏操作，简单方便。寿命保证：本设备标准件均为名优配件，基础件加工采用数控加工制作，装配精度高，做大限度延长设备使用寿命。圆管数控冲孔机生产厂家信息：生产厂家：河北路承机械科技有限公司
联系人：孙经理电话：15511772226QQ：1607140211地址：河北献县平安大街东头9号