

四工序开料机与双工序加排钻如何选择

产品名称	四工序开料机与双工序加排钻如何选择
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机与双工序加排钻如何选择15621867710

诺承数控

- 1.工人和工资。推台锯要一名大工和一名小工合作完成工作，而开料机配有优化开料软件，傻瓜式操作，只要一名小工经过我们最多3小时的培训即可上岗操作，简单易懂，而且不怕工人辞职，员工好管理。同时省去一名大工，省多少工资您自己算！
- 2.工作效率。推台锯开料每天最多50张板，不包括异形，用开料机开料每天8小时计算能开60——80张，加上自动下料功能能达到100张左右，效率提高多少显而易见！
- 3.板材成本。人工计算板材利用率加上切割异形平均在2.3--2.4平方左右，开料机用自动优化排版，板材利用率平均2.7--2.8平方左右，平均每张板省0.3--0.4平方，按90元一张板计算，能省10元左右，每天开50张板就是500元，一个月省多少呢，你自己算！

双工位开料机是一款省时间的机器，这款机器有两个加工用的工位，材料在其中一个工位进行加工的时候，另外一个工位同时可以进行上料与下料的工作，其中一个工位加工完后可以直接在另外一个工位进行加工，节省时间，工作效率比较高。

自动上下料的多工序开料机是一款省人工的机器，这款机器带有自动上下料的平台，材料放在上料平台上，机器自动运行抓取上料，加工完后自动下料，只需要一个人来操作机器的加工和接取下料。既省人工又省力气。

自动上下料的机器和双工位的机器相比，自动上下料的机器要比双工位的机器贵不少，对于手里资金不是很富裕的客户可以选择双工位的机器。

板式家具因其表面材料和表面装饰效果的不同有不尽相同的工艺流程，所以不同的客户用到的设备都是不一样的。加上市场上软件品牌泛滥，好的设备搭配合适的软件才真正能发挥诺承数控数控设备的作用。所以广大客户一定要在亲自了解设备厂家设备功能、实用性以及厂家实力各方面进行综合考察后再做决定，以便给后期带来不必要的麻烦。

数控设备机型成熟、加工产品误差几乎为零、操作设计人性化，设备和软件完美结合，已经得到用户的一直好评，期待广大客户到厂现场考察！

开料机配置

实用型木工开料机设备特性：

- 1.实用型木工开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜设计，可搭配3个主轴以程序控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的3道工序打垂直孔、下料、拉槽（加工工件要求换刀在3把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐。
- 2.智能化控制：采用正版控制系统，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。
- 3.人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。
- 4.独特机械设计：任何一主轴都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

功能特性：

可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。

诺承数控开料机！-选择诺承数控开料的优势！提供软硬件一键式解决方案：

人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。